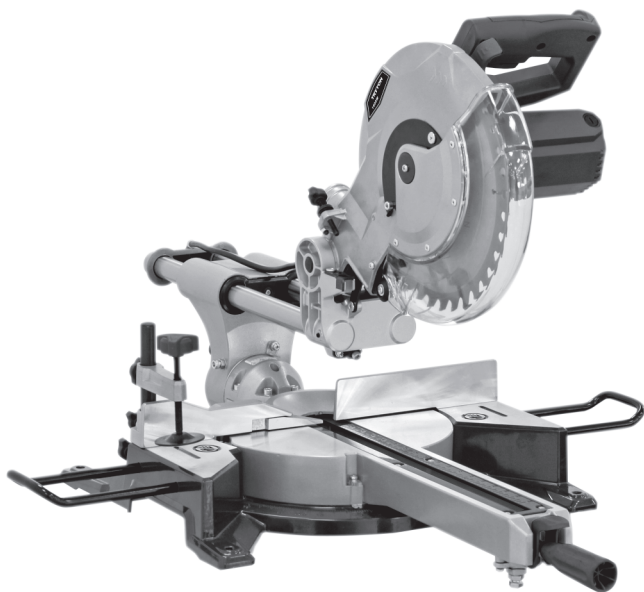


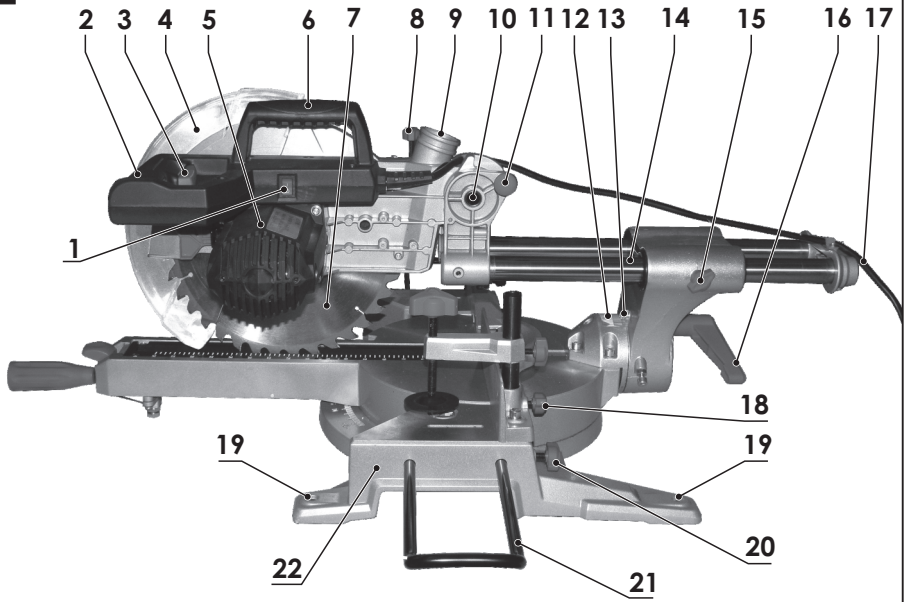
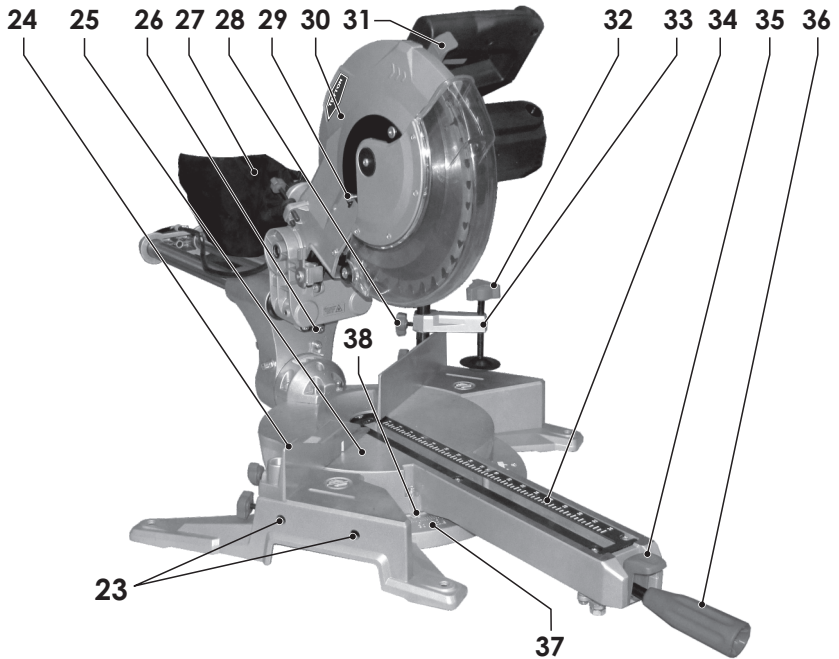
TRYTON

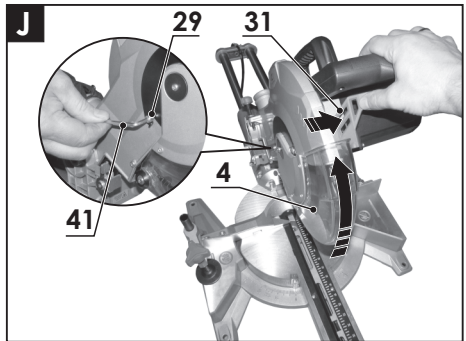
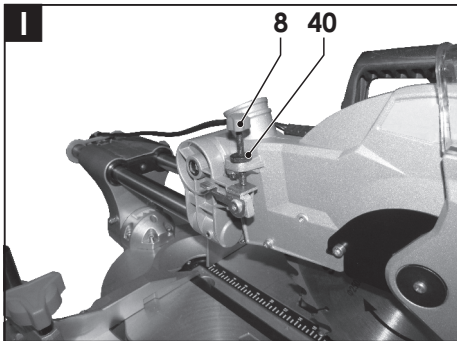
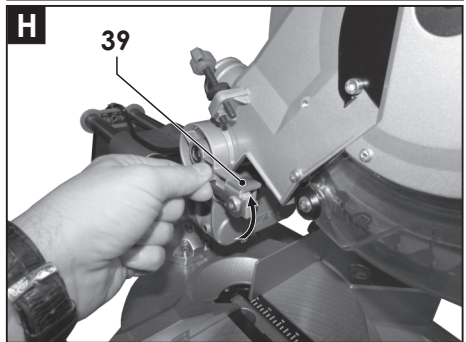
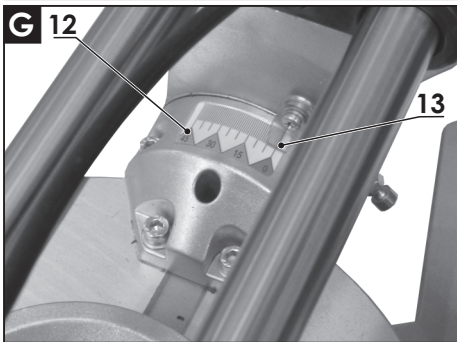
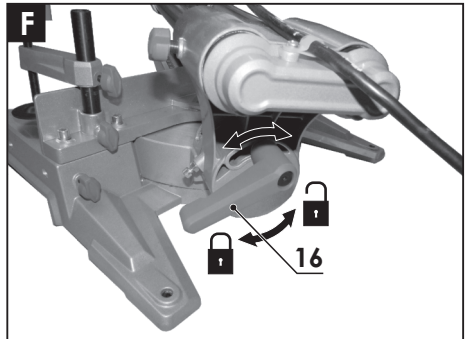
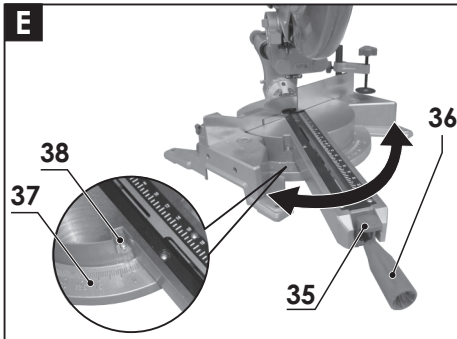
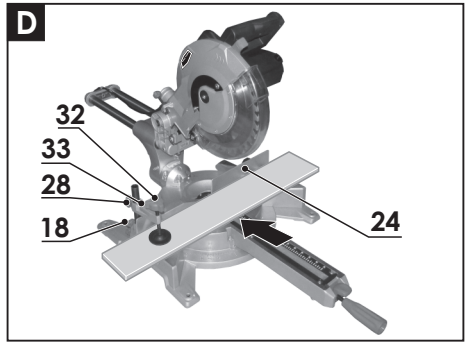
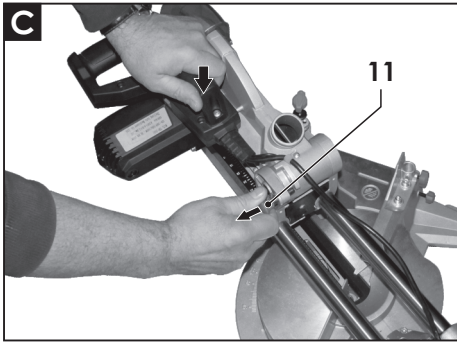
ELEKTRONARZĘDZIA

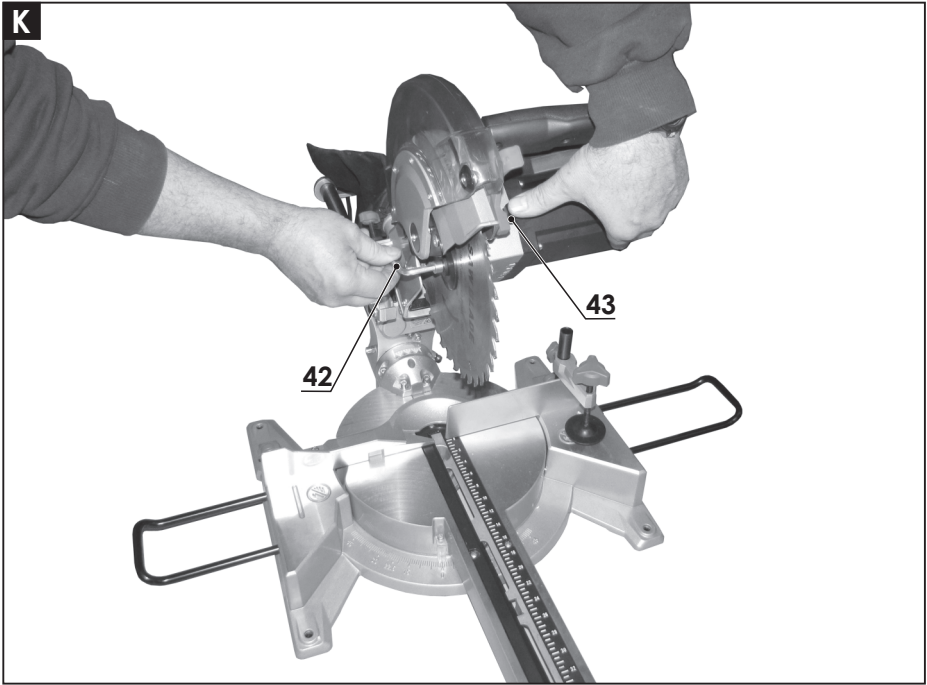
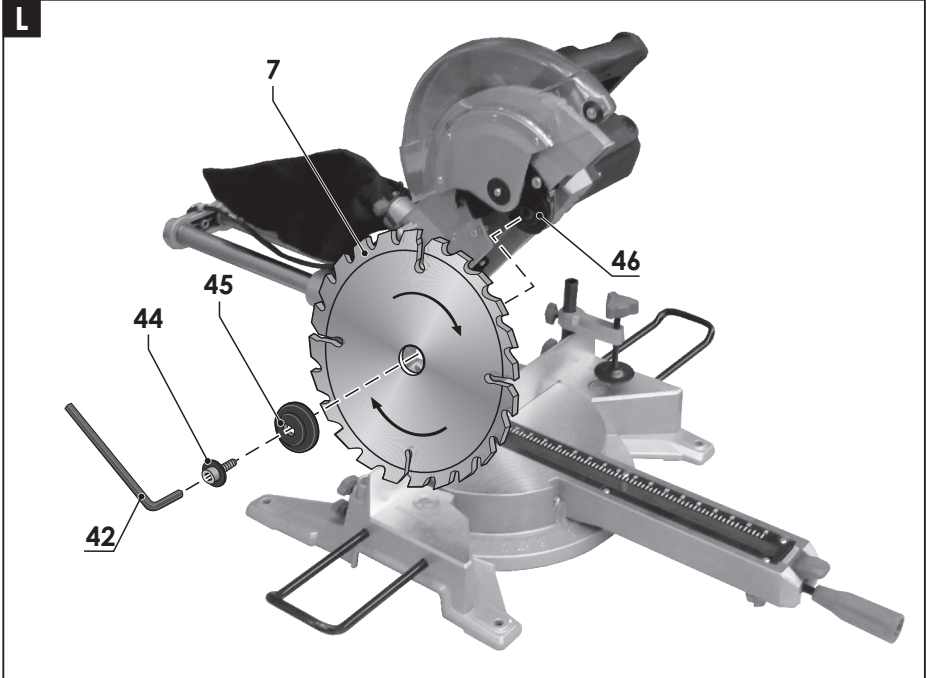


TU1800

RU	Инструкция по эксплуатации	УГЛОТРОЦОВОЧНАЯ ПИЛА	5
RO	Instrucțiuni de folosire	FIERĂSTRĂU PENTRU TĂIETURI ÎNCLINATE	15
LT	Naudojimo instrukcija	KAMPINIS PJŪKLAS	24
CZ	Návod na obsluhu	POKOSOVÁ PILA	32
LV	Lietošanas instrukcija	LENĶA ZĀĢIS	41
PL	Oryginalna instrukcja obsługi	PILARKA UKOSOWA	50

A**B**



K**L**



ПЕРЕД НАЧАЛОМ ЭКСПЛУАТАЦИИ НЕОБХОДИМО ОЗНАКОМИТЬСЯ С НАСТОЯЩЕЙ ИНСТРУКЦИЕЙ.

Хранить инструкцию для возможного применения в будущем.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Необходимо ознакомиться со всеми предупреждениями, касающимися безопасности при эксплуатации, обозначенными символом ⚠ и всеми указаниями по технике безопасности.

Несоблюдение указанных ниже предупреждений, касающихся безопасности и указаний по технике безопасности может привести к поражению электрическим током, пожару и/или серьёзным травмам тела.

Необходимо хранить все предупреждения и указания, касающиеся техники безопасности, чтобы можно было воспользоваться ними в будущем.

В указанных ниже предупреждениях слово „электроинструмент“ означает электроинструмент с питанием от сети (посредством электрического кабеля) или электроинструмент, питаемый от аккумулятора (беспроводное питание).



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Общие предупреждения, касающиеся безопасности при эксплуатации инструмента.

Техника безопасности на рабочем месте:

- a) Необходимо поддерживать порядок и хорошее освещение на рабочем месте. Беспорядок и плохое освещение являются причиной несчастных случаев.
- б) На следует использовать электроинструмент во взрывоопасной среде, образующейся легко воспламеняющимися жидкостями, газами или пылью. Электроинструмент создаёт искры, которые могут привести к воспламенению пыли или испарений.
- в) Не допускать детей и наблюдателей в места, в которых применяются электроинструменты. Отвлечение внимания может привести к потере контроля над электроинструментом.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Общие предупреждения, касающиеся безопасности при эксплуатации инструмента.

Электробезопасность:

- a) Штепсельные вилки должны соответствовать сетевым розеткам. Ни в коем случае не переделывать каким-либо образом штепсельную вилку. Не применять каких-либо удлинителей электропитания в случае использования электроинструментов, имеющих провод электропитания с защитным заземляющим проводником. Отсутствие переделок штепсельных розеток и сетевых розеток снижает опасность поражения электрическим током.
- б) Необходимо избегать прикосновения к поверхности заземлённых или закороченных на массу элементов,

таких как трубы, нагреватели, радиаторы центрального отопления и холодильные агрегаты. В случае прикосновения заземлённого или закороченного на массу элемента увеличивается опасность поражения электрическим током.

- в) Не подвергать электроинструменты воздействию дождя или влажных условий. В случае попадания в электроинструмент воды увеличивается опасность поражения электрическим током.
- г) Не создавать опасности повреждения кабеля электропитания. Ни в коем случае не использовать кабеля электропитания, чтобы переносить или тянуть электроинструмент или для извлечения штепсельной вилки из розетки. Кабель электропитания должен находиться вдали от источников тепла, масел, острых краёв и движущихся частей. Повреждённые или запутанные кабели электропитания увеличивают опасность поражения электрическим током.
- д) Если электроинструмент эксплуатируется на свежем воздухе, следует использовать удлинители кабеля электропитания, предназначенные для работы вне помещений. Использование удлинителя кабеля электропитания, предназначенного для работы вне помещений, снижает опасность поражения электрическим током.
- е) Если эксплуатация электроинструмента во влажной среде неизбежна, в качестве защиты от напряжения питания необходимо использовать защитное устройство по разностному току (RCD). Применение защитного устройства по разностному току снижает опасность поражения электрическим током.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Общие предупреждения, касающиеся безопасности при эксплуатации инструмента.

Индивидуальная безопасность:

- a) Настоящее оборудование не предназначено для эксплуатации лицами (включая детей) с физическими, сенсорными или умственными ограничениями или лицами, не имеющими опыта или не знающими оборудования, разве что это осуществляется под надзором или в соответствии с инструкцией по эксплуатации оборудования, переданной лицами, отвечающими за их безопасность.
- б) Необходимо быть предусмотрительным, наблюдать за работой и руководствоваться здравым смыслом во время эксплуатации электроинструмента. Не следует эксплуатировать электроинструмент в состоянии переутомления или находясь под действием наркотиков, алкоголя или лекарств. Мгновение невнимания во время эксплуатации электроинструмента может быть причиной травмы пользователя.
- в) Необходимо применять средства личной защиты.

Необходимо обязательно работать с защитными очками. Применение в соответствующих условиях средств личной защиты, таких как противопыльный респиратор, противоскользкая обувь, каска или средства защиты слуха снизит риск получения травмы.

- г) **Необходимо избегать случайного запуска в работу.** Прежде чем вставить вилку кабеля электропитания в сетевую розетку или подключить аккумулятор, а также перед тем, как поднять или перенести электроинструмент, необходимо убедиться, что включатель электроинструмента находится в положении «выключено». Перенос электроинструмента с пальцем на выключателе или подключение электроинструмента к сети питания при включенном выключателе может привести к несчастному случаю.
- д) **Прежде, чем запустить электроинструмент в работу, необходимо устранить все ключи.** Ключ, оставшийся во вращающейся части электроинструмента, может привести к травме пользователя.
- е) **Не следует слишком сильно наклоняться.** Необходимо всё время сохранять устойчивость и равновесие. Это позволяет лучше контролировать электроинструмент в неожиданных ситуациях.
- ж) **Необходимо иметь соответствующую одежду. Не работать в свободной одежде или с бижутерией.** Необходимо, чтобы волосы пользователя, его одежда и рукавицы находились вдали от движущихся элементов. Свободная одежда, бижутерия или длинные волосы могут быть зацеплены движущимися частями.
- з) **Если оборудование приспособлено для присоединения внешнего пылеотвода (пылеулавливающего устройства) и поглотителя пыли, необходимо убедиться, что они присоединены и правильно применяются.** Применение поглотителей пыли может уменьшить опасность, связанную с пылью.
- и) **Недопустимо, чтобы опыт и сноровка, приобретённые в результате многократного пользования электроинструментом, заменили строгое соблюдение правил техники безопасности.** Небрежное обслуживание электроинструмента может в долю секунды нанести существенный вред или привести к серьёзным травмам.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Общие предупреждения, касающиеся безопасности при эксплуатации инструмента.

Эксплуатация и уход за электроинструментом:

- а) **Не допускать перегрузки электроинструмента.** Применять электроинструмент с мощностью, соответствующей выполняемой работе. Надлежащий электроинструмент позволит лучше и безопаснее работать при нагрузке, на которую он рассчитан.
- б) **Не следует применять электроинструмент, если его выключатель не включается и не выключается.** Каждый электроинструмент, который не может включаться или выключаться выключателем, представляет опасность и должен быть передан на ремонт.

- в) **Необходимо отсоединить штепсельную вилку от источника питания электроинструмента и/или отсоединить аккумулятор прежде чем выполнить какую-либо установку, замену части или складирование устройства.** Такие предупредительные меры безопасности снижают риск случайного запуска электроинструмента в работу.
- г) **Неиспользуемый электроинструмент следует хранить в недоступном для детей месте и не разрешать тем, кто незнаком с электроинструментом или настоящей инструкцией, пользоваться электроинструментом.** Электроинструмент опасен в руках необученных пользователей.
- д) **Следует выполнять технический уход за электроинструментом.** Необходимо проверить соосность или отсутствие заедания (защемления) подвижных элементов, трещин частей, а также все другие факторы, могущие влиять на работу электроинструмента. В случае обнаружения неисправности, необходимо выполнить ремонт электроинструмента. Причиной многих несчастных случаев является непрофессиональный способ выполнения технического ухода.
- е) **Режущий инструмент должен быть острым и чистым.** Соответствующее содержание и уход за острыми кромками режущего инструмента снижает вероятность защемления и упрощает обслуживание.
- ж) **Электроинструмент, оснащение, рабочие инструменты и т. п. необходимо применять в соответствии с настоящей инструкцией, учитывая рабочие условия и вид выполняемой работы.** Применение электроинструмента не по назначению может привести к опасным ситуациям.
- з) **При низкой температуре или после длительного перерыва в эксплуатации рекомендуется включение электроинструмента без нагрузки на несколько минут с целью распределения смазки в механизме привода.**
- и) **Для чистки электроинструмента применять мягкую, влажную (не мокрую) тряпку и мыло.** Не применять бензина, растворителей и других средств, могущих повредить устройство.
- й) **Электроинструмент следует хранить/ транспортировать, убедившись, что все его подвижные элементы заблокированы и защищены от разблокировки при помощи оригинальных элементов, предназначенных для этой цели.**
- к) **Электроинструмент должен храниться в сухом месте и быть защищённым от пыли и проникания влаги.**
- л) **Транспортировку электроинструмента необходимо выполнять в оригинальной упаковке, защищающей от механических повреждений.**
- м) **Держатели и поверхность захвата всегда должны быть сухими, чистыми, без загрязнения маслом или смазкой.** Скользкие держатели и поверхность захвата не позволяют безопасно удерживать электроинструмент и сохранять контроль над ним в неожиданных ситуациях.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Общие предупреждения, касающиеся безопасности при эксплуатации инструмента.

Ремонт:

- a) Ремонт электроинструмента необходимо поручать исключительно квалифицированному лицу, использующему только оригинальные запасные части. Это гарантирует безопасность дальнейшей эксплуатации электроинструмента.
- б) Если неотсоединяемый кабель электропитания повреждён, он должен быть заменён на предприятии-изготовителе или специализированном ремонтном предприятии, либо квалифицированным лицом, что позволит избежать опасности.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! УГЛОТОРЦОВОЧНАЯ ПИЛА, особые предупреждения по технике безопасности:

1. Поддерживать порядок в рабочей области, чтобы не было свободно лежащих материалов, напр. стружки и обрезков, обеспечить хорошее верхнее или местное освещение. Неосвещённое и слабо освещённое рабочее место может быть причиной несчастного случая.
2. Торцовочные пилы предназначены для резки древесины или древопроизводных материалов. Не следует использовать их с абразивными кругами для резки железных элементов, таких как засовы, прутки, стержни, винты или болты. Абразивная пыль может вести к блокировке движущихся элементов, напр. маятникового защитного кожуха. Искры, образующиеся при резке абразивным кругом, могут вызвать загорание пластмассовых элементов.
3. Запрещено устранять обрезки, стружку и т. п., имеющиеся в рабочей области пилы, в тот момент, когда она включена. Установить сначала головку в неработающее положение и выключить электроинструмент.
4. Запрещено эксплуатировать электроинструмент с повреждённым кабелем электропитания. Не прикасаться к повреждённому кабелю электропитания. В случае повреждения кабеля во время работы, извлечь штепсельную вилку из розетки. Повреждённые провода повышают опасность поражения электрическим током.
5. Проверить, не имеет ли обрабатываемый предмет посторонних элементов, таких как гвозди, шурупы, винты, болты и т. п. элементы, которые могут повредить диск и привести к аварии машины.
6. Всякий раз, если это возможно, необходимо использовать зажимы для крепления обрабатываемого предмета. Если обрабатываемый предмет удерживается рукой, необходимо следить, чтобы рука находилась на безопасном расстоянии от диска – не менее 100 мм с каждой стороны пильного диска. Нельзя использовать пилу для резки слишком малых элементов, которых нельзя безопасно закрепить зажимом или удержать рукой. Если рука оператора находится слишком близко пильного диска, имеется высокая опасность получения травм в результате контакта срезающей

кромкой.

7. Обрабатываемый предмет необходимо неподвижно зафиксировать и закрепить в зажиме, или прижать одновременно к направляющей и к столу. Нельзя пододвигать обрабатываемый материал под диск или выполнять резку «держа рукой». При потере контроля над разрезаемым элементом или во время его перемещения он может быть выброшен с большой скоростью, что чревато травмами.
8. Необходимо применять соответствующие средства защиты:
 - Защитные наушники с целью снижения риска потери слуха.
 - Защитные очки с целью снижения риска повреждения глаз.
 - Защитные респираторы с целью снижения риска вдыхания вредной пыли.
 - Рукавицы для работы с пильными дисками (по возможности диски следует переносить в оправе) и шероховатыми материалами.
9. Пилу перемещать через материал с лёгкой подачей. Не следует тянуть пилу через материал. Чтобы выполнить резку, необходимо поднять режущую головку, протянуть её над материалом, предназначенным для обработки, без резания. Затем запустить электродвигатель, прижать головку к столу и вести её через материал с лёгкой подачей. Если во время резки тянуть разрезаемый материал, может произойти перемещение пильного диска к краю обрабатываемого элемента и наступит внезапный выброс пильного диска в направлении оператора.
10. Держать руки вдали от зоны резки и вращающегося пильного диска. Нельзя держать руки над планируемой (намеченной) линией резки – перед пильным диском или за ним. «Перекрестное» держание обрабатываемого материала, т. е. держание обрабатываемого материала с правой стороны диска левой рукой, или наоборот – очень опасно. Соприкосновение с вращающимся пильным диском может привести к серьёзным травмам.
11. Во время вращения пильного диска нельзя вкладывать руки за направляющую, чтобы убрать стружку или с другой целью. Необходимо соблюдать безопасное расстояние для руки с каждой стороны пильного диска. Расстояние от вращающегося пильного диска до руки не всегда можно правильно оценить, что может вести к серьёзным травмам.
12. Прежде, чем приступить к резке, следует тщательно проверить материал, предназначенный для обработки. Если он изогнут, необходимо прижать его внешней стороной изгиба к направляющей. Обязательно убедиться, что между обрабатываемым предметом, направляющей и столом отсутствует промежуток вдоль линии реза. Кривые или изогнутые элементы могут перемещаться или вращаться, что может вести к блокировке пильного диска. В обрабатываемом материале не могут иметься гвозди или другие инородные элементы.
13. Категорически запрещено становиться на электроинструмент. В случае опрокидывания электроинструмента

или непреднамеренного контакта с пыльным диском могут иметь место серьёзные травмы.

14. Пилу следует эксплуатировать только с исправными защитными элементами (кожухами), для которых проводится соответствующее техобслуживание и которые установлены в правильном положении. Запрещено работать с пилой без установленных и исправных защитных элементов (кожухов). Необходимо убедиться, что маятниковый защитный элемент работает правильно и может свободно перемещаться. Категорически запрещено фиксировать защитный элемент (кожух) в открытом положении.
15. Следует применять только пыльные диски, имеющие соответствующие размеры и форму посадочного отверстия (напр. в виде ромба или круглое). Пыльные диски, не соответствующие крепёжному приспособлению, могут вращаться эксцентрически, что ведёт к потере контроля над работой.



ВНИМАНИЕ! Для резки следует применять рекомендуемые производителем пыльные диски. Не применять каких-либо пыльных дисков, имеющих другие размеры, чем указано в настоящей инструкции по обслуживанию. Применять только пыльные диски соответствующего диаметра и толщины.

Необходимо использовать пыльные диски, для которых указанная частота вращения должна быть не меньше частоты вращения шпинделя пилы. Запрещено применять пыльные диски с меньшей частотой вращения.

16. Необходимо применять соответствующий пыльный диск, предназначенный для данного материала. Запрещена резка материалов других, чем указаны производителем пыльного диска.
17. Ни в коем случае не применять для крепления пыльного диска повреждённых или несоответствующих подкладок или винтов. Запрещено использовать подкладки, кольца иные, чем те, которые поставлены производителем. Подкладки и крепящие винты специально проектированы для пилы, чтобы обеспечить оптимальную работу и безопасность пользования.
18. Для резки не следует применять повреждённые и деформированные пыльные диски. Если зубья пилы затуплены или неправильно установлены, щель пропила будет узкой, что приведёт к чрезмерному трению, защемлению пилы и заднему отбросу.
19. Запрещено применять пыльные диски из быстрорежущей высоколегированной стали HSS. Диски из этой стали могут легко сломаться.
20. Перед использованием электроинструмента, удалить из рабочей плоскости все регулировочные инструменты, стружку и т. п. На столе может находиться только элемент для обработки. Отходы, отдельные куски древесины или другие предметы могут соприкоснуться с вращающимся пыльным диском и с большой скоростью быть отброшены.
21. Прежде чем включить пилу, следует убедиться, что диск

в своём самом низком положении не касается поворотного основания. Это несёт опасность повреждения диска и электроинструмента.

22. Разрешается резать за один раз только один элемент. Несколько элементов, уложенных в штабель, невозможно закрепить или подпереть надлежащим способом, поэтому они могут быть захвачены пыльным диском или переместиться во время резки.
23. Прежде чем начать пользование торцовочной пилой, необходимо убедиться, что она установлена или размещена на ровной, стабильной рабочей поверхности. Ровная и стабильная рабочая поверхность снижает опасность наклона или опрокидывания торцовочной пилы.
24. Не эксплуатировать электроинструмента без вкладыша поворотного стола. Повреждённый вкладыш следует заменить. Во время работы с повреждённым вкладышем имеется опасность ранения диском.
25. Необходимо хорошо запланировать свою работу. При каждом изменении угла косого пиления или угла наклона необходимо убедиться, что направляющая закреплена таким образом, чтобы удерживать обрабатываемый элемент, и что она не соприкоснётся с пыльным диском или системой защитных элементов. Необходимо выполнить проводку торцовочной пилы, полностью имитируя при этом весь процесс резки, не запуская электроинструмент в работу и без обрабатываемого материала на рабочем столе. Это выполняется для того, чтобы убедиться, что направляющая не соприкоснётся с диском и отсутствует какая-либо другая опасность.
26. Необходимо убедиться, что поворотный стол хорошо предохранён от перемещения и не будет перемещаться во время работы. Углы резки необходимо устанавливать перед началом резки. Изменение установки в процессе работы может привести к защемлению пыльного диска и его отбросу.
27. Необходимо позаботиться о том, чтобы обеспечить соответствующую опору для обрабатываемого материала, используя для этого элементы удлинения, козлы и т. п., удлиняющие или расширяющие поверхность рабочего стола. Может произойти наклон обрабатываемых элементов, которые длиннее или шире рабочего стола торцовочной пилы и не защищены соответствующим образом. Если наступит отклонение обрабатываемого предмета или отрезанного куска, он может поднять нижний защитный кожух или быть отброшен вращающимся пыльным диском.
28. Нельзя использовать третьих лиц вместо удлиняющего элемента или в качестве дополнительной опоры. В случае нестабильной опоры обрабатываемых элементов может произойти блокировка вращения (защемление) пыльного диска или перемещение элемента во время пиления, а в результате – втягивание оператора пилы или его помощника на вращающуюся режущую кромку диска.
29. Прежде чем приложить пыльный диск к поверхности обрабатываемого предмета необходимо запустить

электроинструмент в работу. Резку следует начать, когда диск будет вращаться с максимальной скоростью. В противном случае пыльный диск может зацемиться в обрабатываемом предмете и произойдёт отброс.

30. В случае заземления пыльного диска, необходимо выключить пилу и поддерживать обрабатываемый предмет, пока диск полностью не остановится, а затем извлечь штепсельную вилку из сетевой розетки. Удалить заземлённый материал. Ни в коем случае не удалять обрабатываемый предмет, пока диск полностью не остановится. В противоположном случае может произойти отброс. Необходимо определить и устранить причину заземления пыльного диска. Продолжение работы с заземлённым материалом может вести к потере контроля или повреждению электроинструмента.
31. Если имеется необходимость запуска в работу пилы, диск которой находится в обрабатываемом материале, необходимо выполнить центровку пыльного диска в щели пропила и убедиться, что зубья пилы не зацеплены в материале. Если пыльный диск заблокирован в материале, он может быть выброшен и привести к отбросу пилы.
32. Категорически запрещено блокировать (фиксировать) или прижимать отрезанные куски материала к вращающемуся пыльному диску. В случае использования ограничителей, напр. ограничителя длины, отрезанный кусок может зацемиться в диске и быть внезапно отброшенным.
33. Необходимо обязательно использовать зажимы или другие, специальные элементы крепления, предназначенные для крепления круглых элементов. Круглые элементы как правило вращаются во время резки, вызывая биение пыльного диска. В результате обрабатываемый элемент может быть втянут вместе с руками оператора прямо на режущую кромку.
34. Необходимо дождаться раскрутки пыльного диска на полную скорость, прежде чем он прикаснётся к материалу. Это снижает опасность отброса обрабатываемого материала.
35. После окончания резки не прикасаться к пыльному диску, пока он не охладится. Диск сильно разогревается во время резки.
36. После окончания работы выключить электроинструмент выключателем, установить головку пилы в нижнее положение, а прежде чем приступить к удалению остатков отработываемого материала, дождаться полной остановки пыльного диска. Приближение рук к вращающейся режущей кромке опасно.
37. Во время переноса диагональной пилы острия пыльного диска должны быть укрыты и защищены.
38. Во время подъёма и транспортировки необходимо зафиксировать пилу в транспортном положении. Не удерживать при этом пилу за защитные элементы (кожухи).
39. В случае аварии электроинструмента, передать его в авторизованный сервис.



ВНИМАНИЕ! Пила является устройством, оснащённым лазерной направляющей лазером 2-го класса согласно стандарту EN 60825-1:2014.

Запрещено смотреть в луч лазера и направлять луч лазера непосредственно в глаза людей и животных.

Кратковременное попадание луча лазера класса «2» в глаз является безвредным, если время воздействия не превысит 0,25 сек. Непроизвольное закрытие глазных век в общем случае является достаточной защитой. Использование оптических устройств, напр. очков, биноклей и т.п. не увеличивает опасность травмы глаз.

Необходимо следить, чтобы надписи на предупредительных табличках, имеющихся на электроинструменте, были разборчивы.

НАЗНАЧЕНИЕ И КОНСТРУКЦИЯ УСТРОЙСТВА:

Углоторцовочная пила имеет второй класс электрической защиты (двойная изоляция) и приводится в движение однофазным двигателем.

Углоторцовочная пила, как стационарное устройство, предназначена для точной прямой и диагональной резки по прямой линии линии в древесине или подобных материалах с толщиной, не превышающей указанную в ТЕХНИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРАХ.

Если электроинструмент оснащён соответствующим пыльным диском, возможна резка тонких цветных металлов (напр. алюминиевых профилей) и пластмасс.

Пила предназначена для домашних мастеров и для бытового применения. Категорически запрещено применять электроинструмент для каких-либо других целей.

ВНИМАНИЕ! Запрещена обработка чёрных металлов.

Каждое применение углоторцовочной пилы, несоответствующее указанному выше назначению, запрещено и ведёт к потере гарантии, а также к отсутствию ответственности производителя за возникший в результате этого ущерб.

Какие-либо модификации устройства, выполненные пользователем, освобождают производителя от ответственности за повреждения и ущерб, причинённый пользователю и окружающей среде.

Правильная эксплуатация углоторцовочной пилы касается также технического ухода, складирования, транспортировки и ремонта.

Ремонт циркулярной пилы может выполняться только в указанных производителем сервисных пунктах. Устройства с питанием от сети должны ремонтироваться исключительно лицами, имеющими соответствующий допуск.

Пила должна использоваться, обслуживаться и ремонтироваться исключительно лицами, ознакомленными с её подробными характеристиками и правилами техники безопасности.

Правила, касающиеся предотвращения несчастных случаев, а также все основные правила техники безопасности и гигиены труда должны всегда соблюдаться.

Даже применяя электроинструмент по назначению, нельзя полностью исключить определённых факторов остаточного риска. С учётом конструкции электроинструмента, могут иметь место следующие опасности:

- Прикосновение к вращающемуся пыльному диску (резаная рана).
- Отбрасывание обрабатываемого предмета или его части.
- Трескание / поломка пыльного диска.

- Ухудшение слуха в результате неприменения требуемых средств защиты слуха.
- Вредное для здоровья выделение древесной пыли при выполнении работ в закрытых помещениях.

■ Комплектация

- Углоторцовочная пила - 1 шт.
- Пильный диск Ø 255 x Ø 30 x 3,2мм (40Т) - 1шт.
- Мешок для сбора стружки - 1 шт.
- Удлинительные опоры - 2 шт.
- Зажим стола - 1 шт.
- Ключи шестигранные-2шт. (4 мм, 6 мм)
- Ручка установочная - 1 шт.
- Инструкция по эксплуатации - 1 шт.
- Гарантийная карта - 1 шт.

■ Элементы устройства

Нумерация элементов устройства относится к изображениям, находящимся на страницах 2-4 инструкции по эксплуатации:

- Рис.А:**
1. Переключатель вкл./выкл. лазерного указателя (обозначение линии резки)
 2. Рукоятка
 3. Включатель/выключатель
 4. Маятниковый защитный кожух
 5. Корпус электродвигателя
 6. Транспортировочная рукоятка
 7. Пильный диск
 8. Винт ограничения глубины пропила
 9. Патрубок для отвода опилок и пыли
 10. Шарнир плеча
 11. Транспортный предохранитель (упорный штифт)
 12. Шкала установки вертикального угла
 13. Указатель угла резки (вертикаль)
 14. Тяговое устройство
 15. Крепящий винт тягового устройства
 16. Ручка крепления для произвольных углов резки (вертикаль)
 17. Кабель электропитания
 18. Винт крепления зажима столярного
 19. Отверстия для монтажа основания
 20. Винт крепления удлинительной опоры
 21. Удлинительная опора
 22. Основание
- Рис. В:**
23. Отверстия для удлинительной опоры
 24. Ограничительная направляющая
 25. Поворотный рабочий стол
 26. Лазерный указатель
 27. Мешок для сбора опилок
 28. Регулировочный винт
 29. Винт крепления маятникового защитного кожуха
 30. Защитный кожух пильного диска
 31. Предохранительный рычаг
 32. Зажимной винт
 33. Зажим столярный
 34. Вкладыш поворотного стола

35. Освобождающий рычаг

36. Регулировочная ручка для установки произвольных косых углов (горизонталь)

37. Шкала установки горизонтального угла

38. Указатель угла резки (горизонталь)

Рис. Н: 39. Упорный рычаг

Рис. I: 40. Крепящая контргайка

Рис. J: 41. Ключ шестигранный 4 мм

Рис. K: 42. Ключ шестигранный 6 мм

43. Кнопка блокировки шпинделя

Рис. L: 44. Прижимной винт с подкладкой

45. Внешний прижимной фланец

46. Внутренний прижимной фланец

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Напряжение номинальное	220-240 В	
Частота номинальная	50 Гц	
Потребляемая мощность	S1 1800 Вт; S6 20% 2050 Вт*	
Частота вращения, макс.	4500 об/мин	
Диаметр пильного диска (мин/макс)	250/255 мм	
Диаметр посадочного отверстия диска	30 мм	
Толщина пильного диска	3,2 мм	
Макс. частота вращения диска	≥ 4500 об/мин	
Пределы поворота стола	±48°	
Пределы поворота головки	0°-45°	
Макс. толщина разрезаемого материала (высота x ширина) / угол поворота головки / угол поворота стола	70 x 340 мм / 0°/0°	
	70 x 240 мм / 0°/45°	
	40 x 340 мм / 45°/45°	
	40 x 240 мм / 45°/0°	
Лазерный указатель:	класс лазера	2
	длина волны излучения	650 нм
	мощность лазера	<1 мВт
Уровень звукового давления (LpA)	98,8 дБ(A)	
Уровень звуковой мощности (LwA)	111,8 дБ(A)	
Погрешность измерения K _{LpA} /K _{LwA}	3дБ(A)	
Класс оборудования	□/II	
Вес брутто/нетто	16,5 кг / 14,5 кг	

* S1 - Непрерывная работа

S6 20% - прерывистая работа с перерывами холостыми, время относительной нагрузки 20%.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ:

Распаковать электроинструмент и проверить отсутствие возможных повреждений, могущих иметь место во время транспортировки. В случае обнаружения каких-либо повреждений, необходимо немедленно предъявить рекламацию электроинструмента.

Пилу необходимо стабильно установить, прикрепить стационарно винтами к верстаку (рабочему столу) или к стабильному и ровному основанию, которое выдержит нажим, создаваемый во время работы. Для этого используются отверстия для монтажа основания (19).

ВНИМАНИЕ: Перед каждым использованием пилы, следует убедиться, что все элементы пилы тщательно закреплены.

Перед каждым использованием пилы следует убедиться, что устройство установлено стабильно.

■ Транспортный предохранитель

Транспортный предохранитель (11) упрощает действия с электроинструментом во время его транспортировки и фиксирует головку пилы в нижней позиции.

Для снятия фиксации необходимо:

- переместить головку инструмента несколько вниз, удерживая за транспортировочную рукоятку (6), чтобы снять нагрузку с упорного штифта;
- полностью вытянуть наружу упорный штифт (11) (см. рис. С, стр. 3);
- медленно переместить головку инструмента вверх.

■ Монтаж элементов устройства

После освобождения головки проверить состояние и крепление движущихся элементов (пыльный диск (7) и защитный кожух (4)). Вращая пыльный диск вручную (*шпательная вилка должна быть извлечена из сетевой розетки*), проверить отсутствие блокировки механизма передачи привода и правильность крепления пыльного диска.



ВНИМАНИЕ! При правильной сборке направление стрелки на пыльном диске должно соответствовать направлению стрелки на защитном кожухе пыльного диска.

Если во время работы электроинструмента образуется вредная для здоровья, легковоспламеняющаяся или взрывоопасная пыль, необходимо применить соответствующие средства защиты.

К пылеотводу (9) необходимо подключить отсасывающее устройство, напр. промышленный пылесос или надеть мешок для сбора опилок (27). Скоба мешка должна находиться в пазе присоединительного патрубка.

Некоторые виды пыли, напр. дубовой или буковой, считаются канцерогенными, особенно в сочетании с веществами для обработки древесины (хроматами, средствами для пропитки древесины). Рекомендуется применение противопылевого респиратора.

■ Установка удлинительных опор

Удлинительные опоры (21) предназначены для поддержки длинных обрабатываемых предметов и могут быть установлены с обеих сторон рабочего стола.

При необходимости следует вставить удлинительные опоры в отверстия (23) с левой и правой стороны основания (22) и зафиксировать их крепящими винтами (20).

■ Монтаж регулировочной ручки

Регулировочную ручку (36) вкрутить до упора в поворотный рабочий стол (25) вращая её по часовой стрелке (см. рис. В).

■ Фиксация обрабатываемого предмета

Для обеспечения оптимальной безопасности работы следует обязательно закрепить обрабатываемый предмет.

Не обрабатывать предметов, которые слишком малы, чтобы их зафиксировать неподвижно.

- Надёжно прижать обрабатываемый предмет к ограничительной направляющей (24).

- Имеющийся в комплекте столярный зажим (33) вставить в одно из предназначенных для этого отверстий и зафиксировать неподвижно при помощи крепящего винта (18) (см. рис. В-D, стр. 2-3).

- Ослабить регулировочный винт (28), приспособить зажим к обрабатываемому предмету, а затем затянуть зажимной винт (32) вращая его по часовой стрелке, фиксируя неподвижно предназначенный для обработки предмет.

Чтобы освободить обрабатываемый предмет, следует действовать в обратной последовательности.

■ Установка углов резки:

Угол резки по горизонтали может быть установлен в пределах от -48° (левая сторона) до $+48^\circ$ (правая сторона) (см. рис. Е, стр. 3).

- Освободить поворотный рабочий стол (25), послабляя ручку для установки косых углов (36).

- Надавить на освобождающий рычаг (35) и при помощи регулировочной ручки (36) установить поворотный стол в требуемом угловом положении, то есть указатель угла поворота (38) должен быть установлен на требуемом угловом значении по шкале установок горизонтального угла (37). Для быстрой и точной регулировки часто используемых углов резки 0° , 15° , $22,5^\circ$, 30° и 45° служат насечки на рабочем столе.

- Повторно затянуть ручку для установки косых углов (36) для фиксации поворотного стола.

Вертикальный угол резки может быть установлен в пределах от 0° до 45° .

- Ослабить ручку крепления (16) (см. рис. F, стр. 3).

- При помощи транспортировочной рукоятки (6) наклонять головку до тех пор, пока указатель угла резки (13) не покажет заданный угол резки на шкале (12) (см. рис. G, стр. 3).

- Удерживая головку в этом положении, затянуть ручку крепления (16).

Для быстрой и точной установки стандартных углов резки 0° и 45° на корпусе имеются концевые отбойники.

При этом следует переместить головку, удерживая рукоятку (6), до упора влево (0°) или до упора вправо (45°).

ЭКСПЛУАТАЦИЯ:

Прежде, чем подключить электроинструмент к питанию следует убедиться, что параметры сети питания соответствуют данным, указанным на его щитке. Сеть питания, к которой подключается пила, должна быть защищена предохранителем 10 А. В случае применения удлинителей электропитания, они должны иметь сечение провода не менее $1,5 \text{ мм}^2$.

1. Прежде чем приступить к работе, необходимо проверить состояние пыльного диска, чтобы избежать перегрузки и неправильной работы пилы.

2. В случае распиловки уже обработанной древесины, необходимо следить за возможным наличием посторонних элементов, напр. гвоздей, шурупов и т. д.

3. В начале работы следует наметить линию резки на материале. Для этого необходимо включить лазерный указатель (26) при помощи переключателя (1). Лазерный луч будет показывать линию резки пыльного диска. Таким образом можно точно установить обрабатываемый предмет без необходимости открывания защитного кожуха (4). Наметить линию резки на

обрабатываемом предмете с правой стороны лазерного луча. Не распиливать искривленных предметов. Обрабатываемый предмет должен ровно прилегать к направляющей. Длинные обрабатываемые предметы должны иметь опору по всей своей длине.

4. Чтобы запустить пилу в работу, необходимо нажать включатель (3) и удерживать его в этом положении.

ВНИМАНИЕ: По соображениям безопасности включатель (3) не может быть зафиксирован для непрерывной работы. Во время выполнения обработки оператор должен всё время удерживать его в нажатом состоянии.

5. Перед началом резки позвольте поработать устройству несколько секунд без нагрузки. Обратите при этом внимание на возможные вибрации или осевое биение, которые могут быть связаны с неправильным креплением или неточностью центровки диска.

6. Головку электроинструмента можно опустить только после натяжения на предохранительный рычаг (31). Чтобы начать распиловку необходимо дополнительно, кроме включения включателя, нажать большим пальцем на рычаг (31) и, удерживая рукоятку (2), медленно переместить головку вниз.

7. Электроинструмент необходимо перемещать равномерным и лёгким движением сквозь материал. Слишком сильное нажатие ведёт к снижению твёрдости рабочих инструментов и может привести к повреждению электроинструмента.

Производительность и качество резки в значительной степени зависят от состояния и вида зубьев пильного диска. Поэтому необходимо применять исключительно острые диски, с зубьями соответствующими распиливаемому материалу.

8. Окончание распиловки заключается в:

- а) полном выводе вращающегося диска из разрезаемого материала, и возврате головки в верхнее/заднее положение;
- б) освобождении кнопки включателя пилы (3) и предохранительного рычага (31);
- в) ожидании до полной остановки вращения пильного диска.

9. Окончание работы пилы, после выполнения действий согласно п.8 состоит из:

- а) отключения кабеля электропитания от источника питания;
- б) очистки пилы от опилок и пыли;
- в) предохранения пилы от доступа посторонних лиц (напр. детей).

■ Резка без подачи (поперечная резка)

1. Для выполнения резки без подачи (без продвижения) в случае малых обрабатываемых предметов, следует ослабить крепящий винт (15), если он затянут. Переместить головку до упора в направлении ограничительной направляющей (24) и вновь затянуть винт (15).

2. Зафиксировать неподвижно (закрепить) обрабатываемый предмет с учётом его размеров.

3. Установить заданный угол резки.

4. Включить электроинструмент.

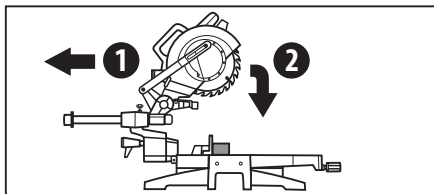
5. Нажать на предохранительный рычаг (31) и, удерживая рукоятку (2), медленно переместить головку вниз.

6. Разрезать обрабатываемый предмет при равномерной

подаче.

7. Выключить электроинструмент и дождаться, чтобы пила полностью остановилась.

8. Медленно переместить головку вверх.



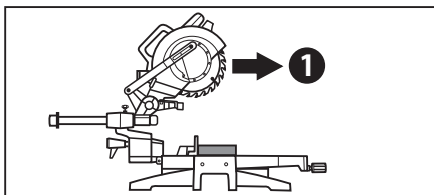
■ Резка сподачей

1. Для выполнения резки с применением тягового устройства (14) (для широких обрабатываемых предметов) следует ослабить крепящий винт (15), если он затянут.

2. Зафиксировать неподвижно (закрепить) обрабатываемый предмет с учётом его размеров.

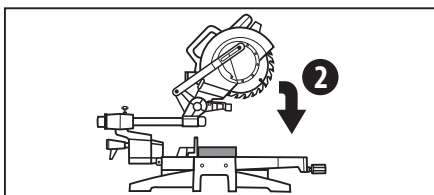
3. Установить заданный угол резки

4. Отодвигать головку на такое расстояние от ограничительной направляющей (24), пока пильный диск не будет находиться перед обрабатываемым предметом.

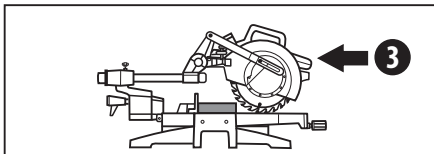


5. Включить электроинструмент.

6. Нажать на предохранительный рычаг (31) и, удерживая рукоятку (2), медленно переместить головку вниз.



7. Прижать головку в направлении ограничительной направляющей (24) и разрезать обрабатываемый предмет при равномерной подаче.



8. Выключить электроинструмент и дождаться, чтобы пила полностью остановилась.

9. Медленно переместить головку вверх.

■ Установка ограничителя глубины (выпиливание пазов)

Для выпиливания пазов следует отрегулировать винт ограничения глубины пропила (8) (см. рис. Н-1, стр. 3):

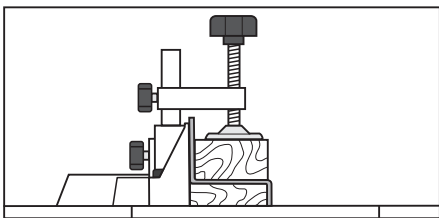
1. Переместить упорный рычаг (39) в указанном стрелкой направлении (рис. Н) так, чтобы при наклоне головки пилы, винт установки глубины пропила (8) упирался в него.
2. Освободить крепящую контргайку (40) и переместить винт ограничения глубины пропила (8) вверх, вращая его против часовой стрелки.
3. Наклонить головку пилы вниз в положение, соответствующее требуемой глубине паза.
4. Установить регулировочный винт (8), вращая его по часовой стрелке так, чтобы диск остановился в заданном положении, при полностью опущенной головке.
5. Медленно переместить головку вверх.
6. Затянуть крепящую контргайку (40).
7. После установки ограничения нижней позиции диска прорезать поперечные пазы поперек ширины обрабатываемого предмета, выполняя резку с подачей (проталкиванием). Затем устранить материал из пазов при помощи долота. Не следует пытаться выполнять такого рода пропилы при помощи широких (толстых) дисков или дисков для фрезерования прямоугольных пазов. Это может привести к потере контроля над устройствами травмам.

■ Нетипичные обрабатываемые предметы

При распиловке выгнутых или круглых предметов необходимо особенно старательно предохранить их от перемещения. Вдоль линии резки может образоваться щель между обрабатываемым предметом, направляющей и рабочим столом. В случае необходимости следует изготовить специальные держатели.

■ Резка алюминиевых профилей

Для крепления алюминиевых профилей использовать распорные бруски или куски отходов так, как показано ниже на рисунке, чтобы избежать деформации алюминия.



При резке алюминия следует использовать смазку для резки, чтобы избежать накопления опилок алюминия на поверхности пильного диска.

ВНИМАНИЕ: Ни в коем случае не пытаться резать толстые или закругленные алюминиевые профили. Толстые профили могут начать перемещаться в процессе резки, а закругленные невозможно надёжным способом закрепить в зажиме стола.

■ СМЕНА ПИЛЬНОГО ДИСКА:



ВНИМАНИЕ! Во время выполнения произвольных действий по техническому обслуживанию необходимо убедиться, что кабель электропитания пилы

отключен от источника питания.

Установку пильного диска выполнять в защитных рукавицах. При прикосновении к пильному диску возможна травма.

Применять только пильные диски, параметры которых соответствуют номинальным данным, указанным в настоящей инструкции по обслуживанию. Категорически запрещено применять шлифовальные круги в качестве рабочего инструмента.

Для замены пильного диска необходимо вывинтить винт крепления маятникового защитного кожуха (29) с помощью шестигранного ключа (41) (см. рис. J, стр. 3).

Затем, чтобы иметь доступ к винту крепления пильного диска, необходимо нажать на предохранительный рычаг (31) и поднять маятниковый защитный кожух (4) вверх до упора.

Нажать на кнопку блокировки шпинделя (43) и вращать шпиндель пока он не заблокируется, чтобы диск не мог вращаться. Полностью вывинтить прижимной винт (44) при помощи шестигранного ключа (42) (см. рис. K, стр. 4). **ВНИМАНИЕ! Прижимной винт имеет левую резьбу и вывинчивается по часовой стрелке.**



ВНИМАНИЕ! Кнопку блокировки шпинделя (43) нельзя нажимать во время работы пилы. В противном случае электроинструмент может повредиться.

На рис. L на стр. 4 представлены элементы, крепящие пильный диск (7) на валу машины.

Снять внешний прижимной фланец (45) со шпинделя и диск (7) с внутреннего прижимного фланца (46). Нет необходимости снимать со шпинделя внутренний фланец. Если этот фланец выпадет, следует вставить его обратно.

Установку пильного диска выполнить в обратной от указанной выше последовательности. При необходимости перед установкой очистить все элементы, которые необходимо установить.

При установке пильного диска следует обратить внимание на соответствие направления вращения диска. Направление стрелки на диске должно соответствовать направлению стрелки на маятниковом защитном кожухе.

ВНИМАНИЕ: При креплении маятникового защитного кожуха обратить внимание на его правильную установку. Маятниковый защитный кожух должен иметь возможность свободно перемещаться и автоматически закрываться.

■ Заточка пилы

При необходимости заточки пильного диска необходимо действовать в соответствии с инструкцией изготовителя пильного диска.

Особое внимание следует обратить на точность центровки пилы. Рекомендуется выполнять обслуживание и модификацию пильных дисков в соответствии с конструкционными требованиями / инструкциями производителей.

Рекомендуется, чтобы обслуживание и модификация пильных дисков выполняло только компетентное лицо, т. е. прошедшее обучение и имеющее опыт, знающее конструкционные требования и понимающее уровни безопасности, которые должны быть обеспечены.

Рекомендуется, чтобы в процессе заточки пильных дисков учитывать минимальные требования по толщине лезвий, а также величину выступающего края лезвий.

ХРАНЕНИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЙ УХОД:

Электроинструмент следует хранить в месте, недоступном для детей, содержать в чистоте, защищать от влаги и попадания пыли. Условия хранения должны исключать возможность механических повреждений и влияния атмосферных условий.

Машина в принципе не требует специальных процедур по техническому уходу и обслуживанию.

После окончания работы рекомендуется очистить углоторцовочную пилу от опилок и пыли.

После работы в условиях сильной запыленности рекомендуется выполнить продувку сжатым воздухом вентиляционных отверстий. Это предотвратит преждевременный износ подшипников и устранил пыль, блокирующую приток охлаждающего воздуха в двигатель. Внешние пластмассовые элементы могут быть очищены при помощи влажной ткани и деликатного чистящего средства. Необходимо следить за тем, чтобы вовнутрь электроинструмента не попала вода.

НИ В КОЕМ СЛУЧАЕ не применять для чистки растворителей. Они могут повредить пластмассовые части устройства.

Видимые загрязнения в выходном отверстии лазерного луча указателя (26) следует осторожно устранить палочкой с ваткой, применяя жидкость для чистки стекла.

ТРАНСПОРТИРОВКА:

При транспортировке необходимо установить электроинструмент в положение для транспортировки и зафиксировать упорным штифтом (11). Углоторцовочную пилу следует транспортировать и хранить в упаковке, защищающей от влаги, проникновения пыли и мелких твёрдых объектов, особенно необходимо защитить вентиляционные отверстия. Мелкие элементы, попавшие вовнутрь корпуса, могут повредить двигатель.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:

ООО «ПРОФИКС»

ул. Марьевильска 34,
03-228 Варшава, ПОЛЬША

Настоящее устройство соответствует польским и европейским стандартам, а также указаниям по технике безопасности.

ВНИМАНИЕ! Все работы по ремонту должны выполняться квалифицированным персоналом с применением оригинальных

запасных частей.

ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ:

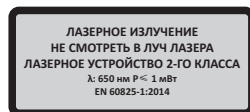


ВНИМАНИЕ: Указанный символ означает запрет размещения использованных электроинструментов вместе с другими отходами (за это грозит наказание в виде штрафа). Опасные компоненты, имеющиеся в электрическом и электронном оборудовании, отрицательно влияют на окружающую среду и здоровье.

Домашнее хозяйство должно способствовать восстановлению и повторному использованию (рециклированию) использованного оборудования. В Польше и в Европе создаётся или уже существует система сбора использованного оборудования, предусматривающая, что все пункты продажи в/у оборудования обязаны принимать использованное оборудование. Кроме того, имеются пункты приёма в/у оборудования.

ПИКТОГРАММЫ:

Описание знаков, которые могут находиться на щитке и информационных наклейках электроинструмента.



«Перед подключением и началом работы необходимо прочитать инструкцию по эксплуатации.»



«Использовать средства защиты органов зрения.»



«Использовать средства защиты верхних дыхательных путей.»



«Использовать средства защиты органов слуха.»

ТИПИЧНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И ИХ УСТРАНЕНИЕ:

ПРОБЛЕМА	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	РЕШЕНИЕ ПРОБЛЕМЫ
Пила не работает.	Отсутствие питания, повреждение электродвигателя или выключателя.	Проверить, правильно ли присоединён кабель электропитания и проверить предохранители. Если электроинструмент не работает, несмотря на наличие напряжения питания, необходимо отправить его в сервисный пункт, по указанному в гарантийной карте адресу.
Нарушение работы электродвигателя.	Износ угольных щёток.	Заменить угольные щётки в сервисном пункте.



Политика компании PROFIX - это политика постоянного совершенствования своих изделий, поэтому компания сохраняет за собой право изменения спецификации изделия без предварительного уведомления. Изображения, имеющиеся в инструкции, являются примерными и могут незначительно отличаться от фактического вида приобретённого электроинструмента.

Настоящая инструкция по эксплуатации защищена авторскими правами. Запрещено её копирование и размножение без согласия ООО «ПРОФИКС».



ÎNAINTE DE UTILIZARE, CITIȚI ACESTE INSTRUCȚIUNI.

Păstrează instrucțiunile pentru o folosire viitoare.

ATENȚIE! Citește toate avertismentele referitoare la protecția muncii marcate cu simboluri ⚠ și toate indicațiile referitoare la utilizarea în siguranță.



Nerespectarea avertismentelor de mai jos, poate duce la accidente și la electrocutare, incendii și/sau la vătămări corporale.

Păstrează toate avertismentele și indicațiile referitoare la protecția muncii, pentru a le folosi în viitor.

În avertismentele de mai jos, termenul "unealtă electrică" înseamnă *unealtă care este alimentată de la rețea (cu cablu de alimentare) sau unealtă electrică alimentată din baterie (fără cablu).*



ATENȚIE! Reguli generale de protecție a muncii.

Șiguranța la locul de muncă:

- La locul de muncă păstrează curățenii și bună iluminare.** Zonele și bancurile de lucru aglomerate cheamă accidentele.
- Nu utilizezi unealta electrică în atmosfere explozive, formate din lichide inflamabile, gaze sau lichide.** Unelata electrică produce scântei, care pot aprinde praful sau aburul.
- Țineți copiii departe de locurile în care unealta electrică este folosită.** Distragerea atenției poate duce la pierderea atenției asupra unelei electrice.



ATENȚIE! Reguli generale cu privire la utilizarea în siguranță a uneltei.

Șiguranța electrică:

- Ștecherul uneltei electrice trebuie să fie conforme cu priza.** Este interzisă modificarea ștecherului. Este interzisă utilizarea prelungitoarelor în cazul uneltele electrice cu cablu de legare la pământ de protecție. Nemođificarea ștecherelor și a prizelor micșorează riscul de electrocutare.
- Evitați să atingeți suprafața de împământenire sau conectările la masă, cum ar fi conducte, radiatoare, radiatoare de încălzire centrală și frigider.** În cazul atingerii părților împământenite, crește riscul de electrocutare.
- Nu expuneți sculele electrice în condiții de ploaie sau mediu umed.** În caz de infiltrație cu apă, crește riscul de electrocutare.
- Nu abuzați de cablurile de conectare.** Nu folosiți cablul de alimentare la mutarea, tragerea uneltei sau tragerea ștecherului din priză. Păstrați cablul de alimentare departe de surse de căldură, ulei, muchii ascuțite sau părți în mișcare. Cablurile deteriorate sau încurcate cresc riscul de electrocutare.
- În cazul în care unealta electrică este folosită în aer liber, conectarea trebuie efectuată cu ajutorul prelungitoarelor destinate funcționării în aer liber.** Folosirea prelungitorului destinat funcționării în aer liber, micșorează riscul de electrocutare.
- În cazul în care unealta electrică este folosită în mediu umed, este inevitabil, utilizarea unui dispozitiv de protecție împotriva tensiunii de alimentare, cum ar fi aplicarea unui dispozitiv de curent rezidual (RCD).** Folosirea RCD micșorează riscul de electrocutare.



ATENȚIE! Avertismentele generale cu privire la siguranța folosirii uneltei.

Șiguranță personală:

- Acest echipament nu este destinat utilizării de către persoane (inclusiv copii) cu abilități fizice reduse, senzoriale sau mentale, sau de persoane care nu au experiență sau nu cunosc echipamentul, cu excepția cazului în care are loc sub supraveghere sau în conformitate cu instrucțiunea de folosire a echipamentului, de către o persoană responsabilă pentru siguranța lor.**
- Trebuie să fii atent, să avei grijă ce faci și să păstrați bun simț în timpul folosirii uneltei electrice.** Nu folosiți unealta electrică, când sunteți obosiți sau sub influența drogurilor, alcoolului sau a medicamentelor. Un moment de neatenție în timpul lucrului cu unelata electrică poate cauza vătămări personale grave.
- Folosiți echipament de protecție.** Purtați întotdeauna ochelari de protecție. Folosind echipamentul de protecție cum ar fi masca de praf, pantofi cu anti-alunecare, căști sau protecție auditivă, micșorai riscul de vătămare.
- Evitați pornirea accidentală.** Înainte de conectarea la sursa de alimentare și/sau înainte de conectarea bateriei și înainte de ridicarea sau mutarea uneltei asigurativă că comutatorul uneltei electrice este în poziția oprită. Mutarea uneltei electrice cu degetul pe comutator sau conectarea uneltei electrice la rețeaua de alimentare în poziția pornită poate provoca un accident.
- Înainte de pornirea uneltei electrice îndepărtați toate uneltele din apropiere.** Lăsarea de unelte pe părțile de mișcare ale uneltei electrice poate duce la vătămări corporale.
- Nu vă aplecați prea mult.** Trebuie să stați siguri și să mențineți echilibrul. Acest lucru vă permite un control mai bun asupra uneltei electrice în situații neașteptate.
- Îmbrăcați-vă corespunzător.** Nu purtați haine largi sau bijuterii. Țineți părul strâns, hainele și mânușile departe de părțile în mișcare. Hainele largi, bijuteria sau părul lung se pot aghța de părțile în mișcare.
- Dacă echipamentul este potrivit pentru conectarea extractorului de praf extern și a colectorului de praf, asigurați-vă că acestea sunt conectate și folosite corect.** Folosirea colectorului de praf poate reduce riscul de pericole legate de prafulite.
- Nu lăsați ca rutina dobândită în urma utilizării îndelungate a uneltei electrice să înlocuiască respectarea cu strictețe a regulilor de siguranță.** Operarea neatență a uneltei electrice poate provoca pagube considerabile sau leziuni corporale grave, într-o fracțiune de secundă.



ATENȚIE! Avertismentele generale cu privire la folosirea în siguranță a uneltei.

Utilizarea și îngrijirea uneltei electrice:

- Nu supraîncărcați unealta electrică.** Utilizați o unealtă electrică în funcție de puterea necesară muncii efectuate.

Unealta electrică corectă va permite o funcționare mai bună și este sigură în cazul însărcinării, pentru care a fost proiectată.

- b) Este interzisă utilizarea unelei electrice dacă comutatorul nu pornește și nu oprește unealta. Fiecare uneltă electrică care nu pornește sau nu se oprește este periculoasă și trebuie reparată.
- c) Deconectați ștecherul de la sursa de alimentare a unelei electrice și/sau deconectați bateria înainte de orice setare, schimbare de părți sau depozitare. Aceste mijloace de protecție reduc riscul unei porniri accidentale a unelei electrice.
- d) Unealta electrică nefolosită trebuie depozitată departe de copii și nu trebuie împrumutată persoanelor care nu cunosc unealta electrică sau care nu au citit această instrucție de folosire a unelei electrice. Unealta electrică este periculoasă când este folosită de o persoană fără experiență.
- e) Unealta electrică trebuie bine întreținută. Trebuie controlată alinierea sau brierea pieselor în mișcare, ruperea pieselor și alți factori care pot avea influență la funcționarea unelei electrice. Dacă găsim o deteriorare, unealta electrică înaintea folosirii trebuie reparată. Cauza multor accidente este întreținerea necorespunzătoare a unelei electrice.
- f) Uneltele de tăiere trebuie să fie ascuțite și curate. Înțreținerea părților ascuțite ale uneltelor de tăiere reduce riscul de blocare în material și ușurează folosirea.
- g) Unealta electrică, echipamentul, uneltele de lucru, etc. trebuie folosite în conformitate cu această instrucție, ținând cont de tipul și condițiile de lucru. Utilizarea unelei electrice în alt mod decât este destinația, poate duce la situații periculoase.
- h) La temperaturi scăzute, sau după o perioadă îndelungată de nefolosire, este recomandată pomirea unelei electrice fără sarcină pentru câteva minute pentru a distribui corect unsoarea în mecanismul de transmisie.
- i) Pentru curățirea unelei electrice folosiți o cârpă moale, umedă (nu udă) și săpun. Nu folosiți benzină, diluanți sau alte mijloace care pot deteriora echipamentul.
- j) Unealta electrică trebuie depozitată/transportată numai după ce ne-am asigurat că toate elementele în mișcare sunt blocate și asigurate cu ajutorul elementelor originale destinate blocării.
- k) Unealta electrică trebuie păstrată într-un loc uscat, asigurat împotriva prafului și a umezelii.
- l) Transportul unelei electrice trebuie să aibă loc în ambalajul original, asigurat împotriva deteriorărilor mecanice.
- m) Mănerile și suprafețele de prindere trebuie să fie mereu uscate, curate, să nu fie acoperite de ulei sau lubrifiant. Mănerile și suprafețele de prindere alunecoase nu permit ținerea sigură a unelei electrice și nu permit controlul acesteia în situații neașteptate.



ATENȚIE! Avertismente generale cu privire la folosirea în siguranță a unelei.

Repararea:

- a) Repararea unelei electrice trebuie efectuată de persoane calificate, care folosesc doar piese de schimb originale. Acest

lucru asigură că folosirea unelei electrice va fi în siguranță.

- b) Dacă cablul de alimentare este deteriorat, trebuie înlocuit cu unul nou la producător sau într-o unitate de reparații specială sau de către o persoană calificată, pentru a evita pericolul.




AVERTISMENT!

FIERĂSTRĂU PENTRU TĂIETURI ÎNCLINATE,
avertismente privitoare la siguranță:

1. Mențineți locul de muncă în ordine, fără materiale lăstate liber, de ex. rumeguș și așchii, și asigurați sursa de iluminat de sus sau local corespunzătoare. Locul de muncă neorganizat și slab iluminat poate fi cauză de accidente.
2. Fierăstrăul oblic este destinat doar pentru tăiat lemn sau produse de proveniență lemnoasă. Nu utilizați fierăstrăul cu discuri abrazive pentru tăiat materiale feroase precum bare, tije, șuruburi, etc. Praful abraziv poate duce la blocarea pieselor în mișcare, de ex. carcasa pendulantă. Scântele generate în timpul tăierii cu discul abraziv pot duce la aprinderea pieselor fabricate din plastic.
3. Nu îndepărtați bucățile tăiate, rumegușul etc. din zona de lucru a fierăstrăului, atunci când acesta este pornit. Setări meru înainte capul la poziția de repaus și apoi opriți unealta electrică.
4. Nu folosiți unealta electrică în cazul în care cablul de alimentare al acesteia este deteriorat. Nu atingeți cablul deteriorat; în cazul în care acesta se deteriorează în timpul operării, trebuie să scoateți ștecherul din priză. Cablurile deteriorate cresc riscul de electrocutare.
5. Verificați dacă obiectul prelucrat nu prezintă corpuri străine, cum ar fi cuie, șuruburi, hoțșuruburi etc., care pot deteriora discul și pot provoca avaria aparatului.
6. Folosiți de fiecare dată când este posibil cleme sau menhine pentru fixarea materialului prelucrat. În cazul în care materialul prelucrat este ținut cu mâna, aveți grijă ca mâna să se afle la o distanță de siguranță față de disc, minim 100 mm față de fiecare parte a discului. Nu folosiți fierăstrăul pentru a tăia piese prea mici care nu pot fi fixate cu cleme sau ținute cu mâna în condiții de siguranță. În cazul în care mâna operatorului se află prea aproape de discul de tăiere există riscul de apariție a leziunilor cauzate de contactul cu tășul.
7. Materialul prelucrat trebuie imobilizat și blocat în demă sau strâns simultan de ghidaj și masă. Nu apropiați materialul de prelucrat dinspre partea de jos a discului și nu tăiați ținând cu o singură mână. Piesa necontrolată sau mișcată poate fi aruncată cu viteză mare, ceea ce poate provoca leziuni.
8. Trebuie să purtați echipament corespunzător de protecție personală:
 - Protecție auditivă pentru a diminua riscul de pierdere a auzului.
 - Ochelari de protecție pentru a diminua riscul de deteriorare a ochilor.
 - Măști de protecție pentru a diminua riscul de inhalare de praf.
 - Mănuși pentru operare discuri fierăstrău (în funcție de posibilități trebuie să transportați discurile în ambalaje) și materiale abrazive.
9. Deplasați fierăstrăul prin material cu o mișcare ușoară. Nu trageți fierăstrăul prin material. Pentru a efectua tăierea trebuie să ridicați capul de tăiere ridicându-l deasupra materialului destinat prelucrării, fără a tăia. Apoi porniți motorul, apăsați capul de tăiere pe masă și direcționați-l prin

material cu o mișcare ușoară. Tăierea prin tragere poate duce la deplasarea discului de tăiat pe marginea piesei prelucrate și reculul bruscat al discului de tăiat către operator.

10. **Țineți mâinile departe de spațiul de tăiere și de ferăstrău în timpul funcționării aparatului. Nu țineți mâinile deasupra liniei de tăiere planificate, dar nici în fața sau în spatele discului de tăiere.** Ținerea materialului de prelucrat „în cruce”-ținerea materialului de prelucrat din partea dreaptă cu mâna stângă sau invers - este foarte periculoasă. Atingerea discului în mișcare poate provoca răni grave.
 11. **Atunci când discul este în mișcare nu îndreptați mâna în spatele ghidajului pentru a îndepărta rumegușul sau în orice alt scop. Păstrați o distanță de siguranță față de mână din orice parte a discului de tăiat.** Distanța dintre discul de tăiat față de mână nu poate fi estimată mereu, ceea ce poate duce la apariția unor leziuni grave.
 12. **Înainte de a începe să tăiați trebuie să controlați bine materialul destinat pentru prelucrare. În cazul în care este îndoit, trebuie să-l străngeți cu partea exterioară a porțiunii îndoite de ghidaj. Trebuie să vă asigurați că între materialul de prelucrat, ghidaj și masă nu există spații libere de-a lungul liniei de tăiere.** Piesele strâmbe sau îndoite se pot deplasa sau roti și pot duce la blocarea discului de tăiere. În materialul de tăiat nu trebuie să se afle cuie sau alte obiecte străine.
 13. **În nici un caz nu stați pe unealta electrică.** În cazul în care unealta electrică se răstoarnă sau în caz de contact neintenționat cu discul fierăstrăului se poate ajunge la răni periculoase.
 14. **Folosiți fierăstrăul doar cu scuturi funcționale și întreținute corespunzător și montate în poziția corectă. Nu operați fierăstrăul care nu are scuturi corect montate. Trebuie să vă asigurați că scutul oscilant funcționează corespunzător și că se poate mișca liber.** În nici un caz nu blocați scutul în poziție deschisă.
 15. **Folosiți doar discuri cu dimensiuni adecvate și care au orificiile de montare cu formă corespunzătoare (de ex. în formă de romb sau rotundă).** Discurile care nu se potrivesc în suportul de montare pot funcționa excentric și pot duce la pierderea controlului de operare.
-  **ATENȚIE!** Pentru tăiere trebuie să folosiți discurile recomandate de producător. Nu folosiți discuri cu alte dimensiuni decât cele indicate în aceste instrucțiuni de utilizare. Folosiți doar discuri cu diametru și grosime corespunzătoare.
- Trebuie să folosiți discuri a căror turație este cel puțin egală cu turația axului fierăstrăului. Se interzice utilizarea de discuri cu turație mai mică.**
16. **Trebuie să folosiți discul corespunzător destinat pentru tăierea materialului respectiv. Nu tăiați alte materiale în afară de cele indicate de producătorul fierăstrăului.**
 17. **Nu folosiți piulițe și șuruburi deteriorate sau necorespunzătoare pentru montarea fierăstrăului. Nu folosiți piulițe sau inele, alte decât cele furnizate de producător. Piulițele și șuruburile de fixare a fierăstrăului au fost proiectate special pentru ferăstrău pentru a asigura funcționarea optimă și siguranța de utilizare.**

18. **Nu folosiți discuri deteriorate sau deformate pentru tăiat.** Dinții neascuțiți sau aranjați necorespunzător creează o tăietură îngustă care provoacă fricțiune excesivă, încălzirea fierăstrăului și recul.
19. **Nu folosiți discuri pentru ferăstrău din oțel aliat cu tăiere rapidă HSS.** Discurile produse din acest tip de oțel se pot rupe ușor.
20. **Înainte de a utiliza unealta electrică îndepărtați din zona de lucru toate uneltele de reglare, rumegușul etc. Pe masă se poate afla doar piesa de prelucrat.** Deșeurile, piesele libere de lemn sau alte obiecte pot intra în contact cu discul în mișcare și pot fi aruncate cu viteză mare.
21. **Înainte de a porni fierăstrăul trebuie să vă asigurați că discul, în punctul cel mai jos al acestuia, nu atinge suprafața de rotație.** Acest lucru poate duce la deteriorarea discului și a mașinii.
22. **Tăiați doar o singură piesă o dată.** O stivă alcătuită din mai multe piese nu poate fi fixată sau susținută în mod corect, datorită acestui fapt piesele pot fi prinse de discul de tăiere sau deplasate în timpul tăierii.
23. **Înainte de a începe să utilizați aparatul trebuie să vă asigurați că fierăstrăul oblic este fixat sau amplasat pe o suprafață de lucru plată și stabilă.** Suprafața de lucru plată și stabilă reduce riscul de inclinare sau de răsturnare a fierăstrăului oblic.
24. **Nu folosiți unealta electrică fără inserția mesei rotative. Inserția deteriorată trebuie schimbată.** Atunci când lucrul cu inserția deteriorată există pericolul de rănire din cauza discului.
25. **Trebuie să planificați bine lucrul. La fiecare schimbare a unghiului de tăiere sau decupare trebuie să vă asigurați că ghidajul este fixat în mod corespunzător pentru a susține piesa de prelucrat și pentru a nu intra în contact cu discul de tăiere sau cu sistemul de dispozitive de protecție.** Trebuie să deplasați fierăstrăul oblic prin procesul complet, simulat, de tăiere, fără a porni aparatul și fără a amplasa materialul pe masa de lucru pentru a vă asigura că ghidajul nu intră în contact cu discul și că nu există alte pericole.
26. **Trebuie să vă asigurați că masa de lucru rotativă este protejată bine și că nu se va deplasa în timpul operării. Unghiurile de tăiere trebuie să fie ajustate înainte de a realiza tăierile.** Schimbarea ajustărilor în timpul operării poate duce la blocarea discului și recul.
27. **Trebuie să aveți grijă să susțineți în mod corespunzător materialul de prelucrat, precum prelungitoare pentru masă, capre, etc., care prelungesc sau lărgesc suprafața mesei de lucru.** Piesele care sunt mai lungi sau mai largi decât masa fierăstrăului oblic care nu au fost protejate în mod corespunzător se pot inclina. În cazul în care obiectul prelucrat sau bucată tăiată se înclină poate ridica carcasa inferioară sau poate fi aruncat de discul în mișcare.
28. **Nu folosiți persoane terțe pentru prelungirea sau pentru a înlocui prelungirea suprafeței de suport sau drept suport adițional.** Suprafața instabilă de suport a pieselor de prelucrat poate duce la blocarea discului sau deplasarea piesei în timpul procesului de tăiere și implicit la tragerea operatorului și persoanei ajutoare spre discul în mișcare.
29. **Înainte de a aplica discul pe suprafața obiectului de prelucrat trebuie să porniți unealta electrică. Începeți să tăiați atunci când discul atinge turația maximă. În caz contrar**

discul se poate bloca în obiectul prelucrat și poate provoca recul.

30. **În cazul în care discul fierăstrăului se blochează trebuie să opriți fierăstrăului și să țineți obiectul prelucrat cu ambele mâini până la oprirea definitivă a discului și apoi scoateți ștecherul din priză. Îndepărtați materialul blocat.** Nu îndepărtați niciodată obiectul prelucrat până ce discul nu se oprește cu totul. În caz contrar se poate ajunge la recul. Trebuie să descoperiți și să eliminați cauza de blocare a discului fierăstrăului. În cazul în care continuați să lucrați cu materialul blocat puteți pierde controlul asupra unelei electrice sau o puteți defecta.
31. **În cazul în care este necesar să porniți fierăstrăul care este blocat în obiectul prelucrat trebuie să centrați discul în urma de tăiere și să verificați dacă dinții discului nu s-au agățat în material.** Dacă discul este blocat în material acesta poate fi aruncat și se poate ajunge la recul.
32. **În niciun caz nu blocați sau nu strângeți piesele tăiate de discul în mișcare.** În cazul în care folosiți limitatoare, de ex. limitatoare de lungime, bucata tăiată se poate bloca în disc și poate fi aruncată brusc.
33. **Trebuie să folosiți mereu cleme sau alte piese speciale de fixare proiectate pentru fixarea pieselor rotunde.** Piesele rotunde, de obicei, se rotesc în timpul tăierii, ceea ce duce la „baterea” discului. În consecință piesa prelucrată poate fi trasă împreună cu mâinile operatorului direct spre tăiș.
34. **Discul fierăstrăului trebuie să atingă viteza integrală înainte de a fi apropiat de material.** În acest mod reduceți riscul ca piesa prelucrată să fie aruncată.
35. **Nu atingeți discul după ce ați terminat de tăiat înainte ca discul să se răcească.** Discul se încălzește foarte tare în timp ce tăiați.
36. **După ce ați terminat lucrul opriți unealta electrică din comutator, setați capul fierăstrăului în poziția de jos și înainte de a începe să îndepărtați resturile de material prelucrat așteptați până la oprirea definitivă a discului.** Este periculos să apropiați mâna de discul în mișcare.
37. **În timp ce transportați fierăstrăul pentru tăieri înclinate, tăișul fierăstrăului trebuie să fie ascuns și protejat.**
38. **Atunci când ridicați și transportați aparatul trebuie să blocați fierăstrăul.** Nu folosiți scuturile pentru ridicarea și transportarea aparatului.
39. **În caz de avarie a aparatului trebuie să-l duceți la reparat la un service autorizat.**



ATENȚIE! Ferăstrăul este o unealtă electrică dotată cu ghidaj cu laser clasa 2 cf EN 60825-1:2014. Este interzis privitul înspre fascicolul de laser și dirijarea acestuia direct în ochii oamenilor sau a animalelor.

Privitul în fascicolul de laser clasa 2 emis nu este dăunător dacă durează mai puțin de 0,25 s. Reflexul de închidere a pleoapelor este îndeajuns de obicei pentru a asigura protecția necesară. Folosirea de echipament optic, de exemplu ochelari, binodul nu duce la mărirea riscului de deteriorare a ochilor.

Trebuie să aveți grijă ca plăcile de avertizare situate pe unealta electrică să fie vizibile.

DESTINARE ȘI STRUCTURA APARATULUI:

Fierăstrăul pentru tăieturi înclinate, drept echipament staționar, este

destinat pentru tăierea exactă dreaptă și înclinată cu cursul drept al liniei de tăiere în lemn sau în materiale similare cu grosime ce nu depășește valorile indicate în INFORMAȚIILE TEHNICE.

În car de montare pe unealta electrică a unui disc corespunzător puteți tăia metale neferoase subțiri (de ex. profile de aluminiu) și mase plastice. Fierăstrăul este destinat pentru uz casnic de către utilizatori amatori de deprinderea de a face lucrurile casnice singuri. Se interzice categoric utilizarea aparatului pentru orice alte scopuri.

ATENȚIE! Se interzice prelucrarea de metale feroase.

Se interzice utilizarea necorespunzătoare a ferăstrăului cu destinația acestuia cum a fost indicată mai sus, iar acest lucru duce la pierderea garanției și lipsa de responsabilitate a producătorului pentru pagubele ce apar în urma acestui fapt.

Toate modificările aparatului efectuate de utilizator exceptă producătorul de responsabilitatea pentru deteriorările și pagubele provocate utilizatorului și mediului.

Utilizarea corespunzătoare a ferăstrăului se referă de asemenea și la întreținere, depozitare, transport și reparații.

Ferăstrăul poate fi reparat doar în punctele de service menționate de producător. Aparatele cuplate la rețea trebuie să fie reparate doar de persoane autorizate.

Fierăstrăul trebuie să fie utilizat, operat și reparat doar de către persoane care au luat la cunoștință descrierea detaliată a acestuia și regulile de procedură în chestiuni de siguranță.

Normele referitoare la prevenirea accidentelor și toate normele de bază de protecție și igienă a muncii trebuie să fie respectate mereu.

Chiar dacă se respectă regulile de utilizare conformă cu destinația aparatului este imposibilă eliminarea în totalitate a anumitor factori de risc rezidual. În funcție de modul de construcție și alcătuirea aparatului pot fi identificate următoarele tipuri de pericol:

- Întinderea mâinii către discul în funcțiune (rana tăiată).
- Aruncarea obiectului prelucrat sau a unor părți din obiectul prelucrat.
- Fisurarea/ruperea discului.
- Deteriorarea auzului în cazul în care nu se folosește protecția auditivă necesară.
- Emisiile de praf de lemn dăunător pentru sănătate în cazul în care se efectuează lucrări în încăperi închise.

■ Conținut

- Fierăstrău pentru tăieturi înclinate - 1 buc.
- Disc fierăstrău Ø 255 x Ø 30 x 3,2 mm (40T) - 1 buc.
- Sac pentru rumeguș - 1 buc.
- Inele de prelungire - 2 buc.
- Clemă pentru masă - 1 buc.
- Cheie hexagonală - 2 buc. (4mm, 6mm)
- Mâner de setare - 1 buc.
- Instrucțiunea de folosire - 1 buc.
- Fișa de garanție - 1 buc.

■ Piese aparat

Numerotarea pieselor aparatului este legată de reprezentarea grafică publicată pe paginile 2-4 din instrucțiunile de utilizare:

Des.A: 1. Comutator pornire/oprire indicator cu laser (marcarea liniei de tăiere)

2. Mâner

3. Comutator pornire/oprire

4. Scut de protecție (pendulat)

5. Carcasă motor

6. Mâner transport

7. Disc ferăstrău

8. Șurub de limitare a adâncimii de tăiere

9. Conexiuni de evacuare rumeguș și praf

10. Balama braț

11. Protecție transport (pană rezistentă)

12. Scala setare unghi vertical

13. Indicator unghi de tăiere (vertical)

14. Trolui

15. Șurub de fixare trolui

16. Mâner de fixare pentru orice unghi de tăiere (vertical)

17. Cablu de alimentare

18. Șurub fixare clemă pentru masă

19. Orificii pentru montare suport

20. Șurub de fixare inel

21. Inel de prelungire

22. Suport

Des.B: 23. Orificii pentru inel de prelungire

24. Ghidaj

25. Masă de lucru rotativă

26. Indicator cu laser

27. Sac pentru rumeguș

28. Șurub de ajustare

29. Șurub fixare carcasă

30. Carcasa disc ferăstrău

31. Levieră de protecție

32. Șurub clemă

33. Clemă pentru masă

34. Inserție masă rotativă

35. Levier pentru eliberare

36. Mâner de setare pentru orice unghi de tăiere (orizontal)

37. Scală setare unghi orizontal

38. Indicator unghi de tăiere (orizontal)

Des.H: 39. Pârghie de rezistență

Des.I: 40. Contrapiuliță de fixare

Des.J: 41. Cheie imbus 4 mm

Des.K: 42. Cheie imbus 6 mm

43. Buton de blocare a axului

Des.L: 44. Șurub de strângere cu șaibă

45. Flanșă de strângere externă

46. Flanșă de strângere internă

DATELE TEHNICE:

Tensiunea de alimentare	220-240 V	
Frecvență nominală	50 Hz	
Putere de intrare	S1 1800 W; S6 20% 2050 W*	
Viteză de rotire max.	4500 /min	
Diametru pânze de ferăstrău (min/max)	250/255 mm	
Diametru trecere pânze de ferăstrău	30 mm	
Grosime disc ferăstrău	3,2 mm	
Turație maximă disc	≥4500 /min	
Zonă rotire masă	±48°	
Zonă rotire cap	0-45°	
Grosime max. material tăiat (înălțime x lățime) / unghi rotire cap / unghi rotire masă	70 x 340 mm /0°/0°	
	70 x 240 mm /0°/45°	
	40 x 340 mm /45°/45°	
	40 x 240 mm /45°/0°	
Indicator cu laser	clasă laser	2
	lungime unde laser	650 nm
	putere laser	<1mW
Nivelul presiuni acustice (LpA)	98,8 dB(A)	
Nivelul puterii acustice (LwA)	111,8 dB(A)	
Incertitudine K_{cal} , K_{cont}	3dB(A)	
Clasa echipamentului	II /II	
Masă brută/netă	16,5 kg / 14,5 kg	

*S1 – Lucru continuu

S6 20% – Lucru întrerupt cu pauze de lucru în gol, durata de lucru cu sarcină 20%

PREGĂTIRE PENTRU OPERARE:

Despachetați aparatul și verificați dacă există eventuale defecte apărute în timpul transportului. În cazul în care descoperiți orice defecte trebuie să le reclamați imediat.

Fierăstrăul trebuie așezat stabil, înfiletați ferm cu șuruburi corespunzătoare pe masa de atelier sau pe o suprafață stabilă și netedă, care rezistă presiunea creată în timpul operării. Folosiți pentru acest lucru orificiile de montare a suportului (19).

ATENȚIE: Înainte de fiecare utilizare a fierăstrăului trebuie să vă asigurați că toate piesele fierăstrăului sunt montate corespunzător.

Înainte de fiecare utilizare a fierăstrăului trebuie să vă asigurați că aparatul este stabil.

■ Protecție transport

Protecția de transport (11) facilitează manipularea uneltei electrice în timpul transportului și blochează capul fierăstrăului în poziția de jos.

Pentru a da drumul la blocadă trebuie să:

- deplasați capul uneltei puțin în jos, țineți mânerul de transport (6), pentru a diminua sarcina asupra protecției de transport,
- scoateți cu totul în exterior pana de rezistență (11) (vezi des. C, pag.3),
- deplasați încet capul uneltei în sus.

■ Montaj piese aparat

După ce dați drumul la cap verificați starea și fixarea pieselor mobile (discul (7) și scutul de protecție (4)). Rotiți manual discul (**ștecherul trebuie să fie cros din priză**) și verificați dacă mecanismul de transmisie nu este blocat și dacă discul este montat corespunzător.



ATENȚIE! La montajul corect direcția săgeții de pe disc trebuie să fie aceeași cu direcția săgeții de pe carcasa discului ferăstrău.

În cazul în care în timpul funcționării uneltei electrice apar pulberi periculoase pentru sănătate, inflamabile sau explozive, trebuie să utilizați mijloace de protecție corespunzătoare.

La joncțiune (9) trebuie să cuplați dispozitivul de desprăuire, de ex. aspirator industrial, sau să montați un sac pentru rumeguș (27). Cleva sacului trebuie să fie introdusă în canelura joncțiunii (vezi des. B, pag.2).

Unele tipuri de pulberi, de ex. de stejar sau fag sunt considerate cancerigene, în special în combinație cu substanțe pentru prelucrarea lemnului (cromați, impregnate pentru lemn). Se recomandă utilizarea unei măști antiplaf.

■ Montaj inele de prelungire

Inelele de prelungire (21) sunt utilizare pentru susținerea obiectelor lungi și pot fi montate pe ambele părți ale mesei de lucru.

În funcție de necesități trebuie să introduceți inelele de prelungire în orificiile (23) de pe partea stângă și dreaptă a suportului (22) și protejați cu șuruburi de fixare (20).

■ Montajul mânerului de setare

Înflețați mânerul de setare (36) până la refuz în masa de lucru rotativă (25) în direcția conformă cu mișcarea acelor de ceas (vezi des. B, pag.2).

■ Imobilizarea obiectului prelucrat

Pentru a garanta siguranța optimă de lucru trebuie să imobilizați mereu obiectul prelucrat.

Nu prelucrați obiecte prea mici care nu pot fi imobilizate.

- Strângeți ferm obiectul de prelucrat de ghidaj (24).
- Introduceți cleva de masă livrată în ambalaj (33) în unul dintre orificiile destinate acestui scop în ghidaj și imobilizați cu ajutorul șurubului de fixare (18) (vezi des. B-D, pag. 2-3).
- Desfiletați puțin șurubul de fixare (28), ajustați cleva la obiectul prelucrat și apoi strângeți șurubul de fixare (32) în direcția conformă cu mișcarea acelor de ceas, blocați astfel piesa de prelucrat. Pentru a desprinde piesa prelucrată trebuie să procedați în ordinea inversă.

■ Setare unghi de tăiere

Unghiul de tăiere orizontal poate fi setat în intervalul între -48° (partea stângă) până la +48° (parte dreaptă) (vezi des. E, pag.3).

- Desprindeți masa rotativă de lucru (25) desfiletând mânerul de setare (36).
- Apăsați levierul de eliberare (35) și cu ajutorul mânerului de setare (36) setați masa de lucru rotativă în poziție la unghiul necesar, indicatorul unghiului de tăiere (38) trebuie să fie setat la valoarea dorită pe scala de setare a unghiului orizontal (37). Pentru a facilita setarea rapidă și precisă a unghiurilor mai des folosite de tăiere 0°, 15°, 22,5°, 30° și 45° folosiți canelurile din masa de lucru.
- După setare înfiletați suportul de setare (36) pentru a imobiliza masa rotativă.

Unghiul de tăiere verticală poate fi setat în intervalul între 0° și 45°.

- Desfaceți mânerul de prindere (16) (vezi des. F, pag.3).
- Îndinați capul de mânerul de transport (6), până ce indicatorul unghiului de tăiere (13) arată unghiul dorit de tăiere pe scală (12) (vezi des. G, pag.3).
- Țineți capul în această poziție și strângeți mânerul de fixare (16). Pentru ajustarea rapidă și precisă a unghiurilor standard de tăiere 0° și 45° pe carcasa a fost amplasate tamponne finale.
- Pentru a face acest lucru deplasați capul, țineți mânerul (6), până la capăt în stânga (0°) sau până la capăt în dreapta (45°).

OPERARE:

Verificați înainte de a conecta mașina dacă informațiile de pe plăcuța nominală sunt conforme cu parametri rețelei de curent. Rețeaua la care va fi conectat ferăstrăul trebuie protejată cu o siguranță 10 A. Prelungitoarele eventuale trebuie să aibă secțiunea min 1,5 mm².

1. Înainte de a începe operarea trebuie să verificați starea tehnică a discului pentru a evita suprasolicitarea și funcționarea necorespunzătoare a fierăstrăului.
2. În cazul în care prelucați lemn care a fost prelucrat anterior aveți grijă la corpurile străine, de ex.: cuie, șuruburi etc.
3. Începeți lucrul de la delimitarea liniei de tăiere pe material. În acest scop porniți indicatorul cu laser (26) din comutatorul (1). Raza de laser va indica linia de tăiere a discului de ferăstrău. Astfel puteți seta exact obiectul prelucrat fără a fi necesar să deschideți carcasa (4). Marcați linia de tăiere în obiectul prelucrat din partea dreaptă a razei de laser. Nu tăiați obiecte indoite. Obiectul prelucrat trebuie să fie așezat uniform pe ghidaj. Obiectele lungi pe care doriți să le prelucrați trebuie sprijinite pe toată lungimea.
4. Pentru a porni fierăstrăul trebuie să apăsați comutatorul fierăstrăului (3) și să-l țineți în această poziție.

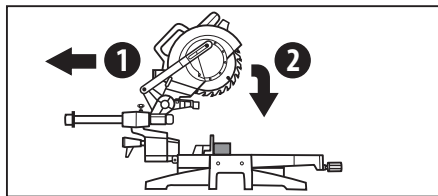
ATENȚIE: Din motive de siguranță comutatorul (3) nu poate fi blocat în caz de operare continuă. Acesta trebuie să fie apăsat de către operator pe toată durata prelucrării.

5. Înainte de a începe tăierea trebuie să permiteți ca aparatul să lucreze puțin timp fără sarcină. Aveți grijă la eventualele oscilații sau bătaii axiale, care vă pot informa despre montarea necorespunzătoare sau calibrarea inadecvată a discului.
6. Capul uneltei electrice poate fi plecat în jos doar după ce apăsați pe leviera de protecție (31). Pentru a începe să tăiați trebuie, adițional, pe lângă declanșarea comutatorului, să apăsați leviera (31) și, ținând de mâner (2), să deplasați încet capul în jos.
7. Unealta electrică trebuie deplasată uniform cu avans uniform și ușor prin material. Avansul prea puternic diminuează durabilitatea uneltelor de lucru și poate duce la deteriorarea uneltei electrice. Randamentul și calitatea de tăiere depind în mare măsură de starea și tipul dinților discului. De aceea trebuie să folosiți doar discuri ascuțite și care au dinți adaptați pentru materialul tăiat.
8. Sfârșitul tăierii cu fierăstrăul presupune:
 - a) depășirea totală a materialului de tăiat de către discul în mișcare și retragerea capului în poziția de sus/spate,
 - b) eliberarea comutatorului fierăstrăului (3) și a levierului de protecție (31),
 - c) să așteptați până ce discul fierăstrăului încetează să se rotească.
9. Sfârșitul operării fierăstrăului, după realizarea activităților din p. 8. presupune:

- decuplarea cablului de alimentare de la sursa de curent,
- curățarea fierăstrăului de rumeguș și praf,
- protejarea fierăstrăului de accesul persoanelor neautorizate (de ex. copii).

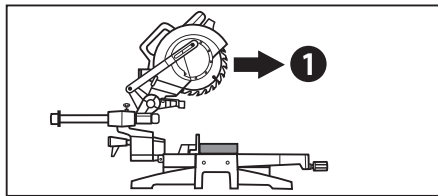
■ Tăiere fără deplasare (tăiere longitudinală)

- Pentru a tăia fără deplasare (obiecte mici) desfaceți șurubul de fixare (15), în cazul în care a fost înfiletat. Deplasați capul până la capăt în direcția limitatorului (24) și înfiletați din nou șurubul (15).
- Strângeți obiectul prelucrat având grijă la dimensiunile acestuia.
- Setați unghiul dorit de tăiere.
- Porniți unealta electrică.
- Strângeți pârghia de protecție (31) și țineți de mâner (2) deplasați încet capul în jos.
- Tăiați obiectul prelucrat deplasând uniform.
- Opriti unealta electrică și așteptați până ce discul ferăstrăului se oprește cu totul.
- Ridicați încet capul.

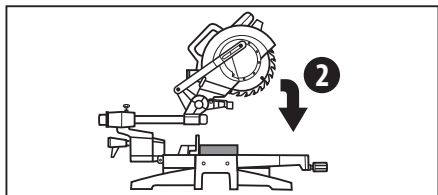


■ Tăiere cu deplasare

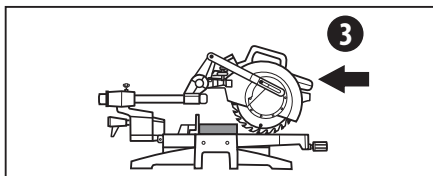
- Pentru a tăia cu trolul (14) (obiecte prelucrate largi) desfiletați șurubul de fixare (15), dacă a fost strâns.
- Imobilizați obiectul prelucrat având grijă la dimensiunile acestuia.
- Setați unghiul de tăiere dorit.
- Trageți capul la așa o distanță față de limitator (24), până când discul ferăstrăului se află în fața obiectului prelucrat.



- Porniți unealta electrică.
- Apăsăți pârghia de blocare (31) și țineți mânerul (2) deplasați încet capul în jos.



- Apăsăți capul în direcția limitatorului de tăiere (24) și tăiați obiectul prelucrat deplasând uniform.



- Opriti unealta electrică și așteptați până ce discul ferăstrăului se oprește complet.
- Ridicați încet capul.

■ Setare limitator adâncime (tăiere caneluri)

Pentru a tăia caneluri trebuie să setați șurubul care limitează adâncimea de tăiere (8) (vezi des. H-1, pag.3):

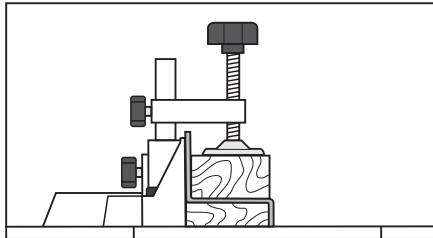
- Mișcați pârghia de rezistență (39) în direcția săgeții (des. H) astfel încât atunci când înclinați capul ferăstrăului (8) șurubul de fixare a adâncimii de tăiere să se sprijine pe acesta.
- Desfiletați contrapiulița de fixare (40) și deplasați șurubul de limitare a adâncimii de tăiere (8) în sus, rotiți-l în direcția opusă acelor de ceas.
- Înclinați capul ferăstrăului în jos la poziția la care atingeți adâncimea dorită a canelurii.
- Setați șurubul de ajustare (8) rotiți-l în direcția acelor de ceas astfel încât discul să se oprească la poziția dorită atunci când capul este coborât cu totul.
- Ridicați încet capul.
- Trageți contrapiulița de fixare (40).
- După ce setați limitatorul pentru poziția de jos a discului tăiați caneluri paralele transversal cu lățimea obiectului prelucrat, tăiați cu deplasare (impingeți). Apoi scoateți materialul dintre caneluri cu o daltă. Nu încercați să efectuați acest tip de tăieturi cu discuri largi (groase) și nici cu discuri pentru caneluri dreptunghiulare. Acest fapt poate duce la pierderea controlului asupra aparatului și la leziuni grave.

■ Obiecte prelucrate atipice

Atunci când tăiați materiale îndoit sau rotunde trebuie să le protejați cu atenție deosebită ca să nu se deplaseze. Pe linia de tăiere nu trebuie să apară un spațiu liber între obiectul prelucrat, ghidaj și masa de lucru. În cazul în care este necesar trebuie să efectuați mănere speciale.

■ Tăierea profilului de aluminiu

Pentru a prinde profilele de aluminiu folosiți dibluri sau bucăți rupte, așa cum este indicat în desenul de mai jos, pentru a preveni deformarea aluminiului.



Atunci când tăiați aluminiul folosiți ușoare pentru tăiere, pentru a preveni adunarea pilurii de aluminiu pe suprafața discului.

ATENȚIE: Nu încercați niciodată să tăiați profile de aluminiu groase sau roțunjite. Profilele groase se pot desprinde în timpul tăierii, iar cele roțunjite nu pot fi prinse ferm în menghina de masă.

SCHEMBARE DISCI FIERĂSTRĂU:



ATENȚIE! Atunci când realizați orice tip de activități de operare tehnică trebuie să vă asigurați că ați decuplat cablul de alimentare al fierăstrăului de la sursa de alimentare.

Atunci când montați discul trebuie să folosiți mănuși de protecție. Prin contact cu discul poate apărea pericolul de rănire.

Trebuie să folosiți numai discuri pentru ferăstrău ai căror parametri sunt conformi cu informațiile nominale din această instrucțiune de utilizare.

În niciun caz nu folosiți discuri pentru șlefuit drept uneltele de lucru.

Pentru a schimba discul fierăstrăului trebuie să defiletați șurubul de fixare al carcasei pendulante (29) folosind cheia imbus (41) (vezi des. J, pag. 3).

Apoi, pentru a obține acces la șurubul care fixează discul trebuie să strângeți pârghia de protecție (31) și ridicați carcasa pendulantă (4) până la capăt.

Apăsăți butonul blocadei axului (43) și rotiți axul până ce se blochează astfel încât discul să nu se rotească. Defiletați în întregime șurubul de strângere (44) folosind cheia imbus (42) (vezi des. K, pag. 4). **ATENȚIE!** Șurubul de strângere are filet cu înfilare în stânga și se desfilează în direcția acelor de ceas.



ATENȚIE! Nu apăsați butonul de blocare a axului (43) atunci când ferăstrăul este în funcțiune. În caz contrar puteți strica unealta electrică.

Desenul L de pe pag. 4 prezintă piesele de fixare a discului fierăstrăului (7) pe axul mașinii.

Dați jos flanșa externă de strângere (45) de pe ax și discul (7) de pe flanșa interioară (46). Nu este necesar să dați jos flanșa interioară de pe ax. În cazul în care flanșa care trebuie să o montați la loc.

Montajul discului de ferăstrău se efectuează în direcția opusă celor indicate mai sus. În cazul în care este necesar curățați toate piesele care trebuie montate înainte de montaj.

Atunci când așezați discul ferăstrăului trebuie să aveți grijă la direcția de rotire a discului. Direcția săgeții de pe disc trebuie să fie conformă cu direcția săgeții de pe carcasa pendulantă.

ATENȚIE: Atunci când prindeți carcasa pendulantă trebuie să aveți grijă să fie setată corect. Carcasa pendulantă trebuie să se miște ușor și să se închidă automat.

■ Ascuziți fierăstrău

În cazul în care este necesar să ascuțiți fierăstrăul trebuie să procedați conform cu instrucțiunile producătorului discului.

Trebuie să acordați atenție deosebită centrării discului. Vă recomandăm ca operarea și modificarea discurilor de ferăstrău să fie efectuată mereu conform cu cerințele de construcție / instrucțiunile producătorilor.

Vă recomandăm ca operarea și modificarea discurilor de ferăstrău să fie efectuate doar de persoane competente, adică persoane instruite și cu experiență, care cunosc cerințele de construcție și înțeleg nivelele de siguranță care trebuie atinse.

Vă recomandăm ca, atunci când ascuțiți discurile de ferăstrău să luați în vedere cerințele minime referitoare la grosimea tășului și lungimea tășului.

DEPOZITAREA ȘI ÎNȚEȚINEREA:

Unealta trebuie depozitat într-un loc uscat, nu la îndemâna copiilor, trebuie menținută curată, protejată de umezeală și praful. Condițiile de depozitare trebuie să elimine posibilitatea de deteriorare mecanică sau efectele nocive ale diferitelor condiții atmosferice.

Utilajul nu necesită operațiuni speciale de conservare.

După utilizare, să recomandă curățarea ferăstrăului din rumeguș și praful.

După utilizare în mediul cu mult praful, se recomandă curățarea orificiilor de ventilare cu aerul comprimat - pentru a evita uzura sporită a lagărelor și a elimina praful care blochează fluxul aerului care răcește motorul.

Piesele externe de plastic pot fi curățate cu o pănză umedă și o substanță moale de curățat. Aveți grijă ca în interiorul aparatului să nu pătrundă apa.

Nu utilizați NICIODATĂ substanțe diluante, acestea pot deteriora piesele aparatului care sunt efectuate din material plastic.

Impuritățile vizibile din orificiul de ieșire a indicatorului cu flux de laser (26) trebuie îndepărtate cu atenție cu un bețișor cu vată, folosiți lichide pentru curățat sticla.

În caz de probleme tehnice, vă rugăm să contactați un service autorizat.

TRANSPORT:

Atunci când transportați aparatul așezați unealta electrică în poziția de transportare și protejați cu pana de blocare (11). Ferăstrăul se transportă și se păstrează în ambalajul care protejează de umiditate și de prăfuire - puneți grijă în special pe orificiile de ventilare. Elementele mărunte care intră sub carcasa pot strica motorul.

PRODUCĂTOR:

PROFIX Sp z o.o.,

str. Marywilska 34,

03-228 Varșovia, POLONIA

Prezentul utilaj este făcut conform normelor naționale și europene, precum și indicilor de siguranță.

ATENȚIE! Toate reparațiile trebuie efectuate de un personal calificat, folosindu-se piesele de schimb originale.

PROTECȚIA MEDIULUI:



ATENȚIE: Simbolul prezentat înseamnă interdicția punerii echipamentelor uzate împreună cu celelalte deșeuri menajere (sub risc de amendă). Componente periculoase care fac parte de utilaje electrice și electronice dăunează mediul natural și sănătatea omului.

Fiecare menaj ar trebui să participe la recuperarea și reciclarea utilajelor uzate. În Polonia și în Europa se formează sau există deja niște sisteme de colectare a utilajelor uzate, în cadrul cărora toate punctele de vânzare ale utilajelor citate sunt obligate să primească utilajele uzate înapoi. În plus, există și punctele specializate în colectarea asemenea utilajelor.

PICTOGRAME:

Explicațiile imaginilor de pe tabelul nominal și de pe etichetele informative.



RAZE LASER
NU VĂ UITAȚI LA RAZE
APARAT LASER CLASA 2
λ: 650 nm P<= 1 mW
EN 60825-1:2014



– «Înainte de cuplare și de a începe operarea trebuie să citiți prezenta instrucțiune!»



– «Folosiți întotdeauna măști de praf!»



– «Folosiți întotdeauna ochelari de protecție!»



– «Folosiți mijloace de protecție auditivă!»

DEFECTIUNI TIPICE ȘI ÎNDEPĂRTAREA ACESTORA:

PROBLEMĂ	CAUZĂ POSIBILĂ	SOLUȚIE
Fierăstrăul nu funcționează.	Lipsă alimentare, deteriorare motor sau comutator.	Verificați dacă cablul de alimentare este cuplat în mod corespunzător și verificați siguranțele. În cazul în care unealta electrică nu funcționează, deși este alimentată cu curent, trebuie să o trimiteți la service pentru reparații la adresa indicată în fișa de garanție.
Perturbații în funcționarea motorului.	Perii de cărbune uzate.	Schimbați periile de cărbune într-un service.



Politica firmei PROFIX este aceea de perfecționare continuă a produselor sale și de aceea firma își rezervă dreptul de modificare a specificației produsului fără înștiințarea anterioară. Imaginile indicate în instrucțiunile de utilizare sunt doar exemple și se pot diferi puțin de aspectul real al dispozitivului achiziționat.

Prezenta instrucțiune este protejată prin dreptul de autor. Copierea/înmulțirea fără acordul în scris al firmei PROFIX Sp. z.o.o. este interzisă.



PRIEŠ RADEJANT DARBĄ SUSIPAŽINKITE SU INSTRUKCIJA.

Išsaugokite instrukciją, nes gali būti reikalinga vėliau.



ĮSPĖJIMAS! Prašome perskaityti visus įspėjimus dėl saugaus naudojimo pažymėtus simboliais ⚠ bei visas nuorodas dėl saugaus naudojimo.

Žemiau pateikiamų įspėjimų dėl saugos bei saugos nuorodų nesilaikymas gali būti elektros smūgio, gaisro ir/arba sunkių kūno sužalojimų priežastimi.

Išsaugokite visus įspėjimus ir visas saugos nuorodas, kad vėliau būtų galima jais pasinaudoti.

Žemiau pateiktuose įspėjimuose sąvoka „elektros prietaisas“ apibūdina elektros prietaisą maitinamą elektros energija iš elektros tinklo (maitinimo laidais) arba elektros prietaisą maitinamą akumuliatoriumi (belaids).



ĮSPĖJIMAS! Bendri įspėjimai dėl saugaus įrankio naudojimo.

Sauga darbo vietoje:

- Darbo vietoje turi būti švaru, tvarkinga bei geras apšvietimas. Tinkama netinkamas darbo vietos apšvietimas gali būti nelaimingų atsitikimų priežastimi.
- Nenaudoti elektros prietaiso sprogiuose aplinkoje, kurioje yra degūs skysčiai, degios dujos arba dulkės. Elektros prietaiso darbo metu susidaro elektros kibirkštis, todėl gali užsidegti esantis aplinkoje garai.
- Darbo vietoje negali būti vaikų bei pašaliniai. Dėmesio nukreipimas gali būti elektros prietaiso valdymo praradimo priežastimi.



ĮSPĖJIMAS! Bendri įspėjimai dėl saugaus įrankio naudojimo.

Elektros sauga:

- Elektros prietaisų kištukai turi atitikti elektros lizdo tipus. Jokių būdų negalima keisti kištuko. Jeigu elektros prietaisas turi įžeminimą, negalima naudoti ilgtintuvo. Originalių kištukų bei laidų naudojimas sumažina elektros smūgio riziką.
- Venkite kūno kontakto su įžemintais paviršiais, tokiais kaip vamzdžiai, šildytuvai, centrinio šildymo radiatoriai bei šaldytuvais. Kontaktas su įžemintais paviršiais didina elektros smūgio pavojų.
- Saugokite prietaisą nuo lietaus ir drėgmės. Jeigu vanduo patenka į elektros prietaisą, padidėja elektros smūgio rizika.
- Nenaudokite laidų ne pagal paskirtį. Neneškite įrenginio paėmę už laido, netraukite už jo norėdami išjungti kištuką iš elektros lizdo. Laidą klokite taip, kad jo neveiktų karštis, jis neišsitemptų alyva ir jo nepažeistų aštrios detalės ar judančios prietaiso dalys. Pažeistas laidas gali tapti elektros smūgio priežastimi.
- Jeigu elektros prietaisas yra naudojamas lauke, laido prailginimui naudokite tik specialiai tam skirtus prailgintuvus. Prailgintuvų skirtų darbui lauke naudojimas sumažina elektros smūgio riziką.
- Jeigu negalima išvengti elektros prietaiso naudojimo

drėgnoje aplinkoje, naudokite RCD įrenginį. RCD įrenginio naudojimas sumažina elektros smūgio riziką.



ĮSPĖJIMAS! Bendri įspėjimai dėl saugaus įrankio naudojimo.

Žmonių sauga:

- Prietaisu negali naudotis asmenys (tame tarpe vaikai) turintis fizinis, jutimo arba psichinius negalavimus, taip pat asmenys neturintis darbo patirties arba nesusipažinę su prietaisu, nebent toks darbas vyksta stebint specialistui arba pagal prietaiso naudojimo instrukciją, kurį buvo perduota asmeniui atsakingu už saugą.
- Būkite atidūs, sutelkite dėmesį į tai, ką Jūs darote ir, dirbdami su elektros prietaisu, vadovaukitės sveiku protu. Nedirbkite su prietaisu, jei esate pavargę arba vartojate narkotikus, alkoholį ar medikamentus. Akimirksnio neatidumas naudojant prietaisą gali tapti rimtų sužalojimų priežastimi.
- Dėvėkite tinkamą aprangą. Nešiokite apsauginius akinius. Apsauginės aprangos, tokios kaip dulkių kaukė, neslystantis apsauginiai batai, šalmas, asinės, naudojimas sumažina sužalojimų grėsmę.
- Saugokitės, kad neįjungtumėte prietaiso atsitiktinai. Prieš įjungiant kištuką į elektros lizdą ir/arba prieš akumuliatoriaus įjungimą bei prieš paimant arba pernešant prietaisą įsitinkinkite, kad prietaisas yra išjungtas. Prietaiso pernešimas su pirštu ant jungiklio arba prietaiso įjungimas į maitinimo tinklą gali tapti nelaimingo atsitikimo priežastimi.
- Prieš įjungdami prietaisą pašalinkite raktus. Prietaiso besisukančioje dalyje esantis įrankis ar raktas gali tapti sužalojimų priežastimi.
- Nepasilenkite pernelę į priekį. Dirbdami atsistokite patikimai ir visada išlaikykite pusiausvyrą. Patikima stovėseną ir tinkamą kūno laikyseną leis geriau kontroliuoti prietaisą netikėtose situacijose.
- Dėvėkite tinkamą aprangą. Nedėvėkite plačių drabužių ir papuošalų. Saugokite plaukus, drabužius ir pirštines nuo besisukančių prietaiso dalių. Laisvus drabužius, papuošalus bei ilgus plaukus gali įtraukti besisukančios prietaiso dalys.
- Jeigu įrenginiai yra pritaikyti prijungimui prie dulkių nusiurbimo ir dulkių surinkėjo, įsitinkinkite, kad šie įrenginiai tinkamai prijungti ir naudojami pagal paskirtį. Dulkių surinkėjų panaudojimas sumažina dulkių poveikio pasekmes.
- Igyti elektros įrangos naudojimo įgūdžiai negali pakeisti griežto saugos taisyklių laikymosi. Neatsargiai naudojantis elektros įrankiais, per kelias sekundes galima padaryti didelę žałą arba rimtai susižaloti.



ĮSPĖJIMAS! Bendri įspėjimai dėl saugaus įrankio naudojimo.

Rūpestinga elektros prietaisų priežiūra ir naudojimas

- Neperkraukite prietaiso. Naudojamo prietaiso galinumas turi atitikti atliekamam darbui. Tinkamai parinktas elektros prietaisas leis atlikti darbą gerai ir saugiai.

- b) **Nenaudokite elektros prietaiso su sugedusiu jungikliu.** *Elektros prietaisais, kurio nebegalima įjungti ar išjungti, yra pavojingas ir jį reikia remontuoti.*
- c) **Prieš reguliuodami prietaisą, keisdami darbo įrankius arba prieš sandėliavimą ištraukite kištuką iš elektros lizdo ir/arba atjunkite akumulatorių.** *Ši saugoma priemonė apsaugos jus nuo netikėto prietaiso įsijungimo.*
- d) **Nenaudojamą prietaisą sandėliuokite vaikams ir nemokantiems juo naudotis arba nesupažinusiems su instrukcija asmenims neprieinamoje vietoje.** *Elektriniai įrankiai yra pavojingi, kai juos naudoja nepatyrę asmenys.*
- e) **Rūpestingai prižiūrėkite prietaisą.** *Patikrinkite, ar besisukančios prietaiso dalys tinkamai veikia ir niekur nekliūva, ar nėra sulūžusių ar šiaip pažeistų dalių, kurios įtakotų elektros prietaiso veikimą. Jeigu yra gedimai suremontuokite prietaisą. Daugelio nelaimingų atsitikimų priežastis yra blogai prižiūrimi elektros prietaisai.*
- f) **Pjovimo įrankiai turi būti aštrūs ir švarūs.** *Rūpestingai prižiūrėti elektros prietaisai su aštriais pjovimo įrankiais yra lengviau valdomi ir juos geriau kontroliuoti.*
- g) **Elektros prietaisą, papildomus įrankius, darbo įrankius ir t.t. naudokite tik pagal instrukciją, turėdami omeny darbo sąlygas bei atliekamo darbo pobūdį.** *Elektros prietaiso naudojimas ne pagal paskirtį gali sukelti pavojingas situacijas.*
- h) **Jeigu prietaisais nebuvo naudojamas ilgesnį laiką arba yra naudojamas žemos temperatūros sąlygose, įjunkite jį kelioms minutėms be apkrovos tam, kad tepalas tinkamai pasiskirstytų pavaros mechanizme.**
- i) **Elektros prietaisus valykite minkštu, drėgnu (ne šlapiu) skuduru ir muilu.** *Nenaudokite benzino, tirpiklių bei kitų priemonių galinčių pažeisti prietaisą.*
- j) **Elektros prietaisą laikykite/transportuokite tik po to, kai įsitikinsite, kad jo visos besisukančios dalys yra užblokuotos ir saugomos originaliomis, specialiai tam skirtomis detalėmis.**
- k) **Elektros prietaisą laikykite sausoje, apsaugotoje nuo dulkių bei drėgmės vietoje.**
- l) **Elektros prietaisą transportuokite originalioje pakuotėje, saugančioje nuo mechaninių pažeidimų.**
- m) **Rankenis ir prilaikymai skirti paviršiai visuomet turi būti sausi ir švarūs, neužteršti alvyra arba tepalu.** *Slidžios rankenos ir prilaikymai skirti paviršiai neleidžia saugiai laikyti elektros įrankių. Netikėtų situacijų atveju jų negalima suvaldyti.*



ĮSPĖJIMAS! Bendri įspėjimai dėl saugaus įrankio naudojimo.

Remontas:

- a) **Prietaisą turi remontuoti tik kvalifikuotas specialistas, naudojantis tik originalias atsargines dalis.** *Tik tokiu atveju elektros prietaiso naudojimas bus saugus.*
- b) **Jeigu sugedo elektros prietaiso laidas, jį pakeisti galima pas gamintoją, specializuotame remonto punkte arba gali tai atlikti specialistas tam, kad išvengtumėte pavojaus.**



ĮSPĖJIMAS!

KAMPŲ PJAUSTYMO PJŪKLAS, specialūs saugaus naudojimo nurodymai:

- Laikyti darbo vietą tvarkingą, pašalinti laisvas medžiagas, kaip antai, drožles ir nuolaužas, užtikrinti atitinkamą viršutinį ir vietos apšvietimą.** *Nesutvarkytoje ir nepakankamai apšviestoje darbo vietoje gali įvykti nelaimingi atsitikimai.*
- Kampiniai pjūklai skirti medienos ir medienos gaminių pjovimui. Jų negalima naudoti kartu su diskiniiais pjūklais geležies dirbinii (stryptų ir varžtų) pjovimui.** *Tokio pjovimo metu kylančios dulksės gali blokuoti judančius elementus, pvz., savytuoklinę apsaugą, o atsiradusios žiežirbos gali uždegti plastikinę dalis.*
- Niekada nešalinti atraižų, drožlių ir pan. nuo pjūklo darbo zonos, jo veikimo metu.** *Pirmausia nustatyti galvutę nenaudojimo padėtyje ir išjungti elektrinį įrankį.*
- Elektrinio įrankio negalima naudoti su pažeistu maitinimo laidu.** *Negalima liesti pažeisto laido; pažeidus laidą darbo metu, būtina ištraukti kištuką iš elektros lizdo. Jei laidai pažeisti, kykla elektros smūgio pavojus.*
- Patikrinti, ar pjaunama medžiaga neturi svetimkūnių, kaip antai, vinių, sraigčių, varžtų ir pan., kurie galėtų pažeisti diską ir sukelti mašinos gedimą.**
- Jeigu tik įmanoma, visuomet naudokite apdirbamąjį elemento tvirtinimo griebtuvus.** *Jeigu apdirbamąjį elementą laikote ranka, atkreipkite dėmesį, kad ranka būtų laikoma saugiu atstumu nuo disko (ne mažiau nei 100 mm atstumu iš kiekvienos disko pusės). Pjūklas negalima naudoti labai mažų elementų, kurių negalima pritvirtinti griebtuvu arba prilaukiyti ranka, pjovimui. Jeigu pjaunančiojo asmens ranka yra per arti pjovimo disko, padidėja kūno sužalojimų, pailietus asmenis rizika.*
- Apdirbamąjį medžiagą būtina pritvirtinti ir užfiksuoti griebtuvu arba prispausti prie kreiptuvo ir stalo.** *Draudžiama stumti apdirbamąjį medžiagą po disku arba pjauti rankomis. Nevaldomas arba pajudintas elementas gali būti išmestas dideliu greičiu, taip sukeldamas rimtus sužeidimus.*
- Dešimtį tinkamą individualios apsaugos aprangą:**
 - Apsauginės ausinės klausos praradimo rizikai sumažinti.
 - Apsauginiai akiniai akių pažeidimo rizikai sumažinti.
 - Apsauginės kaukės kenksmingų dulkių įkvėpimo rizikai sumažinti.
 - Pirštinės, skirtos naudoti su pjūklo diskais (jei įmanoma diskus pernešti su apsaugomis) ir abrazyvinėmis medžiagomis.
- Pjūklas turi būti stumiamas švelniai. Jo negalima traukti per medžiagą.** *Norėdami nupjauti medžiagą, pakelkite pjovimo galvutę, nepajaudami patraukite ją virš medžiagos. Tuomet įjunkite variklį ir prispauskite galvutę prie stalo, lengvai pastumdami per medžiagą. Pjovimo traukiant metu pjovimo diskas gali pasislinkti apdirbamąjį elemento briaunos link, o išcentrinė jėga gali staiga išmesti pjovimo diską pjaunančiojo asmens link.*
- Laikyti rankas atokiai nuo pjovimo zonos ir pjūklo prietaiso veikimo metu.** *Nelaikykite rankų ties planuojamo pjovimo linija nei prieš, nei už pjūklo disko. Labai pavojingas yra apdirbamąjį elemento laikymas kryžminiū būdu (apdirbamos medžiagos laikymas iš dešinės pusės kaire ranka arba atvirksčiai). Susilietus su besisukančiu disku kyla rimto sužalojimo pavojus.*
- Norėdami išvalyti pjūvenas arba kitu tikslu nelieskite kreiptuvo, diskui sukantis. Rankas laikykite saugiu atstumu iš abiejų pjovimo disko pusių.** *Ne visuomet galima nustatyti*

besisukančio disko atstumą nuo rankos, todėl tokiu būdu galima rimtai susižeisti.

12. **Prieš pradėdami pjovimą, atidžiai patikrinkite apdirbimui skirtą medžiagą.** Jeigu ji yra išlenkta, prie kreiptuvo prispauskite ją išorine puse. Visuomet patikrinkite, ar tarp apdirbamojo elemento, kreiptuvo ir stalo nėra tarpo išilgai pjovimo linijos. Kreivi arba išlenkti elementai gali pasislinkti arba persisukti ir užblokuoti pjovimo diską. Apdirbamojo medžiagoje negali būti vinių ir kitų pašalinių elementų.
 13. **Jokiu atveju negalima stovėti ant elektrinio įrankio.** Elektriniam įrankiui apsvirtus arba atsitiktinai susilietus su pjūklų disku, kyla rimto sužalojimo pavojus.
 14. **Pjūklą reikia naudoti tik su suvirintomis ir tinkamai prižiūrimomis apsaugomis, kurios turi būti sumontuotos tinkamoje padėtyje.** Pjūklą negalima naudoti be sumontuotų apsaugų. Reikia įsitikinti, kad palenkiamoji apsauga veikia tinkamai ir ar gali laisvai judėti. Jokiu atveju negalima blokuoti apsaugų atvirą padėtyje.
 15. **Visada naudoti atitinkamų matmenų diskus su atitinkamos formos atraminėmis skylėmis (pvz. rombo arba apvalios formos).** Pjūklai, kurie netinka tvirtinimo griebtuvui, gali veikti ekscentrinu būdu ir tampa sunkiai valdomi.
-
- DĖMESIO! Pjovimui naudoti gamintojo rekomenduojamus pjūklus. Nenaudoti jokių diskinių pjūklų, kurių matmenys skiriasi nuo naudojimo instrukcijoje nurodytų. Naudokite tik atitinkamo skersmens ir storio pjovimo diskus.**
- Naudoti pjūklus, kurių sukimosi greitis, nurodytas ant disko, yra ne mažesnis negu pjūklų sukio sukimosi greitis. Negalima naudoti mažesnio greičio pjūklų.**
16. **Naudoti konkrečiai medžiagai skirtą pjūklą.** Negalima pjauti kitų medžiagų, nei pjūklų gamintojo nurodytos.
 17. **Pjūklų tvirtinimui niekada nenaudoti pažeistų arba netinkamų poveržlių arba varžtų.** Reikia naudoti tik gamintojo pateiktas poveržles, žiedus. Pjūklų tvirtinimo poveržles ir varžtus skirti specialiai pjūklui, siekiant užtikrinti optimalų veikimą ir naudojimo saugumą.
 18. **Pjovimui negalima naudoti pažeistų arba deformuotų pjūklų.** Atsipisios arba netinkamai nustatytos pjūklų dantys sudaro siaurą įpjovą, sukeldamos pernelyg didelę trintį ir atbulinę atatrąną.
 19. **Negalima naudoti pjovimo diskų iš HSS greitapjovio plieno.** Tokie diskai gali lengvai sulūžti.
 20. **Prieš pradėdami naudoti elektros įrankius, nuo darbinio paviršiaus nuimkite visus reguliuojančiuosius įrankius, nuvalykite pjuvenas ir pan. Ant darbatalio gali būti tik apdirbimui skirtas elementas.** Atliekos, medienos gabaliukai ir kiti elementai, palietę pjovimo diską, gali būti išmesti dideliu greičiu.
 21. **Prieš įjungiant pjūklą reikia įsitikinti, kad pjūklas žemiausioje padėtyje nesuliečia su sukamuoju pamatu.** Kyla disko ir mašinos gedimo pavojus.
 22. **Vienu metu galima pjauti tik vieną elementą.** Kelių, vienas ant kito sudėtų elementų negalima tinkamai pritvirtinti arba prilaikyti, todėl pjovimo metu pjovimo diskas juos gali pagriebti arba jie patys gali pasislinkti.
 23. **Prieš pradėdami darbą, patikrinkite, ar kampinis pjūklas yra**

pritvirtintas arba pastatytas ant lygaus ir stabilaus darbinio paviršiaus. Lygus ir stabilus darbinis paviršius sumažina pjūklų palinkimo arba nugriuvimo riziką.

24. **Niekada nenaudoti elektrinio įrankio be sukamojo stalo įdėklo.** Pažeistą įdėklą pakeisti nauju. Naudojant pažeistą įdėklą kyla susižeidimo pavojus.
25. **Darbus būtina gerai suplanuoti.** Kiekvieną kartą keičiant pjovimo kampą, būtina įsitikinti, ar kreiptuvas yra tinkamai pritvirtintas, o apdirbamas elementas yra gerai prilaikomas ir nepalies pjovimo disko arba apsauginių elementų. Kreiptuvą būtina patikrinti, imituojant pjovimo procesą, neįjungiant įrenginio ir nededant ant darbatalio pjovimui skirtos medžiagos. Tokiu būdu galima įsitikinti, ar kreiptuvas neliečia pjovimo disko ir nekyla jokia kita grėsmė.
26. **Reikia įsitikinti, kad sukamasis darbinis stalas yra tinkamai užfiksuotas ir nejuda darbo metu.** Pjovimo kampai turi būti nustatyti prieš pradėdant pjauti. Pakeičiant nustatymus darbo metu, pjovimo diskas gali užsikirsti ir atsitrenkti.
27. **Apdirbamąją medžiagą būtina tinkamai paremti, panaudojant stalo prailginimą, ožius ir pan.** Tinkamai nepritvirtinti, už stalą, ant kurio stovi kampinis pjūklas, ilgesni arba platesni elementai gali pakrypti. Pakrypęs apdirbamas elementas arba nupjautas gabalas gali pakelti apatinę apsaugą arba besisukantis pjūklų diskas jį gali išmesti.
28. **Parėmimui arba prilaikymui nesinaudokite trečiųjų asmenų pagalba.** Netvirtas apdirbamų elementų prilaikymas gali užblokuoti diską arba elementas pjovimo metu gali pasislinkti. Tokiu atveju pjaunantysis ir jam padedantis asmenys gali būti patraukti besisukančio disko link.
29. **Prieš pridėdant pjūklą prie pjaunamo paviršiaus, reikia įjungti elektrinį įrankį.** Pradėti pjauti pjūklui pasiekus maksimalų greitį. Priešingu atveju pjovimo diskas gali užsikirsti pjaunamoje medžiagoje ir atsitrenkti.
30. **Pjovimo diskui įstrigus, pirmiausiai išjunkite pjūklą ir prilaikykite apdirbamąjį elementą tol, kol diskas visiškai sustos.** Ištraukite kištuką iš elektros lizdo. Išimkite įstrigusią medžiagą. Niekuomet nebandykite išimti apdirbamojo elemento tol, kol diskas visiškai nesustos. Priešingu atveju elementas gali būti išmestas. Pašalinkite pjovimo disko įstrigimo priežastį. Negalima tęsti darbo, jeigu įstrigęs elementas nebus išimtas. Tokiu būdu galima nevaldyti elektros įrankio ir jį sugadinti.
31. **Jei būtina įjungti pjūklą, kuris užsikirtęs pjaunamoje medžiagoje, reikia sucentruoti pjovimo diską įpovoje ir patikrinti, ar disko dantys užsikabino už medžiagos.** Pjovimo diskui užsikirtus, pjaunama medžiaga gali būti išmesta ir sukelti pjūklų atatrąną.
32. **Atpjautus elementus draudžiama blokuoti arba juos prispausti prie besisukančio pjūklų disko.** Naudojant ribotuvus (pvz., ilgio), nupjautas gabaliukas gali įstrigti diske ir įrankis gali jį staiga išmesti.
33. **Nenaudokite griebtuvų arba kitų specialių tvirtinančiųjų elementų, skirtų apvalių daiktų tvirtinimui.** Apvalūs elementai dažniausiai apsisuka pjovimo metu, todėl apdirbamas elementas kartu su pjaunamojo asmens rankomis gali būti patraukti pjūklų asmenų link.
34. **Prieš paliečiant apdirbamąją medžiagą, pjovimo diskas turi**

pradėti dirbti pilnu greičiu. Tokiu būdu sumažės apdirbamojo elemento išmetimo rizika.

35. **Nelieskite pjovimo disko baigus pjovimą, kol diskas neatauš.**
Diskas pjovimo metu labai įkaista.
36. **Pabaigę darbą, jungikliu išjunkite įrenginį, pjūklo galvutę nustatykite apatinėje padėtyje, o prieš apdirbamosios medžiagos atliekų valymą palaukite, kol pjovimo diskas visiškai sustos.** *Pavojinga liesti įrankį tol, kol asmenys visiškai nesustos.*
37. **Pernešant kampinį pjūklą pjūklo ašmuo turi būti paslėptas ir apsaugotas.**
38. **Pakeliant ir transportuojant, pjūklą reikia užblokuoti. Kėlimui ir transportavimui nenaudoti apsaugų.**
39. **Prietaiso gedimo atveju atiduokite jį į įgaliotą techninės priežiūros centrą.**



DĖMESIO! Pjūklas yra prietaisas aprūpintas lazeriniu krepituvu su 2 klasės lazeriu pagal EN 60825-1:2014.

Nenukreipkite lazerio spindulio į žmones ar gyvūnus ir patys nežiūrėkite į lazerio spindulį.

Pažvelgimas į 2 klasės lazerio generuojamą spindulį nekelia pavojų, jeigu netrunka ilgiau negu 0,25 s. Akies vokų refleksinis užsidarymas apskritai yra pakankama apsauga. Optinių įrankių, pvz. akinių, žiurony, naudojimas nedidina rizikos pažeisti akis.

Pasirūpinti, kad įspėjamosios lentelės ant elektrinio įrankio būtų išskaitomos.

PRIETAISO KONSTRUKCIJA IR PASKIRTIS:

Kampinis pjūklas yra antrosios saugos klasės įrenginys (dviguba izoliacija) ir varomas vienfazės varikliu.

Kampinis pjūklas, kaip stacionari įranga, skirtas preciziniam tiesiam ir kampiniam pjovimui išilgai tiesios pjovimo linijos medienoje arba panašiose medžiagose, kurių storis ne didesnis nei nurodyta TECHNINĖJE SPECIFIKACIJOJE.

Jei elektrinis įrankis aprūpintas atitinkamu pjūklų, galima pjauti plonus spalvotuosius metalus (pvz. aliuminio profiliai) ir plastmasę.

Pjūklas skirtas "pasidaryk pats" tipo darbams namuose. Griežtai draudžiama naudoti prietaisą kitiems tikslams.

DĖMESIO! Draudžiama apdoroti juodąjį metalą.

Pjūklą draudžiama naudoti kitiems tikslams nei nurodyta aukščiau, nes tokiu atveju garantija nustos galioti, o gamintojas nebus atsakingas už su tuo susijusius trūkumus.

Gamintojas nėra atsakingas už vartotojui ir aplinkai padarytą žalą, atsiradusią dėl įrenginio modifikacijų.

Tinkamo naudojimo instrukcijos skirtos taip pat įrangos priežiūrai, laikymui, transportavimui ir remontui.

Pjūklo remontus galima atlikti tik gamintojo patvirtintuose techninės priežiūros centruose. Pjūklą, kuris varomas elektros tinklo energija, gali remontuoti tik įgalioti asmenys.

Visada būtina laikytis avarijų prevencijos taisyklių ir visų pagrindinių darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimų.

Net jei įranga naudojama pagal paskirtį, negalima pašalinti likutinės rizikos. Atsižvelgiant į mašinos konstrukciją ir sandarą gali iškilti tokie pavojai:

- Susilietus su veikiančiu disku (pjautinė žaizda).
- Pjaunamos medžiagos arba pjaunamos medžiagos dalies atmetimas.

- Pjovimo disko įtrūkimas/lūžis.
- Klausos pažeidimas nesilaikant būtinųjų apsaugos priemonių.
- Kenksmingas medienos dulkių poveikis atliekant darbus uždarose patalpose.

■ Komplektavimas

- Kampinis pjūklas - 1 vnt.
- Pjovimo diskas Ø255 x Ø30 x 3,2 mm (40T) - 1 vnt.
- Pjuvenų maišas - 1 vnt.
- Prailginimo lankai - 2 vnt.
- Stalo gnybtas - 1 vnt.
- Imbusinis raktas - 2 vnt. (4mm, 6mm)
- Tvirtinimo griebtuvas - 1 vnt.
- Aptarnavimo instrukcija - 1 vnt.
- Garantinis lapas - 1 vnt.

■ Prietaiso dalis

Prietaiso dalių numeracija atitinka grafinėms piešinims 2-4 puslapiuose aptarnavimo instrukcijos:

Pav. A: 1. Lazerinio indikatoriaus jungiklis (pjovimo linijos žymėjimas)

2. Rankena
3. Jungiklis
4. Palenkiamoji apsauga
5. Variklio korpusas
6. Nešiojimo rankena
7. Pjovimo diskas
8. Pjovimo gylio ribojimo varžtas
9. Pjuvenų ir dulkių nuvedimo jungtis
10. Alkūnės vyriai
11. Transportavimo apsauga (fiksavimo kaištis)
12. Vertikalojo kampo nustatymo skalė
13. Pjovimo kampo indikatorius (vertikaliai)
14. Kabestanas
15. Kabestano tvirtinimo varžtas
16. Tvirtinimo griebtuvas visiems pjovimo kampams (vertikaliai)
17. Maitinimo laidas
18. Stalo gnybto tvirtinimo varžtas
19. Skylės pamatui pritvirtinti
20. Lanko tvirtinimo sraigtas
21. Prailginimo lankas
22. Pamatas

Pav. B: 23. Skylės prailginimo lankui

24. Kreiptuvas
25. Sukamasis darbinis stalas
26. Lazerinis indikatorius
27. Pjuvenų maišas
28. Reguliacinis varžtas
29. Apsaugos tvirtinimo sraigtas
30. Pjovimo disko apsauga
31. Apsauginė svirtis
32. Fiksavimo varžtas
33. Stalo gnybtas
34. Sukamojo stalo įdėklas

35. Atleidimo svirtis
 36. Tvirtinimo griebtuvas visiems pjovimo kampams (horizontaliai)
 37. Horizontaliojo kampo nustatymo skalė
 38. Pjovimo kampo indikatorius (horizontaliai)

Pav. H: 39. Fiksavimo svirtis

Pav. I: 40. Tvirtinimo kontrvertžė

Pav. J: 41. Šešiakampis raktas 4 mm

Pav. K: 42. Šešiakampis raktas 6 mm

43. Suklio blokavimo mygtukas

Pav. L: 44. Užveržimo varžtas su poveržle

45. Išorinis prispaudimo flanšas

46. Vidinis tvirtinimo flanšas

TECHNINIAI DUOMENYS:

Nominali įtampa	220-240 V	
Nominalus dažnis	50 Hz	
Sunaudojamas pajėgumas	S1 1800 W; S6 20% 2050 W*	
Maks. sukimosi greitis	4500 /min	
Pjovimo disko skersmuo (min/max)	250/255 mm	
Pjovimo disko angos skersmuo	30 mm	
Pjovimo disko storis	3,2 mm	
Maks. disko sukamasis greitis	≥ 4500 / min	
Stalo posūkio diapazonas	±48°	
Galvutės posūkio diapazonas	0°-45°	
Maks. pjaunamos medžiagos storis (aukštis x plotis) / galvutės posūkio kampas / stalo posūkio kampas	70 x 340 mm / 0°/0°	
	70 x 240 mm / 0°/45°	
	40 x 340 mm / 45°/45°	
	40 x 240 mm / 45°/0°	
Lazerinis indikatorius	lazerio klasė	2
	lazerio bangų ilgis	650 nm
	lazerio galingumas	<1mW
Akustinio slėgio lygis (LpA)	98,8 dB(A)	
Akustinio pajėgumo lygis (LwA)	111,8 dB(A)	
Matavimo paklaida K_{gabar} , K_{vnta}	3dB(A)	
Prietaiso klasė	II/III	
Bruto/neto svoris	16,5 kg / 14,5 kg	

*S1 – Ištinis darbas

S6 20% – Darba su pertraukomis tuščia eiga, santykinis apkrovos laikas 20%

PARUOŠIMAS DARBUI:

Išpakuoti prietaisą ir patikrinti ar nebuvo pažeistas transportavimo metu. Pastebėjus bet kokius gedimus, būtina nedelsiant pateikti skundą. Pjūklą pastatyti stabiliai, prisukti atitinkamais varžtais prie dirbtuvės stalo arba ant stabilaus ir lygaus pagrindo, kuris atlaikys darbo metu generuojamą spaudimą. Šiam tikslui skirtos skylės pamatui sumontuoti (19).

DĖMESIO! Kiekvieną kartą prieš naudojant pjūklą, reikia patikrinti, ar visi pjūklų elementai tinkamai sutvirtinti.

Kiekvieną kartą prieš naudojant pjūklą reikia patikrinti, ar prietaisas stabilus.

■ Transportavimo apsauga

Transportavimo apsauga (11) palengvina elektrinio įrankio valdymą transportavimo metu ir blokuoja pjūklą galvutę bet kokioje padėtyje.

Norint atleisti blokadą, reikia:

- pastumti įrankio galvutę šiek tiek apačion, laikant už transportavimo rankenos (6), siekiant sumažinti transportavimo apsaugos apkvą,
- visiškai ištraukti fiksavimo kaištį (11) (žr. pav. C, psl.3),
- lėtai pastumti įrankio galvutę viršun.

■ Prietaiso elementų montavimas

Atleidus galvutę, patikrinti judamų elementų būklę ir tvirtinimą (pjovimo diskas (7) ir apsauga (4)). Pasukant diską rankiniu būdu (kaištuką reikia ištraukti iš elektros lizdo) patikrinti, ar pavaros perdavimo mechanizmas nėra užblokuotas ir, ar pjūklas tinkamai sumontuotas.



DĖMESIO! Jei prietaisas tinkamai sumontuotas, rodyklės ant disko kryptis turi sutapti su rodyklės ant pjovimo disko kryptimi.

Jei naudojant elektrinį įrankį susidaro sveikatai kenksmingos, degios ir sprogstamosios dulksės, būtina imtis atitinkamų apsaugos priemonių.

Prie jungties (9) reikia prijungti siurbimo įtaisą, pvz. pramoninį dulkių siurbį, arba uždėti maišą pjūvenoms (27). Maišo sąvara turi būti jungties griovelyje (žr. pav. B, psl.2)

Tam tikros dulkių rūšys, pvz. žuvalo arba buko medžio dulksės yra kancerogeniškos, ypač kartu su medienos apdoravimo medžiagomis (chromatai, medienos apsaugos priemonės). Rekomenduojama dėvėti dulkių kaukę.

■ Prailginimo lankų montavimas

Prailginimo lankai (21) skirti palaikyti ilgias pjaunamas medžiagas ir gali būti įrengti iš abiejų darbinio stalo pusių.

Priklausomai nuo poreikių, įdėti prailginimo lankus į skylės (23) iš kairės ir dešinės pamato pusės (22) ir sutvirtinti tvirtinimo sraigtais (20).

■ Tvirtinimo griebtuvo montavimas

Tvirtinimo griebtuvą (36) prisukite laikrodžio rodyklės kryptimi prie sukamojo darbatalio (25) (žr. pav. B, psl.2).

■ Pjaunamos medžiagos tvirtinimas

Siekiant užtikrinti optimalų darbo saugumą, visada reikia užfiksuoti pjaunamą medžiagą.

Neapdoroti medžiagų, kurios per mažos, kad galima būtų jas išlaikyti nejudamoje padėtyje.

- Apdirbamąjį elementą stipriai prispauskite prie kreiptuvo (24).
- Pakuotėje esantį stalo gnybtą (33) įstatykite į vieną iš tam skirtų angų, esančių kreiptuve, ir prisukite tvirtinančiuoju gnybtu (18) (žr. pav. B-D, psl.2-3).
- Atleisti reguliacinį varžtą (28), priderinti gnybtą prie pjaunamos medžiagos, po to priveržti fiksavimo varžtą (32) pagal laikrodžio rodyklės kryptį, taip fiksuojant pjaunamą medžiagą.
- Norint atleisti pjaunamą medžiagą, reikia elgtis atvirkščiai.

■ Pjovimo kampo nustatymas

Horizontalus pjovimo kampas gali būti nustatytas diapazone nuo -48° (kairė pusė) iki +48° (dešinė pusė) (žr. pav. E, psl.3).

- Atleisti sukamąjį darbinį stalą (25) atleidžiant tvirtinimo griebtuvą

(36).

- Nuspauskite atleidimo svirtį (35) ir reguliavimo rankena (36) nustatykite sukamąjį darbastalį reikalingoje kampinėje padėtyje, t.y. pjovimo kampo indikatorius (38) turi būti nustatytas ties būtina horizontaliojo kampo nustatymo skalės (37) kampo vertė. Darbastalyje yra įdubos ties dažniausiai vartojamų pjovimo kampų (0°, 15°, 22,5°, 30° ir 45°) vertėmis, todėl kampus galima nustatyti greitai ir tiksliai.
- Nustatę norimą padėtį, prisukite tvirtinimo griebtuvą (36) taip, kad sukamasis darbastalis nejudėtų.

Vertikalus pjovimo kampas gali būti nustatytas diapazone nuo 0° iki 45°.

- Atleisti tvirtinimo griebtuvą (16) (žr. pav. F, psl.3).
- Palenkti galvutę naudojant transportavimo rankeną (6), kol pjovimo kampo indikatorius (13) nurodys pageidaujamą pjovimo kampą skalėje (12) (žr. pav. G, psl.3).
- Laikant galvutę tokioje padėtyje, priveržti tvirtinimo griebtuvą (16).

Greitam ir preciziam įprastų pjovimo kampų 0° ir 45° nustatymui palengvinti, ant korpuso įrengti galiniai ribotuvai.

Šiam tikslui pastumti galvutę, laikant už rankenos (6) iki galo į kairę pusę (0°) arba iki galo į dešinę pusę (45°).

NAUDOJIMAS:

Prieš prijungiant mašiną patikrinti, ar gamyklinėje lentelėje nurodyti duomenys atitinka elektros energijos tinklo parametrus. Elektros tinklas, prie kurio prijungiamas pjūklas turi būti apsaugotas 10 A saugikliu. Ilgintuvai turi būti ne mažiau kaip 1,5 mm² skersmens.

1. Prieš pradėdam darbą reikia patikrinti pjovimo disko būklę, siekiant išvengti pjūklo perkrovos ir sutrikimų.
2. Medžiagos apdoravimo metu atkreipti dėmesį į švietimkūnius, pvz.: vinis, sraigtus ir t.t.
3. Pirmiausia pažymėti pjovimo liniją ant medžiagos. Tuo tikslu jungiklius (1) įjunkite lazerinį indikatorių (26). Lazero spindulys nurodys pjovimo disko pjovimo liniją. Toki būdu galima tiksliai nustatyti pjaunamą medžiagą neatidarant apsaugos (4). Pažymėti pjovimo liniją ant pjaunamos medžiagos iš lazero spindulio dešinės pusės. Nepjauti deformuoti medžiagą. Pjaunama medžiaga turi lygiai priglusti prie kreiptuvo. Ilgos medžiagos turi būti paremti visu ilgiu.
4. Norint įjungti pjūklą reikia nuspausti pjūklo jungiklį (3) ir laikyti jį šioje padėtyje.

DĖMESIO: Dėl saugumo priežasčių, jungiklis (3) negali būtų nustatytas nepertraukiamo darbo padėtyje. Operatorius turi jį laikyti nuspaustą per visą apdoravimo laiką.

5. Prieš pradėdam pjauti leisti, kad prietaisas kurį laiką veiktų be apkrovos. Atkreipti dėmesį į galimas vibracijas arba kilnojimąsi, kurie gali reikšti disko netinkamą tvirtinimą arba netikslų balansą.
6. Elektrinio įrankio galvutę galima atleisti tik nuspaudus apsauginę svirtį (31). Todėl, norint pradėti pjovimą reikia papildomai, išskyrus jungiklio paspaudimą, nuspausti nykščiu svirtį (31) ir laikant už rankenos (2) lėtai pastumti galvutę į užpakalį.
7. Tolygiai ir lengvai perstumti elektrinį įrankį po medžiagą. Pernelyg intensyvi pastūma turi įtakos darbo įrankių patvarumui ir gali sukelti įrankio gedimą.

Pjovimo efektyvumas ir kokybė priklauso didžia dalimi nuo pjovimo disko dantų būklės ir tipo. Todėl reikia naudoti tik pjovimo diskus su dantimis, pritaikytomis pjaunamai medžiagai.

8. Norint baigti pjauti pjūklui reikia:

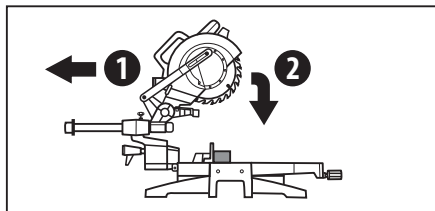
- a) visiškai nuleisti pjaunamą medžiagą per besisukantį diską ir atitraukti galvutę į viršutinę/užpakalinę padėtį,
- b) atleisti pjūklo jungiklį (3) ir apsauginę svirtį (31),
- c) palaukti kol pjūklo diskas nustos sukstis.

9. Norint baigti darbą su pjūklų, atlikus 8 punkte minėtus veiksmus, reikia:

- a) atjungti maitinimo laidą nuo maitinimo šaltinio,
- b) nuvalyti pjūklą nuo pjūvenų ir dulkių,
- c) apsaugoti pjūklą nuo neįgaliotų ar pašalinių asmenų (pvz. vaikų).

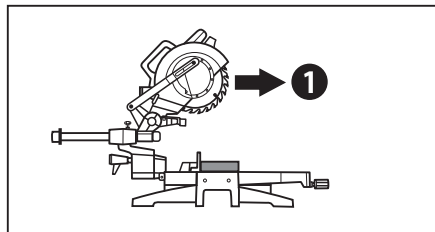
■ Pjovimas be pastūmos (skersinis pjovimas)

1. Norint pjauti be pastūmos (mažos medžiagos) atleisti tvirtinimo varžtą (15), jei yra priveržtas. Pastumti galvutę iki galo ribotuvo link (24) ir dar kartą priveržti varžtą (15).
2. Užfiksuoti pjaunamą medžiagą atsivėlgiant į jos matmenis.
3. Nustatyti reikiamą pjovimo kampą.
4. Įjungti elektrinį įrankį.
5. Nuspausti apsauginę svirtį (31) ir laikant už rankenos (2) lėtai pastumti galvutę apačion.
6. Perpjauti medžiagą tolygia pastūma.
7. Išjungti elektrinį įrankį ir palaukti kol diskas visiškai sustos.
8. Lėtai pastumti galvutę viršun.

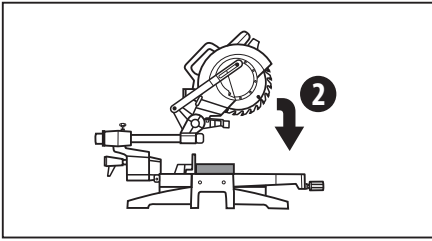


■ Pjovimas su pastūma

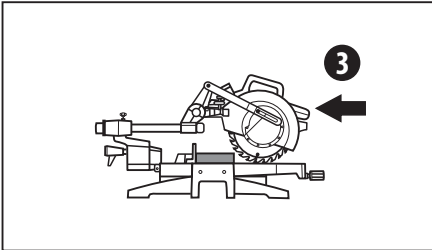
1. Norint pjauti naudojant kabestaną (14) (plačios medžiagos) atleisti tvirtinimo varžtą (15), jei yra priveržtas.
2. Užfiksuoti pjaunamą medžiagą atsivėlgiant į jos matmenis.
3. Nustatyti reikiamą pjovimo kampą.
4. Atitraukti galvutę nuo ribotuvo (24) reikiamu atstumu, kad pjovimo diskas būtų prieš pjaunamą medžiagą.



5. Įjungti elektrinį įrankį.
6. Nuspausti blokavimo svirtį (31) ir laikant už rankenos (2) lėtai pastumti galvutę apačion.



7. Nuspausti galvutę pjovimo ribotuvo link (24) ir perpjauti medžiagą tolygia pastūma.



8. Išjungti elektrinį įrankį ir palaukti kol diskas visiškai sustos.
9. Lėtai pastumti galvutę viršun.

■ Gylio ribotuvo nustatymas (griovelių pjovimas)

Norint pjauti griovelius, nustatyti pjovimo gylio ribojimo varžtą (8) (žr. pav. H-I, psl.3):

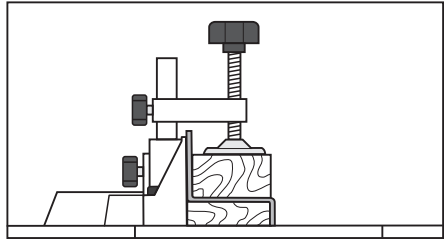
1. Pastumti fiksavimo svirtį (39) rodyklės kryptimi (pav. H) taip, kad palenkiant pjūklą galvutę pjovimo nustatymo varžtas (8) į ją atsiremty.
2. Atleisti tvirtinimo kontrveržlę (40) ir pastumti pjovimo gylio ribojimo varžtą (8) viršun pasukant prieš laikrodžio rodyklės kryptį.
3. Palenkti pjūklą galvutę apačion iki reikiamo griovelio gylio.
4. Nustatyti reguliacinį varžtą (8) pasukant pagal laikrodžio rodyklės kryptį taip, kad diskas sustotų norimoje padėtyje, kai galvutė visiškai nuleista.
5. Lėtai pastumti galvutę viršun.
6. Priveržti tvirtinimo kontrveržlę (40).
7. Nustatčius disko apatinės padėties ribotuvą, nupjauti lygiagrečius griovelius skersai pjaunamos medžiagos pločio, atliekant pjovimą su pastūma. Po to nuimkite medžiagą iš tarp griovelių naudojant kaltą. Nebandyti atlikti tokių pjūvių naudojant plačius (storių) diskus, nei diskus stačiakampiems grioveliams. Įrankis gali tapti sunkiai valdomas ir sukelti sužalojimą.

■ Netipiškos medžiagos

Pjaunant išlenktas arba apvalias medžiagas reikia jas labai kruopščiai sutvirtinti ir apsaugoti nuo persitūmimo. Pjovimo linijoje gali susidaryti plyšys tarp pjaunamos medžiagos, kreiptuvo ir darbinio stalo. Jei būtina, paruošti specialius laikiklius.

■ Aliumininių profilių pjovimas

Aliumininiams profiliams sutvirtinti naudoti kubelius arba atliekų gabaliukus taip, kaip parodyta žemiau pateiktame paveikslėlyje, siekiant išvengti aliuminio deformacijos.



Pjaunant aliuminį reikia naudoti pjovimo tepalą, siekiant išvengti aliuminio pjuvenų kaupimosi ant disko paviršiaus.

DĖMESIO: Niekada nebandyti pjauti storių arba apvalių aliumininių profilių. Stori profiliai gali išklinti pjovimo metu, o apvalių profilių negalima stabiliai įtvirtinti į stalo gnybtą.

PJOVIMO DISKO KEITIMAS:



DĖMESIO! Atliekant bet kokius techninės priežiūros veiksmus reikia įsitikinti, kad pjūklą maitinimo laidas atjungtas nuo maitinimo šaltinio.

Pjūklą montavimo metu dėvėti apsauginės pirštines. Susilietus su disku kyla sužalojimo pavojus.

Naudoti tik pjovimo diskus, kurių parametrai atitinka šioje naudojimo instrukcijoje nurodytus techninius duomenis.

Jokiu atveju negalima naudoti šlifavimo diskų kaip darbo įrankių.

Norėdami pakeisti pjūklą diską, šešiakampių raktu (41) atsukite svirtines apsaugos tvirtinimo varžtą (29) (žr. pav. J, psl.3).

Po to, norint atidengti disko tvirtinimo varžtą, reikia nuspausti apsauginę svirtį (31) ir pakelti palenkiamąjį suklij (4) iki galo viršun.

Nuspausti suklio blokados mygtuką (43) ir apsukti suklij kol užsiblokuos, kad diskas negalėtų sukis. Šešiakampių raktu (42) visiškai atsukite užveržimo varžtą (44) (žr. pav. K, psl. 4). **DĖMESIO! Prispaudimo sraigtas turi varžtą, kuris sukasi į kairę ir išsukamas pagal laikrodžio rodyklės kryptį.**



DĖMESIO! Suklio blokados mygtuko (43) negalima spausti pjūklą veikimo metu. Priešingu atveju gali sukelti įrankio gedimą.

Paveikslėlyje L psl. 4 parodytos pjovimo disko tvirtinimo detalės (7) ant mašinos veleno.

Nuimti išorinį prispaudimo flanšą (45) nuo suklio ir diską (7) nuo vidinio flanšo (46). Nuimti vidinį flanšą nuo suklio nebūtina. Jei flanšas iškrita, reikia jį pakartotinai įtaisyti.

Norint sumontuoti pjovimo diską reikia elgtis atvirkščiai. Jei būtina prieš montavimą nuvalyti visas montuojamas dalis.

Įrengiant pjovimo diską reikia patikrinti, ar diskas sukasi tinkama kryptimi. Rodyklės ant disko kryptis turi sutapti su rodyklės ant palenkiamosios apsaugos.

DĖMESIO: Norint sutvirtinti palenkiamąją apsaugą, ji turi būti tinkamai nustatyta. Palenkiamoji apsauga turi laisvai judėti ir savaime užsidaryti.

■ Pjūklų galandimas

Jei būtina pagaląsti pjūklą reikia elgtis pagal pjūklą gamintojo instrukciją.

Reikia įsitikinti, ar pjūklas tiksliai subalansuotas. Diskinius pjūklus rekomenduojama naudoti ir modifikuoti visada pagal gamintojų konstrukcinius reikalavimus/instrukcijas.

Diskinį pjūklą gali naudoti ir modifikuoti tik kvalifikuotas asmuo, t.y. apmokytas ir patyręs, žinantis konstrukcinius reikalavimus ir galintis dirbti pagal numatytus saugos lygius.

Pjūklų galandimo metu rekomenduojama atsizvelgti į minimalius reikalavimus dėl asmenų storio ir išstūmimo.

LAIKYMASIR PRIEŽIŪRA:

Prietaisą laikykite vietoje nepasiekiamo vaikams; prietaisas turi būti švarus bei saugomas nuo dulkių ir drėgmės. Laikymo sąlygos turi užtikrinti saugumą nuo mechaninių pažeidimų bei oro sąlygų poveikio.

Prietaisas beveik nereikalauja specialios priežiūros.

Baigus darbą rekomenduojama nuvalyti pjūklą nuo pjuvenų ir dulkių.

Naudojant įrankį stipriai apdulkinatoje aplinkoje rekomenduojama prapusti ventilacijos skyles suslėgtu oru, tai sumažins galimybę pažeisti guolius ir pašalins dulkes, blokuojančias variklį vėsinantį orą. Išorines plastikines dalis galima nuvalyti drėgnu audiniu su švelnią plovimo priemone. Į prietaiso vidų negali patekti vanduo.

NIEKADA Nenaudoti jokių tirpimo priemonių, kurios gali pažeisti įrenginio plastmasines dalis.

Matomus nešvarumus lazerio spindulio išėjimo angoje (26) atsargiai pašalinti medvilniniu pagaliuku, naudojant stiklo valymo priemones.

Kilus techninėms problemoms prašome kreiptis į įgaliota techninės priežiūros centrą.

TRANSPORTAS:

Transportavimo metu elektrinį įrankį reikia nustatyti transportavimo padėtyje ir sutvirtinti fiksavimo kaiščiu (11). Pjūklą transportuoti ir laikyti pakuotėje, kuri apsaugo nuo drėgmės, dulkių ir smulkių svetimkūnių prasiskverbimo. Smulkūs elementai, patenkantys į korpusą gali pažeisti variklį.

GAMINTOJAS:

PROFIX Sp. z o.o.;

Marywilka 34,

03-228 Varšuva, Lenkija

Šis prietaisas atitinka šalies bei Europos reikalavimus bei visus saugos reikalavimus. **DĖMESIO!** Prietaiso remontą gali atlikti tik kvalifikuotas personalas, naudojant tik originalias atsargines dalis.

APLINKOS APSAUGA:

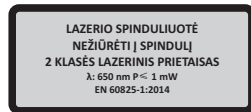


DĖMESIO! Pateiktas simbolis reiškia, kad panaudotas prietaisas draudžiama išmesti kartu su kitomis atliekomis (už pažeidimą gresia piniginė bausmė). Panaudoti elektros prietaisai bei elektroninės dalis ir komponentai turi neigiamą poveikį aplinkai ir žmonių sveikatai.

Namų ūkis turėtų prisidėti prie panaudotos įrangos utilizavimo bei pakartotino medžiagų panaudojimo (perdirbimo). Lenkijoje ir Europoje yra kuriama arba jau veikia panaudotos įrangos surinkimo sistema. Todėl visi paminėtos įrangos pardavimo taškai yra įpareigoti priimti panaudotą įrangą. Be to yra specialūs panaudotos įrangos priėmimo taškai.

PIKTOGRAMAI:

Paveikslėlių esančių prietaiso firminėje lentelėje ir informaciniuose lipdukuose paaiškinimas.



– «Prieš įjungdami perskaitykite naudojimo instrukciją!»



– «Visada dėvėkite apsauginius akinius!»



– «Naudokite klausos apsaugos priemones!»



– «Naudokite dulkių kaukę!»

TIPISKI GEDIMAI IR JŲ ŠALINIMAS:

PROBLEMA	GALIMA PRIEŽASTIS	PROBLEMOS SPRENDIMAS
Pjūklas neveikia.	Nėra maitinimo, variklio arba jungiklio gedimas.	Patikrinti, ar maitinimo laidas tinkamai prijungtas ir patikrinti saugiklius. Jei elektrinis įrankis neveikia, net jei tiekiami įtampa, reikia jį išsiųsti atgal į techninės priežiūros centrą, garantijos lape nurodytu adresu.
Variklio darbo trikdžiai.	Susidėvėję angliniai šepetėliai.	Pakeisti anglinius šepetėlius remonto centre.



PROFIX įmonė siekia tobulinti savo produktus, todėl gali keistis produktų specifikacijos. Apie šiuos pasikeitimus įmonė nėra įpareigota nepranešti. Paveikslėliai esantis aptarnavimo instrukcijoje tai tik pavyzdžiai bei gali skirtis nuo nusipirkto prietaiso.


Ši instrukcija yra apsaugojama autoriaus teise. Kopijavimas/plėtojimas be PROFIX Sp. z o.o. leidimo raštu draudžiamas.



PŘED ZAHÁJENÍM POUŽÍVÁNÍ SE SEZNAMTE S TÍMTO NÁVODEM.

Uchovávejte návod pro případné další použití.



POZOR! Přečtěte si všechny výstrahy týkající se bezpečnosti používání označené symbolem  a veškeré pokyny týkající se bezpečnosti používání.

Nedodržování uvedených bezpečnostních výstrah a bezpečnostních pokynů může být příčinou zásahu elektrickým proudem, požáru a/nebo závažných úrazů.

Uchovávejte výstrahy a pokyny týkající se bezpečnosti pro případné použití v budoucnosti.

V níže uváděných výstrahách pojem „elektronářadí“ znamená elektronářadí napájené z elektrické sítě (elektrickým vodičem) nebo elektronářadí napájené baterií (bezdrátové).



VÝSTRAHA! Všeobecné výstrahy týkající se bezpečného používání nářadí.

Bezpečnost na pracovišti:

- Udržujte na pracovišti pořádek a zajistěte zde dobré osvětlení. Nepořádek a špatné osvětlení často zapříčiňují nehody.
- Nepoužívejte elektronářadí ve výbušném prostředí tvořeném hořlavými tekutinami, plyny nebo prachem. Elektronářadí vytváří jiskry, které by mohly zapálit prach nebo výparu.
- Nepouštějte děti ani jiné pozorovatele na místa, kde se používá elektronářadí. Rušení pozornosti může způsobit ztrátu kontroly nad elektronářadím.

VÝSTRAHA! Všeobecné výstrahy týkající se bezpečného používání nářadí.



VÝSTRAHA! Všeobecné výstrahy týkající se bezpečného používání nářadí.

Elektrická bezpečnost:

- Zástrčky nářadí musí odpovídat zásuvkám. Nikdy žádným způsobem nepředělávejte zástrčky. V případě elektronářadí, které má vodič s ochranným uzemněním, nepoužívejte žádné prodlužovačky. Původní nepředělávané zástrčky a zásuvky snižují riziko zásahu elektrickým proudem.
- Vyvarujte se dotýkání uzemněných ploch nebo takových, které jsou spojené s hmotou, jako jsou trubky, ohřivače, radiátory ústředního topení a chladničky. V případě dotýkání takových ploch a předmětů roste riziko zásahu elektrickým proudem.
- Nevystavujte elektronářadí na působení deště nebo vlhka. Pokud by se do elektronářadí dostala voda, roste riziko zásahu elektrickým proudem.
- Kabely se nesmí žádným způsobem namáhat. Nikdy nepoužívejte kabel k nošení, tažení elektronářadí nebo k vytahování zástrčky ze zásuvky. Kabel musí být umístěný daleko od zdrojů tepla, oleje, ostrých hran nebo pohyblivých částí. Poškozené nebo propletené kabely zvyšují riziko zásahu elektrickým proudem.
- V případě, že se elektronářadí používá venku, je třeba prodlužovat elektrické kabely prodlužovači určenými na práci venku. Používání prodlužovače určeného do venkovního

prostředí snižuje riziko zásahu elektrickým proudem.

- Pokud je nezbytné použití elektronářadí ve vlhkém prostředí, je třeba použít jako ochranu proudový chránič (RCD). Použití RCD snižuje riziko zásahu elektrickým proudem.



VÝSTRAHA! Všeobecné výstrahy týkající se bezpečného používání nářadí.

Osobní bezpečnost:

- Toto zařízení nesmí používat osoby (včetně dětí) s omezenou fyzickou, smyslovou nebo psychickou schopností, nebo osoby, které nemají odpovídající zkušenosti nebo znalosti zařízení, leda že je používají s příslušným dozorem, nebo v souladu s návodem na používání zařízení, který jim předají osoby zodpovědné za jejich bezpečnost.
- Při používání elektronářadí je třeba být předvídavý, pozorovat, co se děje, a používat zdravý rozum. Nepoužívejte elektronářadí, pokud jste unaveni nebo pod vlivem drog, alkoholu nebo léků. Chvilvé nepozornosti při práci s elektronářadím může způsobit závažné osobní úrazy.
- Je třeba používat osobní ochranné prostředky. Je třeba vždy používat ochranné brýle. Používání v příslušných podmínkách takových ochranných prostředků, jako je protiprachová respirační maska, protiskluzová obuv, přilba nebo chrániče sluchu, snižuje nebezpečí osobních úrazů.
- Je třeba se vyhnout neplánovanému spuštění. Před připojením k elektrickému zdroji a/nebo před zapojením baterie a než se nářadí zvedne, nebo přeneše, je třeba se ujistit, že je vypínač elektronářadí v poloze vypnuto. Přenášení elektronářadí s prstem na vypínači nebo připojení elektronářadí do sítě se zapojeným vypínačem může být příčinou nehody.
- Před spuštěním elektronářadí je třeba odstranit všechny klíče. Ponechání klíče v otáčející se části elektronářadí může způsobit poranění.
- Je zakázáno přilížit se naklánět. Po celou dobu musíte stát pevně a udržovat rovnováhu. Umožní Vám to dobře kontrolovat elektronářadí při nepředvídatelných situacích.
- Je třeba mít vhodné oblečení. Při práci nenoste volné oblečení ani bižuterii. Je třeba zajistit, aby Vaše vlasy, oblečení a rukavice byly v bezpečné vzdálenosti od pohyblivých částí. Volné oblečení, bižuterie nebo dlouhé vlasy se mohou zachytit do pohyblivých částí.
- Pokud je zařízení přizpůsobeno na napojení k vnějšímu odsávání prachu a pohlčovači prachu, ujistěte se, že jsou připojeny a řádně se používají. Použitím pohlčovačů prachu můžete omezit nebezpečí závislé na prašnosti.
- Nedovoľte, aby rutinní postupy získané mnohonásobným používáním elektronářadí zastoupily přísné dodržování bezpečnostních pravidel. Nedostatečná pečlivost při obsluhování elektronářadí může ve zlomku vteřiny způsobit zásadní škody nebo způsobit těžký úraz.



VÝSTRAHA! Všeobecné výstrahy týkající se bezpečného používání nářadí.

Používání elektronářadí a péče o ně:

- a) Elektronářadí se nesmí přetěžovat. Je třeba používat elektronářadí s výkonem vhodným pro provádění určité práce. Správné elektronářadí umožní lepší a bezpečnější práci se zátěží, na kterou bylo naprojektováno.
- b) Elektronářadí, u kterého nefunguje spínač, se nesmí používat. Každé elektronářadí, které nelze zapínat nebo vypínat spínačem, je nebezpečné a je třeba je opravit.
- c) Před provedením každého seřízení, výměny součástky nebo před skladováním odpojte zástrčku elektronářadí od zdroje elektrického proudu a/nebo odpojte baterii. Takový bezpečnostní postup omezuje riziko náhodného spuštění elektronářadí.
- d) Nepoužívané elektronářadí uchovávejte mimo dosah dětí a nedovolte přístup osobám, které nejsou obeznámené s elektronářadím nebo s tímto návodem na používání elektronářadí. Elektronářadí může být nebezpečné v rukách nevyškolených uživatelů.
- e) Elektronářadí je třeba udržovat. Je třeba kontrolovat souosout nebo zaseknutí pohyblivých částí, praskliny součástí a veškeré další faktory, které by mohly ovlivnit činnost elektronářadí. Pokud zjistíte poškození, musíte elektronářadí před použitím opravit. Příčinou mnohých nehod je neodborná údržba elektronářadí.
- f) Řezací nástroje musí být ostré a čisté. Řádná údržba ostrých hran řezacích nástrojů snižuje pravděpodobnost zaseknutí a usnadňuje obsluhu.
- g) Elektronářadí, vybavení, pracovní nástroje apod. používejte v souladu s tímto návodem, při čemž zohledňujte pracovní podmínky a druh prováděné práce. Používání jiným způsobem, pro který není elektronářadí určeno, může způsobit nebezpečné situace.
- h) V nízkých teplotách, nebo pokud se nářadí po delší dobu nepoužívá, doporučuje se zapnout elektronářadí bez zátěže po dobu několika minut za účelem řádného promazání mechanismu pohonu.
- i) K čištění elektronářadí používejte měkký, vlhký (ne mokry) hadřík a mýdlo. Nepoužívejte benzín, rozpouštědla a další prostředky, které by mohly poškodit zařízení.
- j) Elektronářadí je třeba skladovat / dopravovat až potom, co se ujistíte, že jsou veškeré jeho pohyblivé součásti zablokované a zajištěné proti odblokování s použitím původních součástek určených k tomuto účelu.
- k) Elektronářadí skladujte na suchém místě chráněném proti prachu a průniku vlhkosti.
- l) Doprava elektronářadí by měla probíhat v původním obalu tak, aby bylo chráněné proti mechanickému použití.
- m) Držáky a úchopné plochy musí být vždy suché, čisté, neznečištěné olejem ani mazivem. Kluzké držáky a úchopné plochy nedovolují bezpečně držet elektronářadí a znemožňují kontrolu nad ním v neočkávaných situacích.



VÝSTRAHA! Všeobecné výstrahy týkající se používání nářadí.

Oprava:

- a) Opravy elektronářadí je třeba objednávat výhradně u kvalifikované osoby, využívejte původní náhradní součástky. Zajistěte tím, že používání elektronářadí bude stále bezpečné.
- b) Pokud by byl pevný přívodní kabel zařízení poškozený, je třeba jej nechat vyměnit u výrobce nebo u odborné opravny, nebo kvalifikovanou osobou, abyste tak zamezili ohrožení.



VÝSTRAHA!

POKOSOVÁ PILA, podrobné pokyny týkající se bezpečného používání zařízení:

1. Udržujte pracoviště uklizené, bez volných materiálů, např. pilin a třísek, a zajistěte vhodné vrchní nebo místní osvětlení. Neoprádání a špatné osvětlení pracoviště se mohou stát často příčinou nehody.
2. Pokosové pily jsou určeny k řezání dřeva nebo materiálů na bázi dřeva. Nesmí se používat s brusnými kotouči určenými k řezání kovových materiálů, jako jsou tyče, pruty, šrouby. Prach z řezání brusným kotoučem může způsobit zablokování pohyblivých částí např. kyvadlového krytu. Jiskry vznikající během řezání brusným kotoučem mohou způsobit vznícení umělohmotných prvků.
3. Neodstraňujte nikdy odřezky, třísky apod. z pracovní oblasti pily, pokud je tato zapnutá. Nejdříve vždy nastavte hlavu do klidové polohy a vypněte elektronářadí.
4. Je zakázáno používat elektronářadí s poškozeným kabelem přívodu elektrického proudu. Je zakázáno dotýkat se poškozeného vodiče; v případě poškození vodiče při práci je třeba vytáhnout zástrčku z elektrické zásuvky. Poškozené vodiče zvyšují nebezpečí úrazu elektrickým proudem.
5. Zkontrolujte, zda v zpracovávaném předmětu nejsou pevná cizí tělesa, jako jsou hřebí, vruty, šrouby apod., které by mohly poškodit kotouče a způsobit poruchu stroje.
6. Pokud je to jen možné, je třeba použít k upevnění obráběného předmětu upínadla. Pokud by byl obráběný předmět držený rukou, je třeba věnovat pozornost tomu, aby byla ruka v bezpečné vzdálenosti od kotouče, minimálně 100 mm z každé strany kotouče. Pila se nesmí používat k řezání příliš malých částí, které nelze bezpečně upevnit v upínadle ani přidržovat rukou. Pokud se ruka uživatele ocitne příliš blízko řezného kotouče, existuje zvýšené riziko úrazů způsobených stykem s ostřím.
7. Zpracovávaný materiál je třeba znehybnit a zablokovat v upínadle nebo přitlačit souběžně k vedení a ke stolu. Nesmí se podsouvat obráběný materiál pod kotouč ani řezat „z ruky“. Prvek, který není kontrolovaný nebo se pohybuje, může být velkou rychlostí vymrštěn a způsobit zranění.
8. Používejte vhodné pomůcky osobní ochrany:
 - Ochranná sluchátka za účelem snížení rizika poškození sluchu.
 - Ochranné brýle za účelem snížení rizika poškození zraku.
 - Ochranné masky za účelem snížení rizika vdechování škodlivého prachu.
 - Rukavice na práci s pilovými kotouči (je třeba, pokud je to možné,

přendšet kotouče v ochranných obalech) a s drsnými materiály.

9. **Pilu je třeba provést materiálem s mírným posunem. Pila nesmí být materiálem tažena. Za účelem provedení řezu je třeba zvednout řezací hlavu, potáhnout ji bez řezání nad materiálem určeným k obrábění. Následně je třeba spustit motor, přitlačit hlavu ke stolu a vést ji materiálem s mírným posunem. Řezání prostřednictvím tahu může způsobit přemístění řezného kotouče na hranu obráběné části a prudký odraz řezného kotouče ve směru uživatele.**
10. **Pokud je zařízení v chodu, držte ruce v bezpečné vzdálenosti od oblasti řezání pily. Je zakázáno držet ruce nad plánovanou linii řezu ani před, ani za řezným kotoučem. Při řezání obráběného materiálu „křídem“ je držení obráběného materiálu z pravé strany kotouče levou rukou nebo opačně velmi nebezpečné. Kontakt s otáčejícím se pilovým kotoučem může způsobit velmi závažná zranění.**
11. **Když se kotouč otáčí, je zakázáno sahat rukama za vedení za účelem odstranění třísek ani za žádným jiným účelem. Je třeba udržovat bezpečnou vzdálenost ruky z každé strany řezného kotouče. Vzdálenost otáčejícího se kotouče od ruky nelze pokáždě odhadnout, což může vést k závažným úrazům.**
12. **Před zahájením řezání je třeba řádně přezkontrolovat materiál určený k obrábění. Pokud je prohnutý, je třeba jej přitlačit vnější stranou prohnutí k vedení. Je třeba se vždy ujistit, zda mezi obráběným předmětem, vedením a stolem není mezera podél linie řezu. Křivé nebo prohnuté části se mohou přemístit nebo otočit a způsobit zablokování řezného kotouče. V obráběném materiálu se nemohou nalézat hřebíky ani žádná jiná cizí tělesa.**
13. **V žádném případě se nesmí stát na elektronářadí. Pokud by se elektronářadí převrhlo nebo pokud by došlo k neplánovanému kontaktu s pilovým kotoučem, mohlo by dojít k velmi závažnému úrazu.**
14. **Pilu použijte výhradně s funkcími a vhodným způsobem udržovanými kryty namontovanými ve správné poloze. Je zakázáno pracovat s pilou bez nasazení funkčních krytů. Ujistěte se, zda sklopný kryt správně funguje a zda se může volně pohybovat. V žádném případě se nesmí zablokovat kryt v otevřené poloze.**
15. **Vždy používejte pilové kotouče se správnými rozměry a tvarem upinacích otvorů (např. kosočtvercový nebo kruhový). Pilové kotouče, které se nehodí do upinacího držáku, mohou pracovat mimostředně, což způsobí ztrátu kontroly nad prováděnou prací.**



POZOR! K řezání používejte pily doporučené výrobcem. Nepoužívejte žádné kotoučové pily s jinými rozměry, než je uvedeno v tomto návodu na obsluhu. Používejte výhradně řezací kotouče s vhodným průměrem a tloušťkou.

Je třeba používat pilové kotouče, u nichž je rychlost otáček označená na kotouči minimálně stejná, jako je rychlost otáček většiny pil. Nepoužívejte pilové kotouče s nižší rychlostí.

16. **Používejte pilový kotouč vhodný pro řezání určitého materiálu. Je zakázáno řezat jiné materiály, než je určeno výrobcem pilového kotouče.**

17. **Nikdy nepoužívejte k upevnění pilového kotouče poškozené nebo nesprávné podložky nebo šrouby. Je zakázáno používat jiné podložky a kroužky, než dodávané výrobcem. Podložky a šrouby upevňující pilový kotouč byly navrženy přímo pro pilu, aby bylo zajištěno její optimální fungování a bezpečné používání.**
18. **K řezání se nesmí používat pilové kotouče, které jsou poškozené nebo deformované. Zuby pily, které jsou tupé nebo mají nesprávný tvar, provádějí úzký řez způsobující nadměrné tření, zaseknutí pilového kotouče a zpětný ráz.**
19. **Je zakázáno používat pilové kotouče z vysoce legované rychlořezné oceli HSS. Kotouče z této oceli se mohou snadno zlomit.**
20. **Před použitím elektronářadí odstraňte z pracovní plochy veškeré nástavné nástroje, třísky apod. Na stole se může nacházet pouze obráběný prvek. Odpadky, volné kusky dřeva nebo jiné předměty by mohly vstoupit do styku s otáčejícím se kotoučem a být odmrštěny s velkou rychlostí.**
21. **Před zapnutím pily je třeba se přesvědčit, zda se kotouč ve své nejnižší poloze nedotýká otáčecí základny. Toto by mohlo způsobit poškození kotouče i stroje.**
22. **Je třeba řezat pomalu a vždy pouze jeden prvek. Několik kusů položených na sobě nelze řádně upevnit ani podepřít, mohou tedy být zachyceny řezným kotoučem nebo se během řezání přemístit.**
23. **Před zahájením používání se přesvědčte, zda je pila namontována nebo umístěna na rovném, stabilním pracovním povrchu. Rovný a stabilní pracovní povrch snižuje riziko naklonění nebo překlopení pily.**
24. **Nikdy nepoužívejte elektronářadí bez vložky otáčecího stolu. Poškozenou vložku je třeba vyměnit. Při práci s poškozenou vložkou existuje nebezpečí poranění kotoučem.**
25. **Je třeba si práci dobře naplánovat. Při každé změně úhlu skosení se přesvědčte, že je vedení správně upevněné, aby přidržovalo obráběnou část, a že nevstoupí do styku s řezným kotoučem nebo systémem zajišťujících zařízení. Je třeba provést s pilou kompletní simulovaný postup řezání, bez zapínání zařízení a bez umísťování materiálu na pracovním stole, abyste se přesvědčili, že vedení nepřichází do styku s kotoučem a že nejsou žádná další ohrožení.**
26. **Je třeba se ujistit, zda je pracovní stůl dobře zajištěný a zda se nebude při práci posunovat. Úhly řezu by měly být nastaveny před zahájením řezání. Změna nastavení při práci může vést k zaklínění řezacího kotouče a ke zpětnému rázu.**
27. **Je třeba pečovat o to, aby byl obráběný materiál řádně podepřen, s použitím pomůcek jako je prodloužení stolu, kozlík apod., které plochu řezacího stolu vhodně prodlouží nebo rozšíří. Materiál, který je delší nebo širší jako řezací stůl, a nebyl vhodně zajištěn, se může naklonit. Pokud se obráběný nebo odřezaný kousek odkloní, mohl by zvednout dolní kryt nebo by jej mohl odmrstit otáčející se kotouč.**
28. **Je zakázáno využívat třetí osoby v zastoupení prodloužení nebo pro další podpěru. Nestabilní podpěra obráběných částí může způsobit zablokování kotouče nebo přemístění obráběného materiálu během řezání, což by mohlo být spojeno s přitážením obsluhy a pomáhající osoby na otáčející se ostří.**
29. **Před přiložením kotouče k povrchu zpracovávaného předmětu je třeba stroj spustit. Řez zahájujeme, až když**

kotouč dosáhne svou maximální rychlost. V opačném případě se může pilový kotouč vzpříčit v zpracovávaném materiálu, což způsobí zpětný ráz.

30. V případě zaklínění řezného kotouče je třeba vypnout pilu, přidržit obráběný předmět až do chvíle úplného zastavení kotouče a vyjmout zástrčku z elektrické zásuvky. Odstraňte zablokovaný materiál. Nikdy neodstraňujte obráběný materiál, dokud se kotouč zcela nezastaví. V opačném případě může dojít k odmrštění. Je třeba zjistit a odstranit příčinu zaklínění řezného kotouče. Pokračování v práci se zablokovaným materiálem může způsobit ztrátu kontroly nebo poškození elektronářadí.
31. Pokud je nutné spuštění pily, která je zaklíněná v zpracovávaném materiálu, je třeba pilový kotouč vycentrovat v řezu a zkontrolovat, zda nejsou zuby kotouče zaseknuty v materiálu. Pokud by byl pilový kotouč zaseknutý v materiálu, mohlo by dojít k jeho odrazu a způsobení zpětného rázu pily.
32. V žádném případě se nesmí blokovat ani přitlačit odřezané kousky materiálů k otáčejícímu se řeznému kotouči. V případě používání omezovačů, např. omezovače délky, odřezaný kousek se může zaklínit v kotouči a být prudce odmrštěný.
33. Je třeba používat upínadla nebo jiné, speciální upevňující prvky navrženy k upevnování kulatých prvků. Kulaté prvky se obvykle přetácejí během řezání, a způsobují tak „kopání“ kotouče. V důsledku může být obráběný prvek přitažený spolu s rukama obsluhy přímo na ostří.
34. Řezný kotouč by měl dosáhnout plnou rychlost, než bude přiložen k materiálu. Tímto způsobem bude redukováno riziko, že bude obráběný prvek odmrštěn.
35. Nedotýkejte se pilového kotouče po skončení řezání, než kotouč vychladne. Kotouč se během řezání zahřívá.
36. Po skončení práce je třeba vypnout zařízení vypínačem, nastavit hlavu pily do dolní polohy, a před přistoupením k odstranění zbytků obráběného materiálu počkat až se kotouč zastaví. Sahať rukama poblíž pracujícího ostří je nebezpečné.
37. Během přenášení pokosové pily musí být pilového kotouče schovaný a zajištěný.
38. Při zvedání a dopravování je třeba pilu zajistit. Nevezdejte a nepřenášejte pilu za kryty.
39. V případě poruchy stroje je třeba jej předat k opravě do autorizované servisní opravy.



POZOR! Pila je vybavená laserovým vedením třídy 2 podle EN 60825-1:2014. Je zakázáno dívat se do svazku laserového světla a směřovat laserem přímo do očí osob a zvířat.

Pohled do světla laseru třídy 2 není škodlivý, pokud netrvá déle než 0,25 s. Reflex zavírání víček je zpravidla dostatečnou ochranou. Použití optických zařízení, například brýlí, dalekohledů nepůsobuje zvýšení rizika poškození očí.

Nikdy nezpůsobte výstražné štítky na elektronářadí nepoznatelné.

URČENÍ A KONSTRUKCE ZAŘÍZENÍ:

Pokosová pila je nářadí ve druhé třídě ochrany (dvojitá izolace) a je poháněná jednofázovým elektromotorem.

Pokosová pila, jako stabilní zařízení, je určená ke zhotovování přesných

rovinných nebo úhlových řezů s rovinným průběhem linie řezu, ve dřevě nebo v obdobných materiálech, které nejsou silnější, než je uvedeno v TECHNICKÝCH ÚDAJÍCH.

Po vybavení elektronářadí vhodným pilovým kotoučem je možné řezání tenkých neželezných kovů (např. hliníkových profilů) a umělé hmoty.

Pila je určena k domácímu a k hobbovy použití. Kategoricky se vylučuje využívání nářadí k jakýmkoliv jiným účelům.

POZOR! Zpracování železných kovů je zakázáno.

Každé použití pily, které není v souladu s výše uvedeným určením, je zakázáno a způsobuje ztrátu záruky, přičemž výrobce v takovém nenese odpovědnost za škodu způsobenou uživatelem a okolí.

Jakékoliv úpravy zařízení provedené uživatelem osvobozují výrobce od odpovědnosti za poškození a škody způsobené uživatelem a okolí.

Správné používání pily se týká také její údržby, skladování, dopravy a oprav.

Pilu lze opravovat výhradně v servisních opravárnách určených výrobcem. Pila napájená z elektrické sítě může být opravována výhradně osobami s příslušným oprávněním.

Pilu mohou používat, obsluhovat a opravovat výhradně osoby seznámené s její podrobnou charakteristikou a znalé pravidel bezpečnosti. Je nezbytné vždy dodržovat předpisy týkající se prevence nehod a veškeré základní předpisy v oblasti bezpečnosti práce a ochrany zdraví.

I když se pila používá zcela v souladu s jejím určením, nelze úplně odstranit určité faktory zbytkového rizika. Vzhledem ke konstrukci a stavbě stroje se může vyskytnout následující ohrožení:

- Kontakts rotujícím pilovým kotoučem (řezná rána).
- Odmrštění zpracovávaného předmětu nebo jeho části.
- Prasknutí/zlomení pilového kotouče.
- Poškození sluchu v případě nepoužívání nezbytné ochrany.
- Zdraví škodlivé emise dřevěného prachu v případě provádění práce v uzavřených prostorách.

■ Kompletace

- Pokosová pila - 1 ks.
- Pilový kotouč Ø 255 x Ø 30 x 3,2 mm (40T)-1 ks.
- Sáček na třísky - 1 ks.
- Prodlužovací držáky - 2 ks.
- Stolní upínadlo - 1 ks.
- Imbusové klíče - 2 ks. (4 mm, 6 mm)
- Držák nastavení - 1 ks.
- Návod na obsluhu - 1 ks.
- Záruční list - 1 ks.

■ Součásti zařízení

Číslování součástí zařízení se vztahuje ke grafickému znamení umístěnému na stránkách 2-4 návodu na obsluhu:

- Obr. A:**
1. Zapínání/vypínání laserového ukazatele (označení linie řezu)
 2. Držák
 3. Zapínač/vypínač
 4. Sklopný ochranný kryt
 5. Kryt motoru
 6. Dopravní držák
 7. Pilový kotouč

8. Šroub omezující hloubku řezu
9. Napojení na odvádění třísek a prachu
10. Pant ramene
11. Dopravní zajištění (opěrný čep)
12. Měřítka pro nastavení svislého úhlu
13. Ukazatel úhlu řezu (svislý)
14. Přitahovací zařízení
15. Šroub upevňující přitahovací zařízení
16. Upevňující držák pro libovolný úhel řezu (svisle)
17. Kabel přívodu elektrického proudu
18. Šroub upevňující stolní upínadlo
19. Otvory na namontování základny
20. Vrut upevňující prodlužovací držák
21. Prodlužovací držák
22. Základna

Obr. B: 23. Otvory na prodlužovací držák

24. Vedení (omezovač)
25. Otáčecí pracovní stůl
26. Laserový ukazatel
27. Sáček na třísky
28. Nastavovací šroub
29. Vrut upevňující kryt
30. Kryt pilového kotouče
31. Páka zajištění
32. Upínací šroub
33. Stolní upínadlo
34. Vložka otáčecího stolu
35. Páka spouštění
36. Držák nastavení pro libovolné úhly úkosu (vodorovně)
37. Měřítka nastavení úhlového úhlu
38. Ukazatel úhlu řezu (vodorovně)

Obr. H: 39. Opěrná páka

Obr. I: 40. Upevňující kontramatice

Obr. J: 41. Imbusový klíč 4 mm

Obr. K: 42. Imbusový klíč 6 mm

43. Tlačítka zajištění vířetena

Obr. L: 44. Přítlačný vrut s podložkou

45. Vnější přítlačná příruba
46. Vnitřní upevňující příruba

TECHNICKÉ ÚDAJE:

Jmenovité napětí	220-240 V
Jmenovitý kmitočet	50 Hz
Odebíraný výkon	S1 1800 W; S6 20% 2050 W*
Max. rychlost otáček	4500 /min
Průměr pilového kotouče (min/max)	250/255 mm
Průměr otvoru pilového kotouče	30 mm
Tloušťka pilového kotouče	3,2 mm
Max. rychlost otáček kotouče	≥ 4500 / min

Rozsah otočení stolu	±48°	
Rozsah otočení hlavy	0°-45°	
Max. tloušťka řezaného materiálu (výška x šířka) / úhel otočení hlavy / úhel otočení stolu	70 x 340 mm /0°/0°	
	70 x 240 mm /0°/45°	
	40 x 340 mm /45°/45°	
	40 x 240 mm /45°/0°	
Laserový ukazovatel	třída laseru	2
	vlnová délka laseru	650 nm
	výkon laseru	<1mW
Hladina akustického tlaku (LpA)	98,8 dB(A)	
Hladina akustického výkonu (LwA)	111,8 dB(A)	
Tolerance měření K_{pdr} , K_{twa}	3dB(A)	
Třída zařízení	II/II	
Hmotnost brutto/netto	16,5 kg / 14,5 kg	

* S1 – Trvalá práce

S6 20% – Přeuročovaná práce s přestávkami a chodem naprázdno, relativní čas zátěže 20%

PŘÍPRAVA PRÁCE:

Rozbalit zařízení a zkontrolovat, zda se na něm nevyskytují případná poškození vzniklá při dopravě. V případě zjištění jakýchkoliv poškození je třeba tyto okamžitě reklamovat.

Pilu je třeba stabilně položit a pevně připevnit příslušnými šrouby k dílenskému stolu nebo ke stabilnímu a rovnému podkladu, který je schopen vydržet tlak vyvíjený při práci. K tomuto účelu slouží otvory na namontování základny (19).

POZOR: Před každým použitím pily je třeba se ujistit, že všechny prvky pily jsou řádně upevněny.

Před každým použitím pily je třeba se ujistit, že je zařízení stabilní.

■ **Dopravní zajištění**

Dopravní zajištění (11) usnadňuje zacházení s elektronářadím během jeho dopravy a zajišťuje hlavu pily v její dolní poloze.

Za účelem odjištění je třeba:

- přesunout hlavu nářadí mírně dolu tak, že se bude držet za dopravní držák (6), aby bylo dopravní zajištění povoleno,
- zcela vytáhnout ven opěrný čep (11) (viz obr. C, str. 3),
- pomalu přesunout hlavu nářadí nahoru.

■ **Montáž součástí zařízení**

Po uvolnění hlavy zkontrolujete stav a upevnění pohyblivých součástí (pilový kotouč (7) a ochranný kryt (4)). Ručním otáčením kotouče (zástrčka musí být vytažena z elektrické zásuvky) zkontrolujete, zda není zablokovaný mechanismus předávání pohonu a zda je pilový kotouč správně namontován.



POZOR! Při správném namontování směr špičky na pilovém kotouči musí být totožný se směrem špičky na krytu řezacího kotouče.

Pokud během práce elektronářadí vzniká zdraví škodlivý, hořlavý nebo výbušný prach, je třeba používat příslušné ochranné prostředky.

K napojení (9) je třeba připojit odsávací zařízení, např. průmyslový vysavač, nebo na ně nasadit sáček na třísky (27). Úchytku sáčku se musí nacházet v drážce spoje (viz obr. B, str. 2).

Některé druhy prachu, např. dubový nebo bukový, jsou považovány za karcinogenní, zvlášť ve spojení s látkami používanými při zpracování dřeva (chromany, impregnační prostředky na dřevo). Doporučuje se používat masku proti prachu.

■ Montáž prodlužujících držáků

Prodlužující držáky (21) jsou určeny k přidržení dlouhých zpracovávaných předmětů a lze je namontovat na obou stranách pracovního stolu.

V závislosti na potřebách vložte prodlužující držáky do otvorů (23) na levé a na pravé straně základny (22) a zajistěte je upevňujícími vruty (20).

■ Montáž nastavovacího držáku

Nastavovací držák (36) zašroubujte až nadoraz do otáčecího pracovního stolu (25) ve směru pohybu hodinových ručiček (viz obr. B, str.2).

■ Upevnění zpracovávaného předmětu

Pro zajištění optimálního bezpečí při práci je třeba zpracovávaný předmět vždy znehybnit a zajistit.

Nepracujte s předměty, které jsou příliš malé na to, aby se daly znehybnit.

- Přitlačte silně obráběný předmět k vedení (24).
- Připojené v obalu stolní upínadla (33) vložte do jednoho z určených k tomuto účelu otvorů ve vedení a znehybněte s použitím upevňujícího šroubu (18) (viz obr. B-D, str.2-3).
- Povolte nastavovací šroub (28), přizpůsobte upínadlo zpracovávanému předmětu a následně dotáhněte šroub upínadla (32) ve směru pohybu hodinových ručiček, abyste tak prvek určený ke zpracování zajistili.
- Pro uvolnění zpracovávaného prvku postupujte opačně.

■ Nastavení úhlu řezu

Úhel vodorovného řezu lze nastavit v rozsahu od -48° (levá strana) do +48° (pravá strana) (viz obr. E, str.3).

- Uvolněte pracovní stůl (25) povolením držáku nastavování úhlu (36).
- Stlačte spouštěcí páku (35) a s použitím nastavovacího držáku (36) nastavte otáčecí pracovní stůl v požadované úhlové poloze, tzn. ukazatel úhlu řezu (38) musí být nastavený na požadovanou úhlovou hodnotu na měřítku nastavení horizontálního úhlu (37). Pro rychlé a přesné nastavení často používaných úhlů řezu 0°, 15°, 22,5°, 30° a 45° slouží prohlubně na pracovním stole.
- Po nastavení utáhněte nastavovací držák (36) za účelem znehybnění otáčecího stolu.

Úhel svislého řezu lze nastavit v rozsahu od 0° do 45°.

- Povolte upevňující držák (16) (viz obr. F, str.3).
- Skloňte hlavu pily a s použitím dopravního držáku (6) ji pohybujte až ukazatel úhlu řezu (13) ukáže na měřítku (12) požadovaný úhel řezu. (viz obr. G, str.3).
- Přidržíte hlavu v této poloze a zároveň utáhněte upevňující držák (16).

Pro rychlé a přesné nastavení standardních úhlů řezu 0° a 45° jsou na krytu umístěny koncové zarážky.

Za tímto účelem přesuňte hlavu drženou za držák (6) až nadoraz doleva (0°) nebo nadoraz doprava (45°).

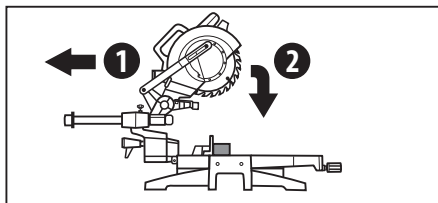
OBSLUHA ZAŘÍZENÍ:

Před zapojením stroje zkontrolujte, zda údaje na firemním štítku jsou v

souladu s parametry elektrické sítě. Síť, ke které je pila připojena, musí být chráněna jističem 10 A. Případné prodlužovací kabely musí mít průřez min. 1,5 mm².

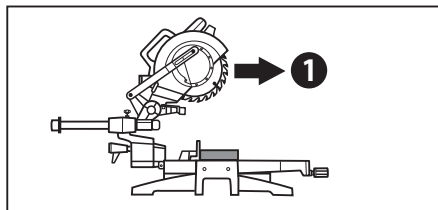
1. Před zahájením práce je třeba zkontrolovat stav řezacího kotouče, abyste se vyhnuli přetížení a nesprávné práci pily.
 2. Pokud pracujete se dřevem, které již bylo zpracováváno, dávejte si pozor na cizí tělesa, např.: hřebíky, vruty atd.
 3. Práci začněte tím, že označíte linii řezu na materiálu. Za tímto účelem je třeba zapnout laserový ukazatel (26) vypínačem (1). Laserový svazek bude ukazovat linii řezu pilového kotouče. Tímto způsobem je možné přesně nastavit zpracovávaný předmět, aniž by bylo potřeba otevírat kryt (4). Označte linii řezu v zpracovávaném předmětu z pravé strany laserového svazku. Neřezte zkrivené předměty. Zpracovávaný předmět musí rovně ležet na vedení. Dlouhé předměty musí být při zpracování opřené po celé své délce.
 4. Pro spuštění pily stlačte vypínač pily (3) a přidržte jej v této poloze.
POZOR: Z bezpečnostních důvodů vypínač pily (3) nelze zapnout a zajistit pro trvalou práci. Po celou dobu práce musí být držen obsluhou.
 5. Před zahájením řezání umožněte, aby stroj pracoval chvíli bez zátěže. Věnujte pozornost případným vibračním nebo podélnému házení, které by mohlo znamenat nesprávné upevnění nebo nepřesné vyvážení kotouče.
 6. Hlavu elektronářadí lze spustit teprve po stlačení páky zajištění (31). Pro zahájení řezání je proto třeba kromě spuštění vypínače navíc stlačit palec páku (31) a přitom držet za držák (2) a posunovat hlavu pomalu směrem dolů.
 7. Elektronářadí je třeba posouvat lehce a rovnoměrně řezaným materiálem. Příliš silný posun způsobí snížení odolnosti pracovních nástrojů a může vést k poškození elektronářadí.
Účinnost a kvalita řezání závisí do velké míry na stavu a druhu ozubení řezacího kotouče. Proto je třeba používat výhradně ostré kotouče, které mají zuby přizpůsobené řezanému materiálu.
 8. Ukončení řezání pilou spočívá v:
 - a) úplném výstupu rotujícího kotouče z řezaného materiálu a návratu hlavy do horní/zadní polohy,
 - b) povolení tlačítka vypínače pily (3) a páky zajištění (31),
 - c) počkání, až se kotouč pily přestane točit.
 9. Ukončení práce s pilou po provedení činnosti vyjmenovaných v bodu 8. spočívá v:
 - a) vytazení zástrčky kabelu přívodu elektrického proudu ze zásuvky,
 - b) vycištění pily z třísek a prachu,
 - c) zajištění pily proti přístupu neoprávněných osob (např. děti).
- ### ■ Řezání bez posuvu (příčný řez)
1. Za účelem řezu bez posuvu (malé předměty) povolte upevňující šroub (15), pokud byl dotažen. Přesuňte hlavu nadoraz ve směru omezovače (24) a dotáhněte opět šroub (15).
 2. Znehybněte zpracovávaný předmět se zohledněním jeho rozměrů.
 3. Nastavte požadovaný úhel řezu.
 4. Zapněte elektronářadí.
 5. Stlačte páku zajištění (31) a při tom držte za držák (2) a posunujte hlavu pomalu směrem dolů.
 6. Přeřezte zpracovávaný předmět rovnoměrným posuvem.
 7. Vypněte elektronářadí a počkajte, až se kotouč pily zcela zastaví.

8. Přešuněte hlavu pomalu nahoru.

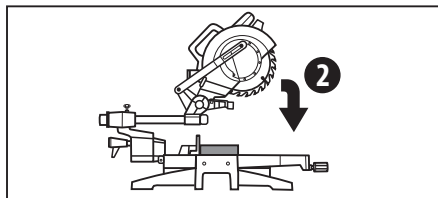


■ Řez s posunem

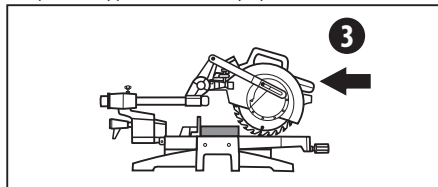
1. Za účelem řezu s použitím přitahovacího zařízení (14) (široké zpracovávané předměty) povolte upevňující šroub (15), pokud byl dotažen.
2. Znehynbňte zpracovávaný předmět se zohledněním jeho rozměrů.
3. Nastavte požadovaný úhel řezu.
4. Odtáhněte hlavu do takové vzdálenosti od omezovače (24), až se bude pilový kotouč nacházet před zpracovávaným předmětem.



5. Zapojte elektronářadí.
6. Stlačte páku zajištění (31) a při tom držte za držák (2) a posunujte hlavu pomalu směrem dolů.



7. Přitlačte hlavu směrem k omezovači řezu (24) a přeřežte zpracovávaný předmět rovnoměrným posunem.



8. Vypněte elektronářadí a počkejte, až se kotouč pily zcela zastaví.
9. Přešuněte hlavu pomalu nahoru.

■ Nastavení omezovače hloubky (řezání drážek)

Za účelem řezání drážek je třeba nastavit šroub omezující hloubku řezu (8) (viz obr. H-I, str.3):

1. Přešuněte opěrnou páku (39) ve směru šipky (obr. H) tak, aby se při

sklonu hlavy pily šroub nastavení hloubky řezu (8) na ní opíral.

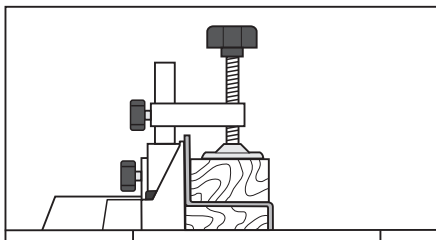
2. Povolte upevňující kontramatici (40) a přešuněte šroub omezující hloubku řezu (8) nahoru otáčením v protisměru pohybu hodinových ručiček.
3. Sklopte hlavu pily dolů do polohy, při které bude dosažena požadovaná hloubka drážky.
4. Nastavte šroub omezující hloubku řezu (8) otáčením ve směru pohybu hodinových ručiček tak, aby se kotouč zastavil v požadované poloze, když je při tom hlava zcela dole.
5. Pomalu zvedejte hlavu pily nahoru.
6. Utáhněte upevňující kontramatici (40).
7. Po nastavení omezovače dolní polohy kotouče vyřežte rovnooběžné drážky napříč šířky obráběného předmětu řezem s posunem (tlačením). Následně odstraňte dlátem materiál z drážek. Nikdy nezkoušejte provádění řezů tohoto druhu s použitím širokých (silných) kotoučů ani s kotouči určenými na pravouhly drážky. Mohlo by to vést ke ztrátě ovladatelnosti zařízení a k úrazu.

■ Zpracování atypických předmětů

Při řezání ohnutých nebo zaoblených předmětů je třeba je obzvlášť pečlivě zajistit proti posunu. Na linii řezu nesmí vzniknout škvíra mezi zpracovávaným předmětem, vedením a pracovním stolem. V případě potřeby je třeba vyrobit speciální upínadla.

■ Řezání hliníkových profilů

K upevnění hliníkových profilů použijte rozpěrné špalíky nebo kousky odpadu tak, jak je znázorněno na následujícím obrázku, abyste zabránili zdeformování hliníku.



Během řezání hliníku používejte mazivo na řezání, abyste tak zabránili shromažďování pilin na povrchu kotouče.

POZOR: Nikdy nezkoušejte řezat silné nebo zaoblené hliníkové profily. Silné profily se mohou během řezání uvolnit a zaoblené nelze dostatečně bezpečně upevnit stolním upínadlem.

VÝMĚNA PÍLOVÉHO KOTOUČE:



POZOR! Při provádění libovolných činností technické obsluhy je třeba se ujistit, že kabel přívodu elektrického proudu pily je odpojen od zdroje elektrického proudu.

Při montování kotouče používejte ochranné rukavice. Při styku s kotoučem existuje nebezpečí poranění.

Je třeba používat výhradně pilové kotouče, jejichž parametry jsou v souladu se jmenovitými údaji uvedenými v tomto návodu na obsluhu.

V žádném případě se nesmí používat jako pracovní nástroj brusné kotouče.

Za účelem výměny řezného kotouče je nezbytné vyšroubovat vrut upevňující kyvadlový kryt (29) s použitím imbusového klíče (41) (viz obr. J, str.3).

Abyste získali přístup k vrtu upevňujícímu kryt, musíte následně stlačit páku zajištění (31) a zvednout sklopný kryt (4) až nadoraz nahoru.

Stlačte tlačítko zajištění vřetena (43) a otočte vřeteno až do jeho zablokování, aby se kotouč nemohl otáčet. Zcela vyšroubujte přítláčnou vrt (44) s použitím imbusového klíče (42) (viz obr. K, str.4). **POZOR! Přítláčnou vrt má levotočivý závit a odšroubuje se ve směru pohybu hodinových ručiček.**



POZOR! Tlačítko zajištění vřetena (46) se nesmí během práce s pilou stlačit. V takovém případě by mohlo dojít k poškození elektronárádi.

Obrázek L na str. 4 znázorňuje prvky upevňující pilový kotouč (7) na hřídeli stroje.

Stáhnete vnější přítláčnou přírubu (45) z vřetena a kotouč (7) z vnitřní příruby (46). Sundávání vnitřní příruby z vřetena není nutné. Pokud tato příruba vypadne, je třeba ji nasadit zpět.

Montáž pilového kotouče probíhá v pořadí opačném jak výše uvedené. V případě potřeby očistěte před montáží všechny součástky, které mají být namontovány.

Při nasazování pilového kotouče je třeba věnovat pozornost shodě směru otáček kotouče. Směr šipky na kotouči by měl být v souladu se směrem šipky na sklopném krytu.

POZOR: Při upevnění sklopného krytu je třeba si věnovat pozornost jeho správnému umístění. Sklopný kryt by se měl vždy pohybovat volně a samočinně zavírat.

■ Broušení pily

V případě nutnosti naostřit pilu je třeba postupovat podle návodu výrobce pily.

Zvláštní pozornost je třeba věnovat přesnému vyvážení pily. Doporučuje se, aby obsluha a úpravy kotoučových pil probíhaly vždy v souladu s konstrukčními požadavky / návodem dodavatelů.

Doporučuje se, aby obsluha a úpravy kotoučových pil prováděla vždy kompetentní osoba, tedy osoba s příslušným školením a zkušenostmi, která zná konstrukční požadavky a chápe úroveň bezpečnosti, které je třeba dosáhnout.

Doporučuje se, aby během ostření kotoučových pil byly zohledněny minimální požadavky týkající se tloušťky břitu a jejich vysunutí.

SKLADOVÁNÍ A ÚDRŽBA:

Nářadí skladujte na místě, které není přístupné dětem, udržujte jej čisté, chraňte před vlhkem a zaprášením. Podmínky skladování by měly vylučovat možnost mechanického poškození nářadí a minimalizovat vliv škodlivých povětrnostních podmínek.

Stroj v podstatě nevyžaduje zvláštní údržbu.

Doporučuje se po práci očistit pilu z třísek a prachu.

Po práci v silně zaprášeném prostředí se doporučuje přefouknoutí stlačeným vzduchem ventilačních otvorů – zabrání to rychlému opotřebování ložisek a odstraní prach blokující přístup vzduchu chladicího elektromotor. Vnější plastové části lze očistit s použitím vlhkého hadříku a jemného čistícího prostředku. Je zapotřebí dbát o to, aby se dovnitř zařízení nedostala voda.

NIKDY nepoužívejte rozpouštědla, mohly by poškodit součástky zařízení vyrobené z umělé hmoty.

Viditelné znečištění ve výstupním otvoru laserového svazku (26) odstraňte jemně tyčinkou s vatou s použitím prostředku na čištění skla.

V případě technických problémů kontaktujte oprávněný servis.

DOPRAVA:

Při dopravě je třeba elektronáradí postavit v transportní poloze a zajistit opěrným čepem (11). Pilu dopravujte a skladujte v obalu, který ji chrání proti vlhku, průnikem prachu a drobných pevných těles. Drobné částice, které se dostanou dovnitř, můžou poškodit motor.

VÝROBCE:

PROFIX s.r.o.,
ul. Marywiłska 34,
03-228 Varšava, Polsko

Toto zařízení je v souladu s národními i evropskými normami a bezpečnostními pokyny.

POZOR! Veškeré opravy musí provádět kvalifikovaný odborník s použitím původních náhradních součástek.

OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ:



POZOR: Zobrazený symbol znamená zákaz likvidace zařízení dohromady s jinými odpady (na porušení zákazu se vztahuje pokuta). Nebezpečné složky, které se nacházejí v elektrickém a elektrotechnickém vybavení mají negativní vliv na životní prostředí a lidské zdraví.

Domácnosti by se měly zapojit do získávání zpět a opětovného (recyklace) starých elektrospotřebičů. V Polsku a v Evropě se tvoří nebo už existuje systém sběru elektroodpadu, v rámci kterého mají všechna prodejní místa elektrospotřebičů povinnost přijímat elektroodpad. Kromě toho existují sběrná místa pro elektroodpad.

PIKTOGRAMY:

Vysvětlení ikon, které mohou být umístěny na firemním štítku a na informačních nálepkách na zařízení:



«Před spuštěním zařízení si přečtěte návod na obsluhu!»



«Během broušení používejte ochranu očí!»



«Během broušení používejte ochranu horních dýchacích cest!»



«Během broušení používejte ochranu sluchu!»

TYPICKÉ ZÁVADY A JEJICH ODSTRANĚNÍ:

PROBLÉM	MOŽNÁ PŘÍČINA	ŘEŠENÍ PROBLÉMU
Pila nefunguje.	Není proud, je poškozen motor nebo vypínač.	Zkontrolujte, zda je vodič napájení správně připojený a zkontrolujte jističe. Pokud elektronářadí nefunguje, i když je v pořádku přívod elektrického proudu, je třeba je svěřit servisní opravně na adrese uvedené v záručním listu.
Poruchy v činnosti motoru.	Opotřebované uhlíkové kartáče.	Vyměnit uhlíkové kartáče v servisní opravně.




Politika firmy PROFIX je politikou průběžného zdokonalování výrobků, z toho důvodu si firma vyhrazuje právo změnit specifikaci výrobku bez předchozího informování. Obrázky, uvedené v návodu na obsluhu, jsou pouze příklady a mohou se lišit od skutečného vzhledu zakoupeného zařízení.

Tento návod je chráněný autorským zákonem. Jeho kopírování / rozmnožování bez písemného souhlasu společnosti PROFIX s.r.o. je zakázané.

**PIRMS DARBA SĀKUMA NEPIECIEŠAMS IEPAZĪTIES AR ŠO INSTRUKCIJU.**

Saglabā instrukciju varbūtējai turpmākai lietošanai.



BRĪDINĀJUMS! Nepieciešams izlasīt visus brīdinājumus apzīmētus ar simboliem  , kuri attiecas uz lietošanas drošību un visus lietošanas drošības norādījumus.

Neievērojot zemāk uzrādītos drošības brīdinājumus un norādījumus attiecībā uz drošību var būt par elektriskās strāvas triecienu, ugunsgrēku un/vai nopietnu traumu iemesls.

Ievērot visus brīdinājumus un norādījumus attiecībā uz drošību, lai tos turpmāk varētu izmantot.

Zemāk uzrādītos brīdinājumus „elektroinstruments” nozīmē elektroinstrumentu, kurš tiek barots no elektriskā tīkla (ar barošanas vadu) vai elektroinstruments barots no akumulatora (bezvadu).



BRĪDINĀJUMS! Vispārējie instrumenta drošas lietošanu norādījumi.

Darba vietas drošība:

- Darba vietā nepieciešams uzturēt kārtību un labu apgaismojumu. Nekārtība un slikts apgaismojums ir negadījumu iemesls.
- Nedrīkst lietot elektroinstrumentu sprāgstošā, viegli uzliesmojošā, gāzu un putekļainā vidē. Elektroinstrumenta darbības laikā rodas dzirksteles, no kurām var aizdegties putekļi un tvaiki.
- Vietā, kur tiek lietoti elektroinstrumenti nevar atrasties bērni un novērotāji. Novērsot uzmanību var zaudēt kontroli par elektroinstrumentu.



BRĪDINĀJUMS! Vispārējie instrumenta drošas lietošanu norādījumi.

Elektriskā drošība:

- Elektroinstrumenta kontaktakšņiem jābūt pielāgotām pie kontaktlīdzdām. Nekad nekādā gadījumā nedrīkst mainīt kontaktakšņus. Nedrīkst lietot nekādus pagarinātājus gadījumā, ja elektroinstruments ir apgādāts ar vadu ar aizsardzības iezemējuma dzīslu. Ja netiek darītas kontaktakšņu un kontaktlīdzdžu izmaiņas, tas samazina elektriskā triecienu risku.
- Nepieciešams izvairīties no iezemētām virsmām vai savienotām ar masu, kā piemēram caurules, sildītāji, centrālāpkrures radiatoru un dzesinātāji. Gadījumā, ja notiek kontakts ar iezemētām vai ar masu savienotām daļām pieaug elektriskās strāvas triecienu risks.
- Nedrīkst pakļaut elektroinstrumentus uz lietus vai mitruma iedarbību. Gadījumā, ja elektroinstrumentā iekļūst ūdens pieaug elektriskās strāvas triecienu risks.
- Nedrīkst pārslogot savienojuma vadus. Nekad nedrīkst lietot savienojuma vadu elektroinstrumenta pārnēsāšanai, vilksānai vai izvilkot kontaktakšņus no kontaktlīdzdas aiz vada. Nepieciešams turēt savienojuma vadu tālu no siltuma avotiem, eļļainām, asām šķautnēm vai kustīgām daļām.

Bojāti vai sapīti savienojuma vadi palielina elektriskās strāvas triecienu risku.

- Gadījumā, ja elektroinstruments tiek lietots ārpusē, savienojuma vadus nepieciešams pagarināt ar pagarinātājiem, kuri ir piemēroti darbam ārpusē. Lietojot pagarinātājus piemērotus darbam ārpusē samazinās elektriskās strāvas triecienu risks.
- Gadījumā, ja ir nepieciešama lietot elektroinstrumentu mitrā vidē, par sprieguma aizsardzību nepieciešams lietot strāvas starpības ierīci (RCD). Lietojot RCD samazinās elektriskās strāvas triecienu risks.



BRĪDINĀJUMS! Vispārējie instrumenta drošas lietošanu norādījumi.

Individuālā drošība:

- Šī ierīce nav piemērota lietot cilvēkiem (tai skaitā bērniem) ar ierobežotām fiziskām, jūtības un psihiskām spējām, vai cilvēkiem bez ierīces darbības pieredzes vai zināšanām, izņemot, ja tas notiek uzraudzībā vai saskaņā ar ierīces lietošanas instrukciju, ar kuru ir iepazinušās par drošību atbildīgas personas.
- Elektroinstrumenta lietošanas laikā nepieciešams būt tālredzīgiem, novērot kas notiek un saglabāt skaidru saprātu. Nedrīkst lietot elektroinstrumentu noguruma laikā vai narkotisku vielu, alkohola vai zāļu iedarbībā. Neuzmanības mirklis strādājot ar elektroinstrumentu var radīt nopietnas ķermeņa traumas.
- Nepieciešams lietot individuālos aizsardzības līdzekļus. Vienmēr nepieciešams lietot aizsargbrilles. Lietojot attiecīgos apstākļos aizsardzības līdzekļus, tādas kā putekļu maskas, neslidošus apavus, ķiveres vai aizsardzības līdzekļus, samazināsies individuālās traumas.
- Nepieciešams izvairīties no neparedzētām kustībām. Pirms pieslēgšanas pie barošanas avota un/vai pirms akumulatora pieslēgšanas kā arī pirms tam, kad paceļam vai pārceļam ierīci nepieciešams pārliecināties, ka elektroinstrumenta slēdzis atrodas izslēgšanas stāvoklī. Pārnēsāt elektroinstrumentu ar pirkstu uz slēdža vai barošanas tīklā pieslēgtu elektroinstrumentu pie ieslēgta slēdža var būt par negadījuma iemesls.
- Pirms elektroinstrumenta palaišanas nepieciešams novākt visas atslēgas. Atslēga atstāta rotējošā elektroinstrumenta tuvumā var radīt individuālas traumas.
- Nedrīkst pārlieku tālu izlikties. Visu laiku nepieciešams stāvēt stabili un saglabāt līdzsvaru. Tas dos iespēju neparedzētās situācijās labāk kontrolēt elektroinstrumentu.
- Nepieciešams attiecīgi ģērbties. Nedrīkst nēsāt vaļīgas apģērbus vai rotas lietas. Nepieciešams turēt savus matus, apģērbu un cimdus tālu no kustīgām daļām. Vaļīgs apģērbs, rotas lietas vai gari mati var tikt aizķerti ar kustīgām daļām.
- Ja ierīce ir pielāgota ārējai putekļu sūkšanai un putekļu uzsūkšanai, nepieciešams pārliecināties, ka tie ir pieslēgti un pareizi lietoti. Lietojot putekļu sūcēju var samazināt putekļu

ieelpošanas bīstamību.

- i) Nedrīkst pieļaut, lai rutīna iegūta daudzkārt lietojot elektroinstrumentu aizvietotu stingru drošības principu ievērošanu. Neuzmanīga elektroinstrumenta apkalpošana sekundes simtdaļā var radīt nopietnus zaudējumus un smagas traumas.



BRĪDINĀJUMS! Vispārējie instrumenta drošas lietošanu norādījumi.

Lietošana un gādība par elektroinstrumentu:

- a) Nedrīkst pārslēgt elektroinstrumentu. Nepieciešams piemērot elektroinstrumentu veiktajam darbam. Pareizs elektroinstrumentu nodrošinās labāku un drošāku darbu pie slodzes, kādam tas tika projektēts.
- b) Nedrīkst lietot elektroinstrumentu, ja slēdzis to neieslēdz un neizslēdz. Katrs elektroinstrumenti, kuru nevar ieslēgt vai izslēgt ar slēdzi ir bīstams un to nepieciešams labot.
- c) Nepieciešams atvienot elektroinstrumenta kontaktdakšīņu no barošanas avota un/vai atslēgt akumulatoru pirms tiek veikta jebkāda uzstādīšana, detaļu maiņa vai instrumenta glabāšana. Tādas drošības darbības reducē neparedzētu elektroinstrumenta palaišanu.
- d) Nelietotu elektroinstrumentu nepieciešams glabāt bērniem nepieejamās vietās un nedrīkst atļaut personām, kuras nav iepazinušas ar elektroinstrumentu vai šo lietošanas instrukciju lietot elektroinstrumentu. Elektroinstrumenti ir bīstami neapmācītu lietotāju rokās.
- e) Elektroinstrumentu nepieciešams konservēt. Nepieciešams pārbaudīt asu sakritību vai kustīgo daļu iekļūšanas, detaļu plisumus un visus apstākļus, kuri varētu ietekmēt elektroinstrumenta darbu. Ja tiek konstatēti bojājumi, elektroinstrumentu pirms lietošanas nepieciešams salabot. Daudzu negadījumu iemesls ir nepareiza elektroinstrumenta konservācija.
- f) Griezējinstrumentiem jābūt asiem un tīriem. Attiecīgi uzturēti asi griezējinstrumenta asmeņi samazina iekļūšanās iespējas un atvieglo apkalpošanu.
- g) Elektroinstrumentu, aprīkojumu, darba instrumentus un tml. nepieciešams lietot saskaņā ar šo instrukciju, ņemot vērā darba apstākļus un veicamo darbu. Lietot elektroinstrumentu tam neparedzētā veidā var novest pie bīstamām situācijām.
- h) Zemās temperatūrās vai pēc ilgāka nelietošanas laika, ieteicams uz pāris minūtēm ieslēgt elektroinstrumentu bez slodzes, lai piedziņas mehānismā sāktu pareizi darboties smēreļļa.
- i) Elektroinstrumentu tīrīšanai lietot mīkstu, mitru (ne slapju) drānu un ziepes. Nelietot benzīnu, šķīdinātājus un citus līdzekļus, kuri varētu sabojāt ierīci.
- j) Elektroinstrumentu nepieciešams glabāt / transportēt iepriekš pārlicinoties, ka visas kustīgās daļas ir nobloķētas un nodrošinātas pret atbloķēšanu ar oriģināliem šim nolūkam paredzētiem elementiem.
- k) Elektroinstrumentu nepieciešams glabāt sausā, no putekļiem un mitruma sargātā vietā.

- l) Elektroinstrumenta transportēšanu jāveic oriģinālā iepakojumā, kurš pasargā no mehāniskiem bojājumiem.

- m) Rokturiem un rokturu virsmām vienmēr jābūt sausām, tīrām, nesasmērētām ar eļļām un smērīem. Slideni rokturi un rokturu virsmas nedod iespēju droši turēt elektroinstrumentu un to kontrolēt neparedzētās situācijās.



BRĪDINĀJUMS! Vispārējie instrumenta drošas lietošanu norādījumi.

Remonts:

- a) Elektroinstrumenta remontu nepieciešams veikt tikai kvalificētam speciālistam, lietojot tikai oriģinālas rezerves daļas. Tas elektroinstrumenta lietotājam nodrošinās turpmāku drošību.
- b) Ja barošanas vads tiek bojāts, to nepieciešams apmainīt pie ražotāja vai specializētā remonta darbnīcā, vai arī to jāveic kvalificētai personai, lai novērstu bīstamību.



BRĪDINĀJUMS!

LEŅĶA ŽĀĢIS, ipašie ierīces lietošanas drošības norādījumi:

1. Darba zonu uzturēt kārtībā, bez vaļīgiem materiāliem, piem. skaidām un lauskām, un nodrošināt atbilstošu augšējo vai vietējo apgaismojumu.
Nesakārtota un vāji apgaismota darba vieta var būt negadījuma iemesls.
2. **Leņķa žāģis** paredzēts koka un kokveidīgu produktu griešanai. Nedrīkst izmantot ar diska slīpriem metāla materiālu griešanai, tādu kā stieņi, sviras, skrūves. *Slīpēšanas putekļi var radīt kustīgo daļu bloķēšanu piem. kustīgo pārsegu. Slīpēšanas laikā radītās dzirksteles var radīt no plastmasas izgatavoto elementu aizdegšanos.*
3. **Nekad netīrīt lauskas, skaidas un tml. no žāģa darba zonas, kad tas ir ieslēgts. Vienmēr vispirms uzstādīt galvu atbrīvotā stāvoklī un izslēgt elektroinstrumentu.**
4. **Nedrīkst lietot elektroinstrumentu ar bojātu barošanas vadu. Nedrīkst pieskarties pie bojāta vada; ja vads tiek bojāts darba laikā, nepieciešams izņemt kontaktdakšīņu no kontaktlīdzgas. Bojāti vadi palielina elektriskās strāvas trieciena risku.**
5. **Pārbaudīt vai apstrādājamā materiālā nav svešu ķermeņu, tādu kā naglas, skrūves un tml., kuri varētu sabojāt disku un radīt mašīnas avāriju.**
6. **Ja tas ir iespējams nepieciešams izmantot apstrādājamā priekšmeta stiprināšanas spiles. Ja apstrādājamo priekšmetu turam rokās nepieciešams pievērst uzmanību, lai roka atrastos drošā attālumā no diska, minimums 100 mm no katras diska puses. Žāģi nedrīkst lietot pārāk mazu elementu griešanai, kurus nevar droši stiprināt spīles vai turēt rokās. Ja operatora roka atrodas pārāk tuvu griezējdiskam, pastāv paaugstināta bīstamība kontaktā ar asmeņiem iegūt traumas.**
7. **Apstrādājamo materiālu nepieciešams nostiprināt un bloķēt spīlēs vai vienmērīgi piespiest pie vadotnes un galda. Apstrādājamo materiālu nedrīkst iebīdīt zem diska kā arī griezt no „rokas”. Nekontrolēts vai kustīgs elements var tikt ar lielu ātrumu atmests radot traumas.**

8. **Nepieciešams nēsāt atbilstošu individuālo aizsardzības aprīkojumu:**

- Aizsargaustiņas dzirdes zaudēšanas riska samazināšanai.
- Aizsargbrilles acu traumu riska samazināšanai.
- Aizsargmaskas kaitīgo putekļu ielēpošanas riska samazināšanai.
- Cimdi darbam ar ripzāģiem (iespējas gadījumā ripzāģus nepieciešams pārņemt ietvaros) un abrazīviem materiāliem.

9. **Zāģi nepieciešams pārvietot pa materiālu ar nelielu pavedi.**

Zāģi nedrīkst vilkt pa materiālu. Griešanas veikšanai nepieciešams pacelt griezējgalvu pavelkot to virs apstrādei paredzētā materiāla, negriežot. Pēc tam nepieciešams ieslēgt dzinēju, piespiest galvu pie galdā un ar vieglu pavedi virzīt to pa materiālu. Griešana velkot var radīt griezējdiska pārvietošanos uz apstrādājamā elementa malu un negaidītu griezējdiska atmešanu operatora virzienā.

10. **Ierīces darba laikā rokas turēt tālu no griešanas zonas un zāģa.**

Rokas nedrīkst turēt virs plānotās griešanas līnijas kā arī griezējdiska priekšpusē un aizmugurē. Turēt apstrādājamo materiālu „krusteniski” ir ļoti bīstami, apstrādājot materiālu diska labajā pusē turot to ar kreiso roku vai otrādi. Kontakts ar rotējošu ripzāģi var radīt nopietnas traumas.

11. **Diska griešanas laikā nedrīkst pieskarties pie vadotnes, lai noņemtu skaidas kā arī citā nolūkā. Nepieciešams ievērot rokas drošu attālumu katrā griezējdiska pusē. Rotējoša diska attālumu no rokas ne vienmēr var ļoti novērtēt, kas var radīt nopietnas traumas.**

12. **Pirms griešanas sākuma apstrādei paredzēto materiālu nepieciešams rūpīgi pārbaudīt. Ja tas ir izločīts, nepieciešams to piespiest ar ārējo izločīto pusi pie vadotnes. Nepieciešams vienmēr pārliecināties vai starp apstrādājamo priekšmetu, vadotni un galdu griešanas līnijas garuma nav atstarpes. Šķībi vai izločīti elementi var pārvietoties uz apgrieztiem un bloķēt griezējdisku. Apstrādājamā materiāla nevar atstāties naglas kā arī citi sveši elementi.**

13. **Nekādā gadījumā nedrīkst stāties uz elektroinstrumenta. Elektroinstrumenta apgāšanās vai neparedzēta kontakta ar ripzāģi gadījumā var rasties nopietnas traumas.**

14. **Zāģi nepieciešams lietot tikai ar labiem un atbilstoši konservētiem, atbilstošā stāvoklī piestiprinātiem pārsegumiem. Nedrīkst strādāt ar zāģi bez uzstādītiem labiem pārsegumiem. Nepieciešams pārliecināties, ka svārstošais pārsegums pareizi funkcionē un vai brīvi pārvietojas. Nekādā gadījumā nedrīkst bloķēt pārsegu atvērtā stāvoklī.**

15. **Vienmēr lietot pareiza izmēra un formas stiprināšana caurumu (piem. romba vai apaļas formas). Zāģi, kuri nesader ar stiprināšanas patronu var vibrēt, radot darba kontroles zaudēšanu.**

UZMANĪBU! Griešanai nepieciešams lietot ražotāja ieteiktos zāģis. Nelietot nekādus citu izmēru ripzāģus, kā uzrādīts apkalpošanas instrukcijā. Lietot tikai atbilstoša diametra un biezuma ripzāģus.

Nepieciešams lietot ripzāģus, kur uz diska apzīmētais griešanās ātrums ir vismaz vienāds ar zāģa vārpstas griešanās ātrumu. Nedrīkst lietot ripzāģus ar mazāku ātrumu.

16. **Nepieciešams lietot dotā materiāla griešanai piemērotus zāģus. Nedrīkst griezt citus materiālus, kurus nenosaka**

zāģa ražotājs.

17. **Zāģa stiprināšanai nekad nelietot bojātus vai neatbilstošus paliktnus vai skrūves. Nedrīkst lietot citus paliktnus, gredzenus nekā tos, kurus piegādā ražotājs. Zāģa stiprināšanas paliktņi un skrūves tika speciāli projektēti zāģim, lai nodrošinātu optimālu funkcionēšanu un lietotāja drošību.**

18. **Griešanai nedrīkst lietot zāģus, kuri ir bojāti vai deformēti. Neasi vai nepareizi uzasināti zāģa zobu veido šauru rindu, kas rada pārmērīgu berzi, zāģa bloķēšanu un aizmugures atmešanu.**

19. **Nedrīkst lietot ripzāģus no ātrgriezējēterauda HSS. Šī tērauda ripzāģi var viegli salūzt.**

20. **Pirms elektroinstrumenta lietošanas no darba virsmas noņemt visus uzstādīšanas instrumentus, skaidas un tml. Uz galdā var atstāties tikai apstrādājamais elements. Atlikumi, lieli koka gabali vai citi priekšmeti var nonākt kontaktā ar rotējošu disku un ar lielu ātrumu var tikt atmetti.**

21. **Pirms zāģa ieslēgšanas nepieciešams pārliecināties, vai ripzāģis savā viszemākā stāvoklī nepieskaras pie pagriezāmā galdā. Tas draud ar mašīnas un ripzāģa defektu.**

22. **Griezēt lēnam vienlaicīgi tikai vienu elementu. Vairākus elementus novietotus vienu uz otra nevar atbilstoši veidā nostiprināt vai atbalstīt, sakarā ar to tos var satvert griezējdiskis vai tie var griešanas laikā pārvietoties.**

23. **Pirms lietošanas sākuma nepieciešams pārliecināties vai leņķa zāģis atrodas un ir uzstādīts uz līdzenas, stabilas darba virsmas. Līdzena un stabila darba virsma samazina leņķa zāģa sasveršanās vai apgāšanās risku.**

24. **Nekad nelietot elektroinstrumentu bez darba galdā ieliktna. Bojātu ieliktni nepieciešams apmainīt. Darba laikā ar bojātu ieliktni pastāv bīstamība ievainoties ar ripzāģi.**

25. **Savu darbu nepieciešams ļabi ielānot. Pirms katra griešanas slīpuma vai griešanas leņķa maiņas, nepieciešams pārliecināties, ka vadotne ir atbilstoši nostiprināta, lai turētu apstrādājamo elementu un nenonāktu kontaktā ar griezējdisku vai drošības sistēmas ierīcēm. Leņķa zāģi nepieciešams izmēģināt ar kompleksu simulējošu griešanas procesu, bez ierīces ieslēgšanas un bez materiāla novietošanas uz darba galdā, lai pārliecinātos, ka vadotne neiet kontaktā ar griezējdisku un vai nepastāv kāda cita bīstamība.**

26. **Nepieciešams pārliecināties, vai pagriezamais darba galds ir ļabi nodrošināts un darba laikā nepārvietosies. Griešanas leņķiem jābūt uzstādītiem pirms griešanas sākuma. Uzstādījumu maiņa darba laikā var radīt ripzāģa iekļēšanos un atmešanu.**

27. **Nepieciešams rūpēties par atbilstošu apstrādājamā materiāla atbalstu, tādu kā galdā pagarinātāji, atbalsti un tml., kuri pagarinās vai paplašinās zāģēšanas galdā virsmu. Elementi, kuri ir garāki vai platāki par zāģēšanas galdā un nav atbilstoši nodrošināti var sasvērties. Ja apstrādājamais priekšmets vai nogrieztais gabals var pacelties un atbīdīt apakšējo pārsegu un rotējošais disks var radīt atmešanu.**

28. **Nedrīkst izmantot trešās personas kā pagarinātājus vai papildus atbalstu aizvietotājus. Apstrādājamā elementa nestabils atbalsts griešanas procesā var radīt diska bloķēšanu vai elementa pārvietošanos, un operatora un palīgpersonas ievilkšanu**

rotējošā asmenī.

29. **Pirms ripzāga pielikšanas pie apstrādājamā priekšmeta nepieciešams ieslēgt elektroinstrumentu. Griešanu sākt, kad ripzāgis sasniedz savus maksimālos apgriezienus. Pretējā gadījumā ripzāgis var iekļīties apstrādājamā priekšmetā un radīt atmešanu.**
30. **Griežējdiska iekļīšanās gadījumā nepieciešams izslēgt zāģi un pieturēt apstrādājamo elementu līdz disks pilnībā apstāsies, izņemt kontaktdakšīņu no kontaktlīdzdas. Noņem iebloķēto materiālu. Nekad nedrīkst noņemt apstrādājamo priekšmetu, līdz disks pilnībā nav apstājies. Pretējā gadījumā var notikt atmešana. Nepieciešams konstatēt un novērst griežējdiska iekļīšanās iemeslu. Turpinot darbu ar iekļītu materiālu var notikt kontroles zaudēšana par elektroinstrumentu vai arī tas var sabojāties.**
31. **Ja pastāv nepieciešamība ieslēgt zāģi, kurš atrodas apstrādājamā materiālā, nepieciešams nocentrēt ripzāģi rievā un pārbaudīt vai ripzāģa zobī nav iekūrušies materiālā. Ja ripzāģis ir bloķēts materiālā, tas var tikt izmest un notikt zāģa atmešana.**
32. **Nekādā gadījumā nedrīkst bloķēt vai ar nogrieztiem materiāla gabaliem bremsēs rotējošu griežējdisku.** Ierobežotāju lietošanas gadījumā, piem. garuma ierobežotāju, nogrieztais gabals var iekļīties diskā un negaidīti tikt atmests.
33. **Nepieciešams vienmēr lietot spiles vai citus, speciālus stiprināšanas elementus projektētus apaļu elementu stiprināšanai. Apaļu elementi griešanas laikā parasti apgriežas, radot diska „sišanu”. Rezultātā apstrādājamais elements var tikt ievilkts kopā ar operatora roku tieši asmeni.**
34. **Griežējdiskam jāpasniedz pilns ātrums pirms tas tiks pielikts pie materiāla. Tādā veidā tiks reducēts risks, ka apstrādājamais elements tiks atmests.**
35. **Pēc griešanas beigām nepieskarties pie ripzāģa līdz tas nav atdzisis. Griešanas laikā disks ļoti sakarst.**
36. **Pēc darba beigām ierīci nepieciešams izslēgt ar slēdzi, novietot zāģa galvu apakšējā stāvoklī, un sāk novāgt apstrādājamā materiāla pārpalikumu tikai pēc pilnīgas diska apstāšanās. Bistami virzīt rokas strādājoša diska tuvumā.**
37. **Zāģa pacelšanas laikā ripzāģa asmeņiem jābūt noslēptiem un aizsargātiem.**
38. **Pacelšanas un transportēšanas laikā nepieciešams nobloķēt ripzāģi. Pacelšanai un transportēšanai nedrīkst lietot pārsegus.**
39. **Ierīces avārijas gadījumā nepieciešams to nodot autorizētā servisa punktā.**



UZMANĪBU! Leņķa zāģis ir ierīce aprīkota ar lāzera rādītāju, 2 klases lāzers atbilstoši EN 60825-1:2014. **Nedrīkst skatīties lāzera kūli un virzīt lāzera kūli uz cilvēkiem kā arī dzīvniekiem tieši acīs.**

Skatīties 2 klases emitētā lāzera starā nav kaitīgi, ja tas ilgst ne ilgāk kā 0,25 s. Acu plakstiņu aizvērsanas reakcija būtība dod pietiekamu aizsardzību. Lietojot optiskās ierīces, piem. brilles, binokļus nerada paaugstinātu acu traumu rašanās risku.

Parūpējieties, lai brīdinošās uzlimes uz elektroinstrumenta korpusa vienmēr būtu skaidri salasāmas.

ELEKTROINSTRUMENTA UZBŪVE UN PIELIETOJUMS:

Leņķa zāģis ir otrās aizsardzības klases ierīce (dubultā izolācija) ar vienfāzes dzinēja piedziņu.

Leņķa zāģis, stacionāra ierīce, piemērots precīzai taisnai un slīpai griešanai pa taisnu griešanas līniju kokā vai līdzīgos materiālos, kuru biežums nav lielāks kā uzrādīts TEHNISKOS DATOS.

Aprikojot elektroinstrumentu ar atbilstošu zāģi ir iespējams griezt plānus nedzelzs metālus (piem. alumīnija profilus) un plastmasas.

Zāģis ir piemērots amatieru un mājas lietošanai. Kategoriski aizliegts lietot ierīci citos nolūkos.

UZMANĪBU! Aizliegts griezt dzelzs metāla materiālus.

Katra zāģa lietošana neatbilstoši augstāk uzrādītajam pielietojumam ir aizliegta un noved līdz garantijas zaudēšanai kā arī ražotājs neatbild par tādā veidā radītiem zaudējumiem.

Jebkādas ierīces modifikācijas, kuras veic lietotājs atbrīvo ražotāju no atbildības par bojājumiem un zaudējumiem, kuri nodarīti lietotājam un apkārtējiem.

Pareiza zāģa lietošana attiecas arī uz konservāciju, glabāšanu, transportēšanu un remontu.

Zāģi drīkst lietot tikai ražotāja uzrādītos servisa punktos. No tiela barotas ierīces labo tikai pilnvarotas personas.

Zāģi drīkst lietot, apkalpot un lietot tikai personas, kuras ir iepazīšus ar īpašo ierīces raksturojumu un drošības darbības principiem. **Vienmēr jābūt ievērotiem noteikumiem attiecībā uz negadījumu novēršanu kā arī visiem pamata noteikumiem drošības un darba higiēnas jomā.**

Neskatoties uz pielietojumam atbilstošu lietošanu nevar pilnībā izslēgt atsevišķus paliekošā riska elementus. Ņemot vērā mašīnas konstrukciju un uzbūvi var rasties sekojošas bīstamības:

- Pieskāšanās pie strādājoša griežējdiska (griezta brūce).
- Apstrādājamā priekšmeta vai tā daļas atmešana.
- Griežējdiska plisums/salušana.
- Dzirdes pasliktināšanās gadījumā, ja netiek lietoti dzirdes aizsardzības līdzekļi.
- Veselībai kaitīgā koka putekļu emisija veicot darbus slēgtās telpās.

■ Komplektācija

- Leņķa zāģis - 1 gab.
- Griežējdiski Ø 255 x Ø 30 x 3,2mm (40T)-1gab.
- Skaidu maiss - 1 gab.
- Pagarināšas stīpas - 2 gab.
- Galda stiprinājums - 1 gab.
- Seškantu atslēga - 2 gab. (4mm, 6mm)
- Uzstādījuma rokturis - 1 gab.
- Lietošanas instrukcija - 1 gab.
- Garantijas karte - 1 gab.

■ Ierīces elementi

Ierīces elementu numerācija attiecas uz grafisko attēlu, kurš atrodas apkalpošanas instrukcijas 2-4.lapaspusē:

Zīm. A: 1. Lāzera rādītāja slēdzis iesl./izsl. (griešanas līnijas apzīmējums)

2. Rokturis
3. Ieslēgšanas / izslēgšanas slēdzis
4. Aizsargpārsegums (svārstošais)
5. Dzinēja korpusa

6. Transportēšanas rokturis
7. Ripzāģis
8. Griešanas dziļuma ierobežošanas skrūve
9. Putekļu un skaidu novadišanas savienojums
10. Pleca eņģe
11. Transportēšanas drošinātājs (fiksējošā tapa)
12. Vertikāla uzstādīšanas skala
13. Vertikālā zāģēšanas leņķa rādītājs
14. Asmens horizontālās pārbīdes ierīce
15. Skrūve horizontālās pārbīdes ierīces stiprināšanai
16. Svira brīvi izvēlēta vertikālā zāģēšanas leņķa fiksēšanai
17. Barošanas vads
18. Galda stiprināšanas skrūve
19. Pamatnes montāžas caurumi
20. Stīpas stiprināšanas skrūve
21. Pagarinošā skava
22. Pamatne

Zim.B: 23. Atvērumi pagarināšās skavas ievietošanai

24. Vadotne
25. Pagriežamais darba galds
26. Lāzera rādītājs
27. Skaidu maisis
28. Regulēšanas skrūve
29. Pārsega stiprināšanas skrūve
30. Ripzāģa pārsegs
31. Drošība svira
32. Stiprināšanas skrūve
33. Galda stiprinājums
34. Pagriežamā galda ieliktnis
35. Atbrīvojošā svira
36. Uzstādījuma rokturis priekš jebkādiem maiņleņķa stūreņiem (līmenis)
37. Horizontālā leņķa uzstādīšanas skala
38. Horizontālā zāģēšanas leņķa rādītājs

Zim. H:39. Atbalsts svira

Zim. I: 40. Stiprināšanas kontruzgrieznis

Zim. J: 41. Seškantu atslēga 4 mm

Zim. K: 42. Seškantu atslēga 6 mm

43. Vārpstas bloķēšanas poga

Zim. L: 44. Stiprināšanas skrūve ar paliktni

45. Ārējais stiprināšanas gredzens
46. Iekšējais stiprināšanas gredzens

TEHNISKIE DATI:

Nominālais spriegums	220-240 V	
Nominālā frekvence	50 Hz	
Nominālā jauda	S1 1800 W; S6 20% 2050 W*	
Griezies ātrums max.	4500 /min	
Zāģa asmens diametrs (min/max)	250/255 mm	
Asmens cauruma diametrs	30 mm	
Ripzāģa biezums	3,2 mm	
Maks. ripzāģa griešanās ātrums	≥ 4500 / min	
Galda pagriešanas diapazons	±48°	
Galvas pagriešanas diapazons	0°-45°	
Maks. griežamā materiāla biezums (augstums x plātums) / galvas pagriešanas leņķis / galda pagriešanas leņķis	70 x 340 mm /0°/0°	
	70 x 240 mm /0°/45°	
	40 x 340 mm /45°/45° 40 x 240 mm /45°/0°	
Lāzera rādītājs:	lāzera klase	2
	lāzera viļņu garums	650 nm
	lāzera jauda	< 1mW
Akustiskā spiediena līmenis (LpA)	98,8 dB(A)	
Akustiskās jaudas līmenis (LwA)	111,8 dB(A)	
Mērijumu izkliede K_{pM} , K_{wA}	3dB(A)	
Elektroaizsardzības klase	□/II	
Masa bruto/neto	16,5 kg / 14,5 kg	

* S1 – Nepārtrauktais darbs

S6 20% – Neregulārs darbs ar dikstāves pārtraukumiem, relatīvais slodzes laiks 20%

SAGATAVOŠANĀS DARBAM:

Izpakot ierīci un pārbaudīt iespējamus transportēšanas defektus. Gadījumā, ja tiek konstatēti jebkādi defekti nepieciešams tos nekavējoties reklamēt.

Zāģi nepieciešams stabili novietot, pieskrūvēt pastāvīgi pie darba galda ar skrūvēm vai uz stabilas un taisnas pamatnes, kura izturēs darba laikā radīto spiedienu. Šim nolūkam kalpo pamatnes montāžas caurumi (19).

UZMANĪBU: Pirms katras zāģa lietošanas nepieciešams pārliecināties vai visi zāģa elementi ir droši piestiprināti.

Pirms katras zāģa lietošanas nepieciešams pārliecināties, ka ierīce ir stabila.

■ Transportēšanas nodrošināšana

Transportēšanas drošinātājs (11) atvieglo darbību ar elektroinstrumentu tā transportēšanas laikā un bloķē galvu zāģa apakšējā stāvoklī.

Bloķēšanas atbrīvošanai nepieciešams:

- pārvietot ierīces galvu nedaudz uz leju, turot aiz transportēšanas roktura (6), lai atbrīvotu transportēšanas nodrošināšanu,
- pilnībā uz āru izbidīt fiksējošo tapu (11) (skat. zim. C, lpp.3),
- instrumenta galvu lēnām pārvietot uz augšu.

■ Ierices elementu montāža

Pēc galvas atbrīvošanas pārbaudīt kustīgo daļu stāvokli un stiprinājumu (ripzāģis (7) un aizsargpārsegs (4)). Ar roku pagriežot ripzāģi (**kontaktdakšīnai jābūt izvilktai no barošanas līdzdas**) pārbaudīt vai nav bloķēt piedziņas pārnese mehānisms kā arī vai zāģis ir pareizi nostiprināts.



UZMANĪBU! Ripzāģa uzstādīšanas laikā nepieciešams pievērst uzmanību uz ripzāģa apgriezīgu virziena sakrītību. Bultiņas virzienam uz ripzāģa jāsakrīt ar bultiņas virzienu uz ripzāģa pārsega.

Ja strādājot ar elektroinstrumentu rodas veselībai kaitīgi, viegli uzliesmojoši vai sprāgstoši putekļi, nepieciešams lietot atbilstošus aizsardzības līdzekļus.

Savienojumā (9) nepieciešams pievienot atsūcošo ierīci, piem. rūpniecības putekļu sūcēju, vai uz to uzlikt skaidu maisu (27). Maisa sprādzē jāatrodas savienojuma rievā (skat. zīm.B, lpp.2).

Atsevišķu materiālu putekļi, piemēram, putekļi, kas rodas, zāģējot ozola vai dižskābarža koksni, var izraisīt vēzi, īpaši tad, ja koksne iepriekš ir tikusi ķīmiski apstrādāta (ar hromātu vai koksnes aizsardzības līdzekļiem). Ieteicams lietot putekļu aizsargmasku.

■ Pagarinošo stīpu montāža

Pagarinošās stīpas (21) kalpo priekš garu apstrādājamo priekšmetu turešanas un var tikt uzstādītas abās darba galdā pusēs.

Atkarībā no nepieciešamības ielikt pagarinošās stīpas atverēs (23) pamatnes (22) labajā un kreisajā pusē un fiksēt ar stiprināšanas skrūvēm (20).

■ Montāžas kronšteina pielāgošana

Montāžas kronšteinu (36) ieskrūvēt līdz galam pagriežamā darba galdā (25) pulksteņa rādītāja kustības virzienā (skat. zīm.B, lpp.2).

■ Apstrādājamā priekšmeta nostiprināšana

Lai panāktu optimālu darba drošību, apstrādājamo priekšmetu nepieciešams stingri nostiprināt.

Neapstrādājiet priekšmetus, kuri ir par maziem, lai tos stingri nostiprinātu.

- Apstrādājamo priekšmetu stipri piespiest pie vadotnes (24).
- Iepakojumā pievienoto galdā spilī (33) ielikt vienā no šīm nolūkam piemērotām atverēm vadotnē un nofiksēt ar stiprināšanas skrūvi (18) (skat. zīm.B-D, lpp.2-3).
- Atbrīvot regulēšanas skrūvi (28), piemērot stiprinājumu pie apstrādājamā priekšmeta, un pieskrūvēt stiprināšanas skrūvi (32) pulksteņa rādītāju kustības virzienā, tādā veidā bloķējot apstrādi paredzēto elementu.

Apstrādātā elementa atbrīvošanai nepieciešams rīkoties pretēji.

■ Griešanas leņķa uzstādīšana

Griešanas leņķis horizontālā plaknē var tikt uzstādīts diapazonā no 48° (kreisā pusē) līdz +48° (labā pusē) (skat. zīm.E, lpp.3).

- Atbrīvot pagriežamo darba galdū (25) atbrīvojot uzstādīšanas rokturi (36).
- Nospiežot atbrīvošanas sviru (35) un ar montāžas kronšteinu (36) uzstādīt pagriežamo darba galdū nepieciešamā leņķa stāvoklī, t.i. griešanas leņķa rādītājam (38) jābūt uzstādītam horizontālā leņķa uzstādīšanas skalā (37) uz nepieciešamo leņķa vērtību. Ātri un precīzi bieži lietotās leņķa vērtības 0°, 15°, 22,5°, 30° un 45° var uzstādīt ar iegriezumiem darba galdā.

- Pēc uzstādīšanas pieskrūvēt montāžas kronšteinu (36), lai nofiksētu pagriežamo galdū.

Griešanas leņķis vertikālā plaknē var tikt uzstādīts diapazonā no 0° līdz 45°.

- Atbrīvot stiprināšanas rokturi (16) (skat. zīm.F, lpp.3).
- Ar transportēšanas rokturi (6) noliekt galvu, līdz griešanas leņķa rādītājs (13) uz lineāla (12) parādīs nepieciešamo griešanas leņķi (skat. zīm.G, lpp.3).
- Turot galvu šajā stāvoklī, pieskrūvēt stiprināšanas rokturi (16).

Ātrai un precīzai standarta griešanas leņķu 0° un 45° uzstādīšanai uz korpusa atrodas gala stāvokļa atbalsti.

Šajā nolūkā pārvietot galvu, turot rokturi (6) - līdz atbalstam pa kreisi (0°) vai līdz atbalstam pa labi (45°).

Lietošana:

Pirms mašīnas pievienošanas pārbaudīt vai dati uz mašīnas plāksnītes sakrīt ar barošanas tīkla parametriem. Elektriskam tīklam, kas kura pieslēgts zāģis, jābūt aizsargātam ar 10 A drošinātāju. Vairākiem pagarinātajiem jābūt ar min. 1,5 mm² šķērsgriezumu.

1. Pirms darba sākuma nepieciešams pārbaudīt griezējdisku, lai izvairītos no pārslodzes un nepareizas zāģa darbības.
2. Koka apstrādes gadījumā uzmanīties uz svešiem ķermeņiem, piem.: naglām, skrūvēm un tml.
3. Darbu sākt uz materiāla atzīmējot griešanas līniju. Šim nolūkam nepieciešams ieslēgt lāzera rādītāju (26) ar slēdzi (1). Lāzera kūla uzrādīs griešanas diska griešanas līniju. Šādā veidā var precīzi novietot apstrādājamo priekšmetu bez pārsega (4) atvēršanas. Atzīmēt apstrādājamā priekšmeta griešanas līniju lāzera kūla labajā pusē. Nezāģēt salocītus priekšmetus. Apstrādājamam priekšmetam taisni jāpiegūļ pie vadotnes. Gariem apstrādājamiem priekšmetiem jābūt atbalstītiem visā savā garumā.

4. Lai ieslēgtu zāģi nepieciešams nospiežt zāģa slēdzi (3) un turēt to šajā stāvoklī.

UZMANĪBU: Nemat vērā drošību, slēdzi (3) nevar bloķēt nepārtrauktam darbam. Visu apstrādes laiku operators to tur nospiežt.

5. Pirms griešanas sākuma dod iespēju, lai ierīce brīdi strādātu bez slodzes. Pievērst uzmanību uz iespējamo vibrāciju vai ass šīšanu, kas varētu norādīt uz nepareizu stiprināšanu vai neprecīzu ripzāģa balansēšanu.
6. Elektroinstrumenta galvu var nolaist tikai nospiežot drošības sviru (31). Tāpēc, lai sāktu griešanu nepieciešams, izņemt slēdža iedarbināšanu, ar rīkšķi nospiežot sviru (31) un turot rokturi (2) lēnām pārvietot galvu uz leju.
7. Elektroinstrumentu nepieciešams bīdīt pa materiālu ar vienmērīgu un vieglu padevi. Pārāk liela padeve var radīt darba instrumenta izturības samazināšanos un novest līdz elektroinstrumenta defekta. Griešanas ražība un kvalitāte lielā mērā ir atkarīga no ripzāģa zobu stāvokļa un veida. Tāpēc grieztajam materiālam nepieciešams lietot tikai asus un tam piemērotus ripzāģa zobus.
8. Griešana ar zāģi beidzas, kad:
 - a) rotējošs ripzāģis pilnībā iziet no grieztā materiāla un galva atgriežas augšējā/aizmugures stāvoklī,

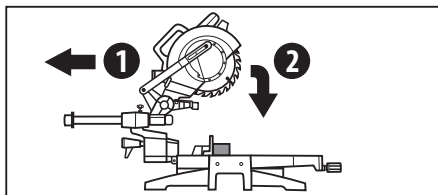
- b) atbrīvo zāga slēdzi (3) un drošības sviru (31),
- c) notiek ripzāga apstāšanās.

9. Zāga darbības beigās, pēc 8 p. aprakstītās darbības veikšanas notiek, kad:

- a) no barošanas avota tiek izslēgts barošanas vads,
- b) zāģis tiek attīrīts no skaidām un putekļiem,
- c) zāģis tiek nodrošināts no nepiederošām personām (piem. bērniem).

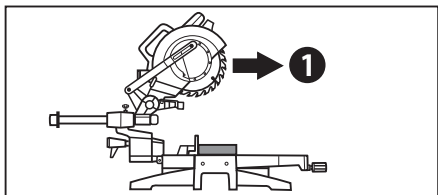
■ Griešana bez padeves (šķērs griešana)

1. Griežot bez padeves (mazi priekšmeti) atbrīvo stiprināšanas skrūvi (15), ja bija pieskrūvēta. Pārbidīt galvu līdz galam vadotnes (24) virzienā un atkārtoti pieskrūvēt skrūvi (15).
2. Stingri nostipriniet apstrādājamo priekšmetu atbilstoši tā izmēriem.
3. Iestādiet vēlamo zāģēšanas leņķi.
4. Ieslēdziet elektroinstrumentu.
5. Nospiež drošības sviru (31) un turot rokturi (2) lēnām pārbidīt galvu uz leju.
6. Pārziņojiet apstrādājamo priekšmetu, vienmērigi pārvietojot darbinstrumenta galvu.
7. Izslēdziet elektroinstrumentu un nogaidiet, līdz zāga asmens pilnīgi apstājas.
8. Lēni paceliet augšup darbinstrumenta galvu.

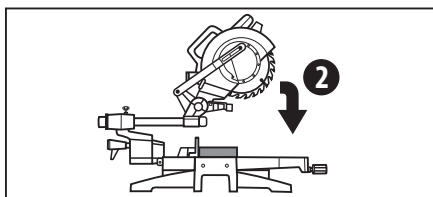


■ Griešana ar padevi

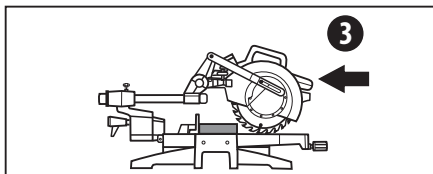
1. Zāģēšanas laikā izmantojot asmens horizontālās pārbīdes ierīci (14) (platiem priekšmetiem), atskrūvējiet fiksējošo skrūvi (15), ja tā ir pieskrūvēta.
2. Stingri nostipriniet apstrādājamo priekšmetu atbilstoši tā izmēriem.
3. Iestādiet vēlamo zāģēšanas leņķi.
4. Atvilk galvu tādā attālumā no vadotnes (24), līdz griešanas disks atradīsies pirms apstrādājamā priekšmeta.



5. Izslēdziet elektroinstrumentu.
6. Nospiež drošības sviru (31) un turot rokturi (2) lēnām pārbidīt galvu uz leju.



7. Piespiest galvu vadotnes (24) virzienā un pārziņojiet apstrādājamo priekšmetu ar vienmērigu padevi.



8. Izslēdziet elektroinstrumentu un nogaidiet, līdz zāga asmens pilnīgi apstājas.
9. Lēni paceliet augšup darbinstrumenta galvu.

■ Dziļuma ierobežotāj uzstādīšana (rievu zāģēšana)

Rievu griešanai nepieciešams uzstādīt griešanas dziļuma ierobežošanas skrūvi (8) (skat. zīm. H-1, lpp.3):

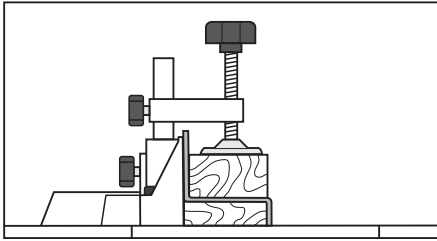
1. Pārbidīt atbalsta sviru (39) bultiņas virzienā (zīm. H) tā, lai zāga galvas savēruma laikā griešanas dziļuma uzstādīšanas skrūve (8) atbalstītos pret to.
2. Atbrīvojot kontrolējošo stiprināšanas uzgriezni (40) un pārbidīt griešanas dziļuma uzstādīšanas skrūvi (8) uz augšu, griežot to pretēji pulksteņa rādītāja kustības virzienam.
3. Sasvērt zāga galvu uz leju līdz stāvoklim, pie kura tiks iegūts vēlamais rievas dziļums.
4. Uzstādīt regulēšanas skrūvi (8) griežot to pulksteņa rādītāja kustības virzienā tā, lai griešanas disks apstātos vēlamā vietā, kad galva ir pilnībā nolaista.
5. Uzmanīgi pārbidīt galvu uz augšu.
6. Pieskrūvēt stiprināšanas kontrolējošo uzgriezni (40).
7. Pēc diska apakšējā stāvokļa ierobežošanas uzstādīšanas izgrieziet paralēlās rievas apstrādājamā priekšmeta šķērsvirzienā, veicot griešanu ar padevi (stumšanu). Pēc tam ar kalta palīdzību izņem materiālu starp rievām. Nemēģināt izveidot tāda veida griešanu izmantojot platus (biezus) diskus kā arī diskus priekš taisnstūrveida rievām. Tas var radīt kontroles zaudēšanu par ierīci un traumas.

■ Īpašas formas priekšmetu zāģēšana

Zāģējot izliektas formas vai apaļus priekšmetus, tie īpaši jānodrošina pret izslīdēšanu. Zāģējuma trases apvidū nedrīkst palīkt atstarpe starp apstrādājamo priekšmetu, vadotni un zāģēšanas galdu. Vajadzības gadījumā nepieciešams sagatavot un pielāgot īpašus turētājelementus.

■ Alumīnija profilu griešana

Alumīnija profilu stiprināšanai lietot paliktņu blokus vai atgriezumu gabalus, tā kā parādīts zemāk uzrādītā zīmējumā, alumīnija deformācijas novēršanai.



Alumīnija griešanas laikā izmantot griešanas eļļu, lai novērstu skaidu sakrāšanos uz diska virsmas.

UZMANĪBU! Nekad necenties griezt biezus vai noapaļotus alumīnija profilus. Biezi profili griešanas laikā var atbrīvoties, bet noapaļotos nevar drošā veidā piestiprināt galdā stiprinājumā.

RIPZĀGA MAIŅA:



UZMANĪBU! Jebkādu tehniskās apkalpošanas darbību veikšanas laikā nepieciešams pārliecināties, ka zāģa barošanas vads ir atvienots no barošanas avota.

Griezējdiska montāžai lietot aizsargcimdus. Kontaktā ar griezējdisku pastāv ievainošanās bīstamība.

Lietot tikai zāģēšanas diskus, kuru parametri atbilst šīnai apkalpošanas instrukcijā uzrādītiem.

Nekādā gadījumā nedrīkst lietot slīpēšanas diskus par darba instrumentiem.

Griezējdiska maiņai nepieciešams izskrūvēt kustīgā pārsega (29) stiprināšanas skrūves ar gala atslēgu (41) (skat. zīm. J, lpp.3).

Pēc tam, lai piekļūtu pie diska stiprināšanas skrūves, nepieciešams nospiegt drošības sviru (31) un pacelt kustīgo pārdegu (4) uz augšu līdz galam.

Nospiegt vārpstas bloķēšanu (43) un pagriezt vārpstu līdz tā bloķējas, lai disks nevarētu griezties. Pilnība izskrūvēt stiprināšanas skrūvi (44) ar gala atslēgu (42) (skat. zīm. K, lpp.4). **UZMANĪBU!** Stiprināšanas skrūve ir ar kreiso vītņu un izskrūvējas pulksteņa rādītāja kustības virzienā.



UZMANĪBU! Vārpsta bloķēšanu (43) var nospiegt tikai pie nekustīga vārpstas. Pretējā gadījumā elektroinstrumentu var sabojāt.

Zīmējums L lpp. 4 parāda griešanas diska (7) stiprināšanas elementus uz mašīnas vārpstas.

Novilkt ārējo stiprināšanas gredzenu (45) no vārpstas un disku (7) no iekšējā gredzena (46). Nav nepieciešams no vārpstas noņemt iekšējo gredzenu. Ja gredzens izkrīt, to nepieciešams ielikt atpakaļ.

Griešanas diska montāžā notiek augstāk uzrādītā atgriezeniskā kartībā. Nepieciešamības gadījumā pirms montāžas visas detaļas, kuras tiks uzstādītas attīrīt.

Uzliekot griešanas disku nepieciešams pievērst uzmanību uz diska griešanās virzienu. Bultiņas virzienam uz diska jāsakrīt ar bultiņas virzienu uz kustīgā pārsega.

UZMANĪBU: Stiprinot kustīgo pārsegu nepieciešams pievērst uzmanību uz tā pareizu uzstādīšanu. Kustīgam pārsegam vienmēr brīvi jāpārslīdējas uz automātiski jāizveras.

■ Zāģa asināšana

Ripzāģa asināšanas nepieciešamības gadījumā jārikojas saskaņā ar

ripzāģa ražotāja instrukciju.

Īpašu uzmanību nepieciešams pievērst precīzai zāģa balansēšanai. Ieteicams, lai ripzāģu apkalpošana un modifikācija vienmēr būtu saskaņā ar ražotāju konstrukcijas/instrukcijas prasībām.

Ieteicams, lai ripzāģu apkalpošanu un modifikāciju veiktu tikai kompetenta persona, t.i. apmācīta un pieredzējusi persona, kura pārzina konstrukcijas prasības un saprot bīstamības pakāpi, kuru nepieciešams panākt.

Ieteicams, lai ripzāģa asināšanas laikā tiktu ņemtas vērā minimālās prasības attiecībā uz asmeņu biežumu kā arī asmeņu izbīdi.

GLABĀŠANA UN KONSERVĀCIJA:

Mašīnu nepieciešams glabāt bērniem nepieejamā vietā, uzturēt tīru, sargāt no mitruma un putekļiem. Glabāšanas apstākļiem jāizslēdz mehānisko bojājumu iespēju kā arī atmosfēras apstākļu iedarbību.

Mašīnai pēc būtības nav nepieciešami speciāli konservācijas darbi.

Pēc darba ieteicams attīrīt zāģi no skaidām un putekļiem.

Pēc darba stipri putekļainā vidē ieteicams ar saspiestu gaisu izpūst ventilācijas atveres – tas novērsīs priekšlaicīgu gultņu nolietošanos un likvidēs putekļus, kuri bloķē dzinēja dzesējošo gaisu. Arējās plastmasas daļas var tīrīt ar mikstu mitru drānu un maigu tīrīšanas līdzekli.

Nepieciešams uzmanīties, lai ierīcē neieklūtu ūdens.

NEKAD nedrīkst lietot šķīdinātājus, tie var sabojāt no plastmasas izgatavotās ierīces daļas.

Redzamus netīrumus lāzera stara izejas atverē (26) kā arī lēcās uzmanīgi noņemt ar kosmētisko vates kociņu, lietojot stikla tīrīšanas līdzekli.

Tehnisku problēmu gadījumā lūdzam kontaktēties ar pilnvarotus servisu.

TRANSPORTS:

Transportēšanas laikā elektroinstrumentu nepieciešams nostādīt transportēšanas stāvoklī un nodrošināt ar fiksējošo tapu (11). Zāģi transportēt un glabāt iepakojumā, kurš sargā no mitruma, putekļu un sīko daļu iekļūšanas – īpaši nepieciešams nodrošināt ventilācijas atveres. Sīkie elementi, kuri iekļūst korpusa iekšienē var sabojāt dzinēju.

RAŽOTĀJS:

Profix SIA

Maryvilka iela 34

03-228 Varšava, Polija

Šī ierīce ir saskaņā ar valsts un Eiropas normām, kā arī drošības prasībām.

UZMANĪBU! Visāda veida remontus veic kvalificēt personāls, lietojot oriģinālas rezerves daļas.

APKĀRTĒJĀS VIDES AIZSARDZĪBA:



UZMANĪBU: Uzrādītais simbols nozīmē, ka aizliegts novietot nolietoto ierīci kopā ar citiem atkritumiem (iespējams naudas sods). Bīstamās sastāvdaļas, kuras atrodas elektriskās ierīcēs negatīvi ietekmē uz apkārtējo vidi un cilvēku veselību.

Mājsaimniecībām jāņem daļa nolietoto ierīču atgūšanā un atkārtotā izlietošanā (reciklējā). Polijā un Eiropā tiek radīta vai jau pastāv nolietoto ierīču savākšanas sistēma, kura ietvaros visiem augstāk minēto ierīču pārdošanas punktiem ir pienākums pieņemt nolietotās ierīces. Bez tam pastāv augstāk minēto ierīču savākšanas punkti.

PIKTOGRAMMAS:

Apzīmējumu skaidrojums, kuri atrodas uz plāksnītes un informācijas uzlīmēm.



– «Vienmēr lietot aizsargbrilles»



– «Vienmēr nepieciešams lietot putekļus»



– «Pirms ieslēgšanas un darba sākuma nepieciešams iepazīties ar šo instrukciju»



– «Lietot dzirdes aizsardzības līdzekļus»

POTENCIĀLĀS PROBLĒMAS UN TO ATRISINĀŠANAS VEIDI:

PROBLĒMA	IESPĒJAMĀIS IEMESLS	PROBLĒMAS RISINĀJUMS
Zāģis nedarbojas.	Nav barošanas, bojāts dzinējs vai slēdzis.	Pārbaudīt vai barošanas vads ir pareizi pievienots un kontrolēt drošinātājus. Ja elektroinstruments nedarbojas, neraugoties uz to ka ir barošanas spriegums, nepieciešams to nosūtīt remonta servisa punktā uz garantijas kartē uzrādīto adresi.
Dzinēja darbības traucējumi.	Nolietotas ogļiņu sukas	Remonta servisa punktā apmainīt ogļiņu sukas.



Firmas PROFIX politika ir nepārtraukta savu produktu pilnveidošanas politika, tāpēc firma sev rezervē tiesības ievest izstrādājuma specifiskācijas izmaiņas bez iepriekšējas paziņošanas. Zīmējumi, kuri uzrādīti apkalpošanas instrukcijā kalpo tikai kā piemērs un var nedaudz atšķirties no iegādātās ierīces reālā izskata.



PRZED PRYZYSTĄPIENIEM DO UŻYTKOWANIA NALEŻY ZAPOZNAĆ SIĘ Z NINIEJSZĄ INSTRUKCJĄ.

Zachowaj instrukcję do ewentualnego przyszłego wykorzystania.



OSTRZEŻENIE! Należy przeczytać wszystkie ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa użytkowania oznaczone symbolem ⚠ i wszystkie wskazówki dotyczące bezpieczeństwa użytkowania.

Nieprzebrnięcie podanych niżej ostrzeżeń dotyczących bezpieczeństwa i wskazówek dotyczących bezpieczeństwa może być przyczyną porażenia prądem elektrycznym, pożaru i/lub poważnych obrażeń.

Zachowaj wszystkie ostrzeżenia i wskazówki dotyczące bezpieczeństwa, aby móc skorzystać z nich w przyszłości.

W podanych niżej ostrzeżeniach wyrażenie „elektronarzędzie” oznacza elektronarzędzie zasilane z sieci (z przewodem zasilającym) lub elektronarzędzie zasilane z akumulatora (bezwolnowodowe).



OSTRZEŻENIE! Ogólne ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa użytkowania narzędzia.

Bezpieczeństwo w miejscu pracy:

- W miejscu pracy należy utrzymywać porządek i dobre oświetlenie. Nieporządek i złe oświetlenie przyczynia się do wypadków.
- Nie należy używać elektronarzędzia w środowiskach wybuchowych, tworzonych przez łatwo palne ciecze, gazy lub pyły. Elektronarzędzie wytwarza iskry, które mogą zapalić pył lub opary.
- Nie należy dopuszczać dzieci i obserwatorów do miejsc, w których używa się elektronarzędzi. Rozproszenie uwagi może spowodować utratę kontroli nad elektronarzędziem.



OSTRZEŻENIE! Ogólne ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa użytkowania narzędzia.

Bezpieczeństwo elektryczne:

- Wtyczki elektronarzędzi muszą pasować do gniazdek. Nigdy w żaden sposób nie należy przerabiać wtyczki. Nie należy używać żadnych przedłużaczy w przypadku elektronarzędzi mających przewód z żyłą uziemienia ochronnego. Brak przeróbek we wtyczkach i gniazdkach wtyczkowych zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- Należy unikać dotykania powierzchni uziemionych lub zwartych z masą, takich jak rury, ogrzewacze, grzejniki centralnego ogrzewania i chłodziarki. W przypadku dotknięcia części uziemionych lub zwartych z masą, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- Nie należy narażać elektronarzędzi na działanie deszczu lub warunków wilgotnych. W przypadku przedostania się do elektronarzędzia wody, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- Nie należy nadwierać przewodów przyłączeniowych. Nigdy nie należy używać przewodu przyłączeniowego do

przenoszenia, ciągnięcia elektronarzędzia lub wyciągania wtyczki z gniazdka. Należy trzymać przewód przyłączeniowy z daleka od źródeł ciepła, olejów, ostrych krawędzi lub ruchomych części. Uszkodzone lub zaplątane przewody przyłączeniowe zwiększają ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

- W przypadku, gdy elektronarzędzie używa się na wolnym powietrzu, przewody przyłączeniowe należy przedłużać przedłużaczami przeznaczonymi do pracy na wolnym powietrzu. Używanie przedłużacza przeznaczonego do pracy na wolnym powietrzu zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- W przypadku, gdy używanie elektronarzędzia w środowisku wilgotnym jest nieuniknione, jako ochronę przed napięciem zasilania należy stosować urządzenie różnicowoprądowe (RCD). Zastosowanie RCD zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.



OSTRZEŻENIE! Ogólne ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa użytkowania narzędzia.

Bezpieczeństwo osobiste:

- Niniejszy sprzęt nie jest przeznaczony do użytkowania przez osoby (w tym dzieci) o ograniczonej zdolności fizycznej, czuciowej lub psychicznej, lub osoby nie mające doświadczenia lub znajomości sprzętu, chyba że odbywa się to pod nadzorem lub zgodnie z instrukcją użytkowania sprzętu, przekazanej przez osoby odpowiadające za ich bezpieczeństwo.
- Należy być przewidującym, obserwować co się robi i zachowywać rozsądek podczas używania elektronarzędzia. Nie należy używać elektronarzędzia, gdy jest się zmęczonym lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub leków. Chwila nieuwagi podczas pracy elektronarzędziem może spowodować poważne osobiste obrażenia.
- Należy stosować wyposażenie ochronne. Należy zawsze zakładać okulary ochronne. Używanie w odpowiednich warunkach wyposażenia ochronnego, takiego jak maska przeciwpyłowa, obuwie antypoślizgowe, kask lub ochronniki słuchu, zmniejsza osobiste obrażenia.
- Należy unikać niezamierzonego rozruchu. Przed przyłączeniem do źródła zasilania i/lub przed podłączeniem akumulatora oraz zanim podniesie się lub przeniesie się narzędzie należy upewnić się, że wtycznik elektronarzędzia jest w pozycji wyłączony. Przenoszenie elektronarzędzia z palcem na wtyczniku lub przyłączenie elektronarzędzia do sieci zasilającej przy załączonym wyłączniku może być przyczyną wypadku.
- Przed uruchomieniem elektronarzędzia należy usunąć wszystkie klucze. Pozostawienie klucza w obracającej się części elektronarzędzia może spowodować osobiste obrażenia.
- Nie należy wychylać się za daleko. Należy cały czas stać pewnie i zachować równowagę. Umożliwi to lepszą kontrolę nad elektronarzędziem w sytuacjach nieprzewidywalnych.
- Należy odpowiednio się ubierać. Nie należy nosić luźnego ubrania ani biżuterii. Należy utrzymywać swoje włosy,

ubranie i rękawiczki z dala od części ruchomych. Luźne ubrania, biżuteria lub długie włosy mogą zostać zaczepione przez części ruchome.

- h) Jeżeli urządzenie są przystosowane do przyłączenia zewnętrznego odciągu pyłu i pochłaniacza pyłu, należy upewnić się, że są one przyłączone i prawidłowo użyte. Użycie pochłaniacza pyłu może zredukować zagrożenia zależne od zapylenia.
- i) Nie wolno pozwolić, aby rutyna nabyta w wyniku wielokrotnego użycia elektronarzędzia, zastąpiła ściśle przestrzeganie zasad bezpieczeństwa. Niedbala obsługa elektronarzędzia może w ułamku sekundy wyrządzić istotne szkody lub spowodować ciężkie obrażenia.



OSTRZEŻENIE! Ogólne ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa użytkowania narzędzia.

Użytkowanie i troska o elektronarzędzie:

- a) Nie należy elektronarzędzia przeciążać. Należy stosować elektronarzędzie o mocy odpowiedniej do wykonywanej pracy. Właściwe elektronarzędzie umożliwi pracę lepszą i bezpieczniejszą przy obciążeniu, na jakie zostało zaprojektowane.
- b) Nie należy używać elektronarzędzia, jeżeli łącznik go nie załącza i nie wyłącza. Każde elektronarzędzie, którego nie można załączać lub wyłączać łącznikiem, jest niebezpieczne i musi zostać naprawione.
- c) Należy odłączać wtyczkę ze źródła zasilania elektronarzędzia i/lub odłączyć akumulator przed wykonaniem każdej nastawy, wymiany części lub magazynowaniem. Takie zapobiegawcze środki bezpieczeństwa redukują ryzyko przypadkowego rozruchu elektronarzędzia.
- d) Nieużywane elektronarzędzie należy przechowywać poza zasięgiem dzieci i nie należy pozwalać osobom niezaznajomionym z elektronarzędziem lub niniejszą instrukcją na używanie elektronarzędzia. Elektronarzędzia są niebezpieczne w rękach nieprzeszkolonych użytkowników.
- e) Elektronarzędzia należy konserwować. Należy sprawdzać współosiowość lub zakleszczenie się części ruchomych, pęknięcia części i wszystkie inne czynniki, które mogą mieć wpływ na pracę elektronarzędzia. Jeżeli stwierdzi się uszkodzenia, należy elektronarzędzie przed użyciem naprawić. Przyczyną wielu wypadków jest niefachowy sposób konserwacji elektronarzędzia.
- f) Narzędzia tnące powinny być ostre i czyste. Odpowiednie utrzymywanie ostrych krawędzi narzędzi tnących zmniejsza prawdopodobieństwo zakleszczenia i ułatwia obsługę.
- g) Elektronarzędzie, wyposażenie, narzędzia robocze itp. należy stosować zgodnie z niniejszą instrukcją, biorąc pod uwagę warunki pracy i rodzaj pracy do wykonania. Używanie elektronarzędzia w sposób, do jakiego nie jest przewidziane, może spowodować niebezpieczne sytuacje.
- h) W niskich temperaturach, lub po dłuższym okresie nie użytkowania, zalecane jest włączenie elektronarzędzia bez obciążenia na okres kilku minut w celu właściwego rozprowadzenia smaru w mechanizmie napędu.
- i) Do czyszczenia elektronarzędzi stosować miękką, wilgotną (nie mokra) szmatkę i mydło. Nie stosować benzyny,

rozpuszczalników i innych środków mogących uszkodzić urządzenie.

- j) Elektronarzędzie należy przechowywać/ transportować po upewnieniu się, że wszystkie jego elementy ruchome są zablokowane i zabezpieczone przed odblokowaniem za pomocą oryginalnych elementów do tego przeznaczonych.
- k) Elektronarzędzie należy przechowywać w miejscu suchym, zabezpieczone przed kurzem i wnikaniem wilgoci.
- l) Transportowanie elektronarzędzia powinno odbywać się w opakowaniu oryginalnym, zabezpieczającym przed uszkodzeniami mechanicznymi.
- m) Uchwyty i powierzchnie chwytowe muszą być zawsze suche, czyste, nie zabrudzone olejem ani smarem. Śliskie uchwyty i powierzchnie chwytowe nie pozwalają na bezpieczne trzymanie elektronarzędzia i kontrolę nad nim w nieoczekiwanych sytuacjach.



OSTRZEŻENIE! Ogólne ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa użytkowania narzędzia.

Naprawa:

- a) Naprawę elektronarzędzia należy zlecać wyłącznie osobie wykwalifikowanej, wykorzystującej wyłącznie oryginalne części zamienne. Zapewni to, że użytkowanie elektronarzędzia będzie nadal bezpieczne.
- b) Jeżeli przewód zasilający nieodłączalny ulegnie uszkodzeniu, to powinien on być wymieniony u wytwórcy lub w specjalistycznym zakładzie naprawczym albo przez wykwalifikowaną osobę w celu uniknięcia zagrożenia.



OSTRZEŻENIE! **PILARKA UKOSOWA, szczególnie wskazówki dotyczące bezpiecznego użytkowania urządzenia:**

1. Utrzymywać obszar pracy w porządku, bez luźnych materiałów, np. wiórów i odłamków, i zapewnić odpowiednie oświetlenie górne lub miejscowe. Nieuporządkowane i słabo oświetlone miejsce pracy może być przyczyną wypadku.
2. Pilarki ukosowe przeznaczone są do cięcia drewna lub produktów drewnopochodnych. Nie należy ich stosować ze ściernicami tarczowymi do cięcia materiałów żelaznych, takich jak sztaby, pręty, drążki, śruby. Pył ścierny może spowodować blokadę ruchomych części np. osłony wahadłowej. Iskry powstające podczas cięcia ściernicowego mogą spowodować zapalenie się elementów wykonanych z tworzywa sztucznego.
3. Nie usuwać nigdy ścinoków, wiórów itp. z obszaru pracy piły, podczas gdy jest ona włączona. Zawsze ustawić najpierw głowicę w pozycji spoczynku i wyłączyć elektronarzędzie.
4. Nie wolno używać elektronarzędzia z uszkodzonym przewodem zasilającym. Nie należy dotykać uszkodzonego przewodu; w przypadku uszkodzenia przewodu podczas pracy, należy wyciągnąć wtyczkę z gniazda. Uszkodzone przewody podwyższają ryzyko porażenia prądem.
5. Sprawdzić, czy obrabiany przedmiot nie posiada ciał obcych, takich jak gwóźdź, wkręty, śruby itp., mogących uszkodzić tarczę i spowodować awarię maszyny.
6. Gdy tylko jest to możliwe należy stosować zaciski do mocowania obrabianego przedmiotu. Jeżeli obrabiany

przedmiot podtrzymywany jest ręką należy zwracać uwagę, aby ręka znajdowała się w bezpiecznej odległości od tarczy, minimum 100 mm od każdej strony tarczy. Pilarki nie wolno używać do cięcia zbyt małych elementów, których nie można bezpiecznie zamocować w zacisku lub przytrzymać ręką. Jeżeli ręka operatora znajduje się zbyt blisko tarczy tnącej, istnieje zwiększone ryzyko odniesienia obrażeń spowodowanych kontaktem z ostrzem.

7. **Obrabiany materiał należy unieruchomić i zablokować w zacisku lub przycisnąć równocześnie do prowadnicy i do stołu. Nie wolno podsuwać obrabianego materiału pod tarczą ani ciąć „z ręki”. Niekontrolowany lub poruszony element może zostać wyrzucony z dużą prędkością powodując obrażenia.**
8. **Należy nosić odpowiednie osobiste wyposażenie ochronne:**
 - Nauszniki ochronne w celu obniżenia ryzyka utraty słuchu.
 - Okulary ochronne w celu obniżenia ryzyka uszkodzenia oczu.
 - Maski ochronne w celu obniżenia ryzyka wdychania szkodliwego pyłu.
 - Rękawice do pracy z tarczami pilarskimi (w miarę możliwości tarcze należy przenosić w oprawkach) oraz materiałami zorstkimi.
9. **Pilarkę należy przesuwac przez materiał z lekkim posuwem. Nie należy ciągnąć pilarki przez materiał. W celu dokonania cięcia, należy podnieść głowicę tnącą pociągnąć ją ponad materiałem przeznaczonym do obróbki, nie tnąc. Następnie należy uruchomić silnik, docisnąć głowicę do stołu i prowadzić ją przez materiał z lekkim posuwem. Cięcie poprzez ciągnięcie może spowodować przemieszczenie się tarczy tnącej na krawędź obrabianego elementu i gwałtowny wyrzut tarczy tnącej w kierunku operatora.**
10. **Trzymać ręce w oddali od obszaru cięcia i piły w czasie pracy urządzenia. Nie wolno trzymać rąk nad planowaną linią cięcia ani przed ani za tarczą pilarską. Przytrzymywanie obrabianego materiału „na krzyż” trzymanie obrabianego materiału z prawej strony tarczy lewą ręką lub na odwrót jest bardzo niebezpieczne. Zetknięcie się z obracającą się tarczą piły może spowodować poważne zranienia.**
11. **Podczas, gdy tarcza się obraca nie wolno sięgać rękami za prowadnicę w celu usunięcia wiórów ani w żadnym innym celu. Należy zachować bezpieczną odległość ręki z każdej strony tarczy tnącej. Odległość obracającej się tarczy tnącej od ręki nie zawsze można ocenić co może spowodować poważne obrażenia.**
12. **Przed przystąpieniem do cięcia należy poddać dokładnej kontroli materiał przeznaczony do obróbki. Jeżeli jest on wygięty, należy docisnąć go zewnętrzną stroną wygięcia do prowadnicy. Należy zawsze upewnić się czy między obrabianym przedmiotem, prowadnicą i stołem nie ma luki wzdłuż linii cięcia. Krzywe lub wygięte elementy mogą się przemieścić lub przekreślić i spowodować zablokowanie się tarczy tnącej. W obrabianym materiale nie mogą się znajdować gwoździe ani żadne inne obce elementy.**
13. **Nie wolno w żadnym wypadku stawać na elektronarzędzie. W przypadku przewrócenia się elektronarzędzia lub niezamierzonego kontaktu z tarczą pilarską może dojść do poważnych obrażeń.**
14. **Pilarkę należy używać tylko ze sprawnymi i odpowiednio konserwowanymi osłonami zamontowanymi w poprawnej**

pozycji. Nie wolno pracować pilarką bez założonych sprawnych osłon. Należy upewnić się, czy osłona wahadłowa funkcjonuje prawidłowo i czy może się swobodnie poruszać. W żadnym wypadku nie wolno blokować osłony w położeniu otwartym.

15. **Zawsze używać pił o prawidłowych wymiarach i kształcie otworów osadczycy (np. kształt rombu lub okrągły). Piły, które nie pasują do uchwytu mocującego mogą pracować mimośrodowo, powodując utratę kontroli pracy.**



UWAGA! Do cięcia należy używać pił zalecanych przez producenta. Nie używaj żadnych pił tarczowych o innych wymiarach, niż podane w tej instrukcji obsługi. Stosuj wyłącznie tarcze tnące o odpowiedniej średnicy i grubości. Należy używać pił, których zaznaczona na tarczy prędkość obrotowa jest co najmniej równa prędkości obrotowej wrzeciona pilarki. Nie wolno używać pił o mniejszej prędkości.

16. **Należy używać odpowiedniej piły przeznaczonej do cięcia danego materiału. Nie wolno ciąć materiałów innych niż określone przez producenta piły.**
17. **Nigdy nie stosować do mocowania piły uszkodzonych lub niewłaściwych podkładek lub śrub. Nie wolno używać podkładek, pierścieni innych niż dostarczone przez producenta. Podkładki i śruby mocujące piłę zostały specjalnie zaprojektowane dla pilarki, aby zapewnić optymalne funkcjonowanie i bezpieczeństwo użytkownika.**
18. **Do cięcia nie należy używać pił, które są uszkodzone lub zdeformowane. Nieostre lub niewłaściwie ustawione zęby piły tworzą wąski rżaz powodujący nadmierne tarcie, zacięcie piły i odrzut tylny.**
19. **Nie wolno używać tarcz pilarskich z wysokostopowej stali szybko tnącej HSS. Tarcze z tej stali mogą łatwo się złamać.**
20. **Przed użyciem elektronarzędzia usunąć z płaszczyzny roboczej wszystkie narzędzia nastawcze, wióry itp. Na stole może znajdować się tylko element do obróbki. Odpadki, luźne kawałki drewna lub inne przedmioty mogą wejść w kontakt z obracającą się tarczą i zostać odrzucone z dużą prędkością.**
21. **Przed włączeniem pilarki należy upewnić się, czy tarcza w swoim najniższym położeniu nie dotyka podstawy obrotowej. Grozi to uszkodzeniem tarczy i maszyny.**
22. **Ciąć wolno wyłącznie tylko jeden element na raz. Kilka elementów ułożonych w stos nie można w odpowiedni sposób zamocować lub podeprzeć, w związku z czym mogą one zostać pochwycone przez tarczę tnącą lub przemieszczone podczas cięcia.**
23. **Przed przystąpieniem do użytkownika należy upewnić się, czy ukończone jest zamontowanie lub umieszczenie na równej, stabilnej powierzchni roboczej. Równa i stabilna powierzchnia robocza zmniejsza ryzyko przechylenia się lub przewrócenia ukończonego.**
24. **Nie używać nigdy elektronarzędzia bez wkładki stołu obrotowego. Uszkodzoną wkładkę należy wymienić. Podczas pracy z uszkodzoną wkładką istnieje niebezpieczeństwo zranienia tarczą.**
25. **Należy dobrze rozplanować swoją pracę. Przy każdej zmianie kąta ukosu lub uciosu, należy się upewnić, że prowadnica jest odpowiednio zamocowana, aby przytrzymać obrabiany element i nie wejść w kontakt z tarczą tnącą lub systemem urządzeń zabezpieczających. Należy przeprowadzić**

ukośnieć przez kompletny symulowany proces cięcia, bez włączania urządzenia i bez umieszczania materiału na stole roboczym, aby upewnić się, że prowadnica nie wchodzi w kontakt z tarczą i że nie istnieją żadne inne zagrożenia.

26. **Należy upewnić się, czy obrotowy stół roboczy jest dobrze zabezpieczony i nie będzie się przesuwał podczas pracy.** Kąty cięcia powinny zostać ustawione przed rozpoczęciem cięcia. Zmiana ustawień podczas pracy może prowadzić do zaklinowania się tarczy tnącej i odrzutu.
27. **Należy zadbać o odpowiednie podparcie materiału obrabianego, takie jak przedłużki stołu, kozy itp., które przedłużą lub rozszerzą powierzchnię stołu pilarskiego.** Elementy, które są dłuższe lub szersze niż stół do ukośnic i nie zostały odpowiednio zabezpieczone mogą się przechylić. Jeżeli obrabiany przedmiot lub odcięty kawałek odchyli się, może on podnieść ostrość do góry lub zostać odrzucony przez obracającą się tarczę.
28. **Nie wolno stosować osób trzecich jako zastępstwa przedłużki lub jako dodatkowej podpórki.** Niestabilne podparcie obrabianych elementów może spowodować zablokowanie się tarczy lub przemieszczenie się elementu podczas procesu cięcia, a co za tym idzie pociągnięcie operatora i pomagającej osoby na obracającą się ostrze.
29. **Przed przyłożeniem tarczy do powierzchni przedmiotu obrabianego należy uruchomić elektronarzędzie.** Rozpocząć cięcie, gdy tarcza osiągnie swoją maksymalną prędkość. W przeciwnym wypadku tarcza pilarska może zakleszczyć się w przedmiocie obrabianym i spowodować odrzut.
30. **W przypadku zaklinowania się tarczy pilarskiej należy wyłączyć pilarkę i przytrzymać przedmiot obrabiany aż do momentu całkowitego zatrzymania się tarczy i wyjąć wtyczkę z gniazda sieciowego.** Usunąć zablokowany materiał. Nie należy nigdy usuwać przedmiotu obrabianego, dopóki tarcza całkowicie się nie zatrzyma. W przeciwnym wypadku może wystąpić odrzut. Należy wykrzyć i usunąć przyczynę zaklinowania się tarczy pilarskiej. Kontynuacja pracy z zablokowanym materiałem może spowodować utratę kontroli lub uszkodzenie elektronarzędzia.
31. **Jeżeli istnieje konieczność uruchomienia pilarki, która tkwi w obrabianym materiale, należy wycentrować tarczę tnącą w rzemie i skontrolować, czy zęby tarczy nie zahaczyły się o materiał.** Jeżeli tarcza tnąca zablokowana jest w materiale, może zostać ona wyrzucona i spowodować odrzut pilarki.
32. **Nie wolno w żadnym wypadku blokować ani dociskać odciętych kawałków materiału do obracającej się tarczy pilarskiej.** W przypadku stosowania ograniczników, np. ogranicznika długości, odcięty kawałek może zaklinować się w tarczy i zostać gwałtownie odrzuconym.
33. **Należy zawsze stosować zaciski lub inne, specjalne elementy mocujące zaprojektowane do mocowania okrągłych elementów.** Okrągłe elementy zwykle przekręcają się podczas cięcia, powodując „bicie” tarczy. W konsekwencji obrabiany element może zostać pociągnięty wraz z rękoma operatora prosto na ostrze.
34. **Tarcza pilarska powinna osiągnąć pełną prędkość, zanim zostanie przyłożona do materiału.** W ten sposób zostanie zredukowane ryzyko, że obrabiany element zostanie odrzucony.
35. **Nie dotykać tarczy pilarskiej po zakończeniu cięcia, zanim**

tarcza się nie ochłodzi. Tarcza bardzo rozgrzewa się podczas cięcia.

36. **Po zakończeniu pracy należy wyłączyć urządzenie wyłącznikiem, ustawić głowicę pilarki w pozycji dolnej, a przed przystąpieniem do usuwania resztek obrabianego materiału odczekać do całkowitego zatrzymania się tarczy.** Sięganie rękami w pobliżu pracującego ostrza jest niebezpieczne.
37. **Podczas przenoszenia pilarki ukośowej ostrze piły musi być schowane i zabezpieczone.**
38. **Podczas podnoszenia i transportu należy zablokować piłę.** Do podnoszenia i transportu nie wolno używać osłon.
39. **W razie awarii urządzenia należy oddać je do autoryzowanego serwisu.**



UWAGA! Pilarka jest urządzeniem wyposażonym w prowadnicę laserową z laserem klasy 2 wg EN 60825-1:2014. Nie wolno wpatrywać się w wiązkę światła laserowego i kierować promienia lasera bezpośrednio w oczy ludziom oraz zwierzętom.

Spojrzenie w promień emitowany przez laser klasy 2 nie jest szkodliwe, jeżeli nie trwa dłużej niż 0,25 s. Odruch zamykania powiek na ogół stanowi wystarczającą ochronę. Użycie przyrządów optycznych, na przykład okularów, lornetek nie powoduje zwiększenia ryzyka uszkodzenia oczu.

Należy dbać o czytelność tabliczek ostrzegawczych, znajdujących się na elektronarzędziu.

PRZEZNACZENIE I BUDOWA URZĄDZENIA:

Pilarka ukośowa jest narzędziem w drugiej klasie ochronności (podwójna izolacja) i jest napędzana silnikiem jednofazowym.

Pilarka ukośowa, jako sprzęt stacjonarny, przeznaczona jest do dokładnego cięcia prostego i ukośnego z prostym przebiegiem linii cięcia w drewnie lub materiałach podobnych o grubościach nie większych niż podane w DANYCH TECHNICZNYCH.

Po wyposażeniu elektronarzędzia w odpowiednią piłę możliwe jest cięcie cienkich metali nieżelaznych (np. aluminiowe profile) i tworzyw sztucznych.

Pilarka przeznaczona jest do użytkowania przez majsterkowiczów i do użytku domowego. Kategorycznie wyklucza się wykorzystanie urządzenia do wszelkich innych celów.

UWAGA! Obróbka metali żelaznych jest niedozwolona.

Każde użycie pilarki niezgodne z przeznaczeniem podanym wyżej jest zabronione i powoduje utratę gwarancji oraz brak odpowiedzialności producenta za powstałe w wyniku tego szkody.

Jakiegokolwiek modyfikacje urządzenia dokonane przez użytkownika zwalniają producenta z odpowiedzialności za uszkodzenia i szkody wyrządzone użytkownikowi i otoczeniu.

Poprawne użytkowanie pilarki dotyczy także konserwacji, składowania, transportu i napraw.

Pilarka może być naprawiana wyłącznie w punktach serwisowych wyznaczonych przez producenta. Pilarka zsłana z sieci powinna być naprawiana tylko przez osoby uprawnione.

Pilarka powinna być użytkowana, obsługiwana i naprawiana wyłącznie przez osoby zaznajomione z jej szczegółowymi charakterystykami i zapoznane z zasadami postępowania w zakresie bezpieczeństwa.

Przepisy dotyczące zapobiegania wypadkom, oraz wszystkie podstawowe przepisy w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy powinny być zawsze przestrzegane.

Pomimo zgodnego z przeznaczeniem zastosowania nie można

całkowicie wyeliminować określonych czynników ryzyka resztkowego. Ze względu na konstrukcję i budowę maszyny mogą wystąpić następujące zagrożenia:

- Sięgnięcie do pracującej tarczy (rana cięta).
- Odrzucenie przedmiotu obrabianego lub części przedmiotu elementu obrabianego.
- Pęknięcie/złamanie tarczy pilarskiej.
- Uszkodzenia słuchu w wypadku niestosowania koniecznej ochrony.
- Szkodliwe dla zdrowia emisje pyłów drzewnych w przypadku wykonywania prac w zamkniętych pomieszczeniach.

■ Kompletacja

- Pilarka ukosowa - 1 szt.
- Tarcza pilarska $\varnothing 255 \times \varnothing 30 \times 3,2$ mm (40T)-1 szt.
- Worek na wióry - 1 szt.
- Pałaki przedłużające - 2 szt.
- Zacisk stołowy - 1 szt.
- Klucze imbusowe - 2 szt. (4 mm, 6 mm)
- Uchwyt nastawczy - 1 szt.
- Instrukcja obsługi - 1 szt.
- Karta gwarancyjna - 1 szt.

■ Elementy urządzenia

Numeracja elementów urządzenia odnosi się do przedstawienia graficznego umieszczonego na stronach 2-4 instrukcji obsługi:

- Rys.A:**
1. Włącznik/wyłącznik wskaźnika laserowego (znakowanie linii cięcia)
 2. Rękojeść
 3. Włącznik/wyłącznik
 4. Wahadłowa osłona ochronna
 5. Obudowa silnika
 6. Rękojeść transportowa
 7. Tarcza pilarska
 8. Śruba ograniczająca głębokość cięcia
 9. Złącze odprowadzania trocin i pyłu
 10. Zawias ramienia
 11. Zabezpieczenie transportowe (kołek опорowy)
 12. Skala ustawienia kąta pionowego
 13. Wskaźnik kąta cięcia (pion)
 14. Przyciągarka
 15. Śruba mocująca przyciągarkę
 16. Uchwyt mocujący dla dowolnych kątów cięcia (pion)
 17. Przewód zasilający
 18. Śruba mocująca zacisk stołowy
 19. Otwory do montażu podstawy
 20. Wkręt mocujący pałąk
 21. Pałąk przedłużający
 22. Podstawa
- Rys.B:**
23. Otwory dla pałąka przedłużającego
 24. Prowadnica
 25. Obrotowy stół roboczy
 26. Wskaźnik laserowy

27. Worek na wióry
28. Śruba regulacyjna
29. Wkręt mocujący osłonę
30. Osłona tarczy tnącej
31. Dźwignia zabezpieczająca
32. Śruba zaciskowa
33. Zacisk stołowy
34. Wkładka stołu obrotowego
35. Dźwignia zwalniana
36. Uchwyt nastawczy dla dowolnych kątów uciosu (poziom)
37. Skala ustawienia kąta poziomowego
38. Wskaźnik kąta cięcia (poziom)

Rys.H: 39. Dźwignia опорowa

Rys.I: 40. Przeciwnakrętka mocująca

Rys.J: 41. Klucz imbusowy 4 mm

Rys.K: 42. Klucz imbusowy 6 mm

43. Przycisk blokady wrzeciona

Rys.L: 44. Wkręt dociskowy z podkładką

45. Kołnierz dociskowy zewnętrzny

46. Kołnierz mocujący wewnętrzny

DANE TECHNICZNE:

Napięcie nominalne	220-240 V	
Częstotliwość nominalna	50 Hz	
Moc nominalna	S1 1800 W; S6 20% 2050 W*	
Prędkość obrotowa max.	4500 /min	
Średnica tarczy pilarskiej (min/max)	250/255 mm	
Średnica otworu tarczy pilarskiej	30 mm	
Grubość tarczy pilarskiej	3,2 mm	
Maks. prędkość obrotowa tarczy	≥ 4500 / min	
Zakres skrętu stołu	±48°	
Zakres skrętu głowicy	0°-45°	
Maks. grubość ciętego materiału (wysokość x szerokość) / kąt skrętu głowicy / kąt skrętu stołu	70 x 340 mm /0°/0°	
	70 x 240 mm /0°/45°	
	40 x 340 mm /45°/45° 40 x 240 mm /45°/0°	
Wskaźnik laserowy	klasa lasera	2
	długość fali lasera	650 nm
	moc lasera	<1mW
Poziom ciśnienia akustycznego (LpA)	98,8 dB(A)	
Poziom mocy akustycznej (LwA)	111,8 dB(A)	
Tolerancja pomiaru K_{pA} , K_{WA}	3dB(A)	
Klasa sprzętu	II/II	
Masa brutto/netto	16,5 kg / 14,5 kg	

* 51 – Praca ciągła

56 20%– Praca przerywana z przerwami jałowymi, względny czas obciążenia 20%.

PRZYGOTOWANIE DO PRACY:

Rozpakować urządzenie i sprawdzić na obecność ewentualnych uszkodzeń transportowych. W przypadku wykrycia jakichkolwiek uszkodzeń należy je niezwłocznie zgłaszać.

Pilarkę należy ustawić stabilnie, przykręcić na stałe odpowiednie śrubami do stołu warsztatowego lub na stabilnym i równym podłożu, które wytrzyma nacisk wytwarzany w czasie pracy. Do tego celu służą otwory do montażu podstawy (19).

UWAGA: Przed każdym użyciem pilarki należy upewnić się, że wszystkie elementy pilarki są dokładnie zamocowane.

Przed każdym użyciem pilarki należy upewnić się, że urządzenie jest stabilne.

■ Zabezpieczenie transportowe

Zabezpieczenie transportowe (11) ułatwia obchodzenie się z elektronarzędziem podczas jego transportu i blokuje głowicę pilarki w dolnym położeniu.

Dla zwolnienia blokady należy:

- przesunąć głowicę narzędzia nieznacznie w dół, trzymając za rękojeść transportową (6), aby odciążyć zabezpieczenie transportowe,
- wyciągnąć całkowicie na zewnątrz kołek oporowy (11) (patrz rys. C, str.3),
- przesunąć powoli głowicę narzędzia do góry.

■ Montaż elementów urządzenia

Po zwolnieniu głowicy sprawdzić stan i mocowanie ruchomych elementów (tarcza pilarska (7) i osłona ochronna (4)). Pokręcając ręcznie tarczą (**wtyczka musi być wyjęta z gniazda zasilającego**) sprawdzić czy nie ma zablokowanego mechanizmu przekazywania napędu oraz czy piła jest zamontowana prawidłowo.



UWAGA! Przy prawidłowym montażu kierunek strzałki na tarczy powinien być zgodny z kierunkiem strzałki na osłonie tarczy tnącej.

Jeżeli podczas pracy elektronarzędzia powstają szkodliwe dla zdrowia, łatwopalne lub wybuchowe pyły, należy zastosować odpowiednie środki ochronne.

Do złącza (9) należy podłączyć urządzenie wyciągowe, np. odkurzacz przemysłowy, lub założyć na niego worek na wióry (27). Klamra worka musi znajdować się w rowku złącza (patrz rys. B).

Niektóre rodzaje pyłów, np. dębiny lub buczyny uważane są za rakotwórcze, szczególnie w połączeniu z substancjami do obróbki drewna (chromiany, impregnaty do drewna). Zaleca się używanie maski przeciwpyłowej.

■ Montaż pałków przedłużających

Pałki przedłużające (21) służą do podtrzymywania długich przedmiotów obrabianych i mogą być zamontowane po obu stronach stołu roboczego.

W zależności od potrzeb włożyć pałki przedłużające w otwory (23) po lewej i prawej stronie podstawy (22) i zabezpieczyć za pomocą wkrętów mocujących (20).

■ Montaż uchwytu nastawczego

Uchwyt nastawczy (36) wkręcić do oporu w obrotowy stół roboczy (25)

w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara (patrz rys B).

■ Uniieruchamianie przedmiotu obrabianego

Aby zagwarantować optymalne bezpieczeństwo pracy, należy zawsze uniieruchomić przedmiot obrabiany.

Nie obrabiać przedmiotów, które są za małe, aby można było je uniieruchomić.

- Docisnąć mocno przedmiot obrabiany do prowadnicy (24).
- Załączony w opakowaniu zacisk stołowy (33) wstawić do jednego z przeznaczonych do tego celu otworów w prowadnicy i uniieruchomić za pomocą śruby mocującej (18) (patrz rys. B-D, str.2-3).
- Poluzować śrubę regulacyjną (28), dopasować zacisk do przedmiotu obrabianego, a następnie dokręcić śrubę zaciskowa (32) w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara, blokując w ten sposób element przeznaczony do obróbki.

Aby zwolnić element obrabiany należy postępować odwrotnie.

■ Ustawianie kątów cięcia

Kąt cięcia w poziomie może zostać ustawiony w zakresie od -48° (lewa strona) do +48° (prawa strona) (patrz rys. E, str.3).

- Zwolnić obrotowy stół roboczy (25) przez poluzowanie uchwytu nastawczego (36).
- Wcisnąć dźwignię zwalnającą (35) i przy pomocy uchwytu nastawczego (36) ustawić obrotowy stół roboczy w wymaganym położeniu kątowym, tzn. wskaźnik kąta cięcia (38) musi być ustawiony na wymaganej wartości kątowej na skali ustawienia kąta poziomowego (37). Do szybkiego i precyzyjnego ustawiania często używanych kątów cięcia 0°, 15°, 22,5°, 30° i 45° służą zagłębienia na stole roboczym.
- Po ustawieniu dokręcić uchwyt nastawczy (36) w celu uniieruchomienia stołu obrotowego.

Kąt cięcia w pionie może zostać ustawiony w zakresie od 0° do 45°.

- Poluzować uchwyt mocujący (16) (patrz rys. F, str.3).
- Pochylić głowicę za pomocą rękojeści transportowej (6), aż wskaźnik kąta cięcia (13) pokaże żądany kąt cięcia na skali (12) (patrz rys. G, str.3).
- Przytrzymując głowicę w tej pozycji, dokręcić uchwyt mocujący (16).

Do szybkiego i precyzyjnego ustawiania standardowych kątów cięcia 0° i 45° umieszczono na obudowie odboje końcowe.

W tym celu przesunąć głowicę, trzymając rękojeść (6), aż do oporu w lewo (0°) lub do oporu w prawo (45°).

OBSEUGA:

Sprawdzić przed podłączeniem maszyny, czy dane na tabliczce znamionowej zgadzają się z parametrami sieci zasilającej. Sieć, do której podłączona jest pilarka, musi być zabezpieczona bezpiecznikiem 10 A. Ewentualne przedłużacze muszą mieć przekrój min 1,5 mm².

1. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan tarczy tnącej, by uniknąć przecięcia i nieprawidłowej pracy pilarki.
2. W wypadku już obrabianego drewna uważać na ciała obce, np.: gwoździe, wkręty itd.
3. Pracę rozpocząć od zaznaczenia linii cięcia na materiale. Należy włączyć w tym celu wskaźnik laserowy (26) włącznikiem (1). Wiązka laserowa będzie wskazywała linię cięcia tarczy pilarskiej. W ten

sposób można dokładnie ustawić przedmiot obrabiany bez potrzeby otwierania osłony (4). Zaznaczyć linię cięcia w przedmiocie obrabianym z prawej strony wiązki laserowej. Nie piłować skrzywionych przedmiotów. Przedmiot obrabiany musi równo przylegać do prowadnicy. Długie przedmioty obrabiane muszą mieć podparcie na całej swej długości.

4. Aby uruchomić pilarkę należy wcisnąć włącznik pilarki (3) i trzymać go w tej pozycji.

UWAGA: Ze względów bezpieczeństwa włącznik (3) nie może zostać zablokowany do pracy ciągłej. Przez cały czas obróbki musi być wciśnięty przez operatora.

5. Przed rozpoczęciem cięcia pozwolić, aby urządzenie popracowało przez chwilę bez obciążenia. Zwrócić uwagę na ewentualne drgania lub bicie osiowe, które mogą wskazywać na nieprawidłowe zamocowanie lub niedokładne wyważenie tarczy.
6. Głowicę elektronarzędzia można spuścić dopiero po naciśnięciu na dźwignię zabezpieczającą (31). Aby rozpocząć przecinanie należy dlatego dodatkowo, oprócz uruchomienia włącznika, wcisnąć kciukiem dźwignię (31) i trzymając za rękojeść (2) przesunąć głowicę powoli do dołu.

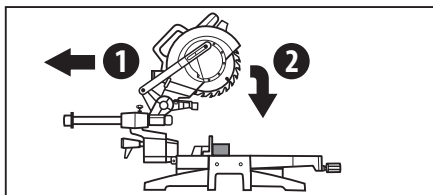
7. Elektronarzędzie należy przesunąć z równomiernym i lekkim posuwem przez materiał. Zbyt silny posuw powoduje zmniejszenie trwałości narzędzi roboczych i może doprowadzić do uszkodzenia elektronarzędzia.

Wydajność i jakość cięcia zależą w dużym stopniu od stanu i rodzaju użebienia tarczy tnącej. Należy dlatego używać wyłącznie tarcz ostrych i mających użebienie dostosowane do piłowanego materiału.

8. Zakończenie cięcia pilarką polega na:
 - a) całkowitym opuszczeniu ciętego materiału przez wirującą tarczę i wycofaniu głowicy do górnego/tylnego położenia,
 - b) zwolnieniu przycisku włącznika pilarki (3) i dźwigni zabezpieczającej (31),
 - c) odczekaniu, aż tarcza pilarki przestanie wirować.
9. Zakończenie pracy pilarką, po wykonaniu czynności jak w p. 8. polega na:
 - a) wyłączeniu przewodu zasilającego od źródła zasilania,
 - b) oczyszczeniu pilarki z trocin i pyłu,
 - c) zabezpieczeniu pilarki przed dostępem osób nieuprawnionych (np. dzieci).

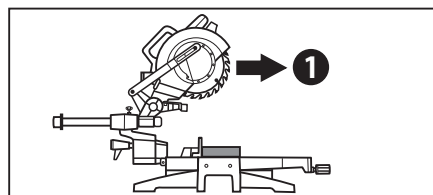
■ Cięcie bez posuwu (cięcia poprzeczne)

1. W celu cięcia bez posuwu (małe przedmioty) poluzować śrubę mocującą (15), jeżeli była dokręcona. Przesunąć głowicę do oporu w kierunku prowadnicy (24) i dokręcić ponownie śrubę (15).
2. Unieruchomić przedmiot obrabiany uwzględniając jego wymiary.
3. Ustawić żądany kąt cięcia.
4. Włączyć elektronarzędzie.
5. Przycisnąć dźwignię zabezpieczającą (31) i trzymając za rękojeść (2) przesunąć głowicę powoli do dołu.
6. Przepiłować przedmiot obrabiany z równomiernym posuwem.
7. Wyłączyć elektronarzędzie i odczekać, aż tarcza pilarska zatrzyma się całkowicie.
8. Przesunąć głowicę powoli do góry.

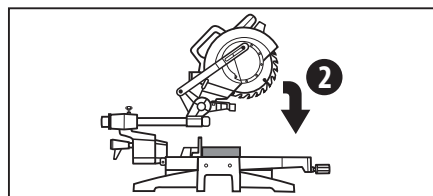


■ Cięcie z posuwem

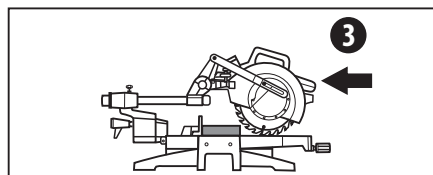
1. W celu cięcia z pomocą przyciągarki (14) (szerokie przedmioty obrabiane) poluzować śrubę mocującą (15), jeżeli była dokręcona.
2. Unieruchomić przedmiot obrabiany uwzględniając jego wymiary.
3. Ustawić żądany kąt cięcia.
4. Odciągnąć głowicę na taką odległość od prowadnicy (24), aż tarcza pilarska znajdzie się przed przedmiotem obrabianym.



5. Włączyć elektronarzędzie.
6. Przycisnąć dźwignię blokującą (31) i trzymając za rękojeść (2) przesunąć głowicę powoli do dołu.



7. Przycisnąć dźwignię w kierunku prowadnicy (24) i przepiłować przedmiot obrabiany z równomiernym posuwem.



8. Wyłączyć elektronarzędzie i odczekać, aż tarcza pilarska zatrzyma się całkowicie.
9. Przesunąć głowicę powoli do góry.

■ Ustawianie ogranicznika głębokości (piłowanie rowków)

W celu piłowania rowków należy ustawić śrubę ograniczającą głębokość cięcia (8) (patrz rys. H-1, str.3):

1. Przesuń dźwignię oporową (39) w kierunku strzałki (rys. H) tak, aby przy pochyleniu głowicy pilarki śruba ustawienia głębokości cięcia (8) oparła się o nią.

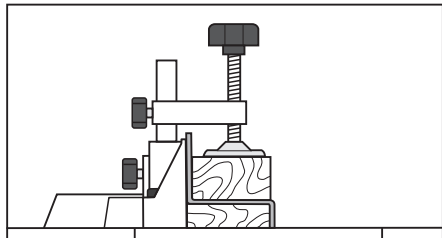
- Zwolnij przeciwnakrętkę mocującą (40) i przesuń śrubę ograniczającą głębokość cięcia (8) do góry, obracając ją w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.
- Pochyl głowicę pilarki w dół do pozycji, przy której osiągnięta zostanie pożądana głębokość rowka.
- Ustaw śrubę regulacyjną (8) obracając ją w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara tak, aby tarcza zatrzymała się w żądanym położeniu, kiedy głowica jest całkowicie obniżona.
- Przesuń powoli głowicę do góry.
- Dociągnij przeciwnakrętkę mocującą (40).
- Po ustawieniu ograniczenia położenia dolnego tarczy wytnij równoległe rowki w poprzek szerokości obrabianego przedmiotu, wykonując cięcie z posuwem (popychaniem). Następnie usuń materiał z pomiędzy rowków przy pomocy dłuta. Nie próbuj wykonywać tego typu cięć przy pomocy szerokich (grubych) tarcz ani tarcz do prostokątnych rowków. Może to doprowadzić do utraty panowania nad urządzeniem i obrażeń.

■ Nietypowe przedmioty obrabiane

Przy pilowaniu wygiętych lub okrągłych przedmiotów należy je szczególnie starannie zabezpieczyć przed przesuwaniem się. Na linii cięcia nie może powstać szczelina między przedmiotem obrabianym, prowadnicą i stołem roboczym. W razie potrzeby należy wykonać specjalne uchwyty.

■ Cięcie profili aluminiowych

Do zamocowania profili aluminiowych użyj klocków rozporowych lub kawałków odpadów, tak jak pokazano na rysunku poniżej, aby zapobiec deformacji aluminium.



Podczas cięcia aluminium stosuj smar do cięcia, aby zapobiec gromadzeniu się opiłków aluminium na powierzchni tarczy.

UWAGA: Nigdy nie próbuj ciąć grubych lub zaokrąglonych profili aluminiowych. Grube profile mogą poluzować się w trakcie cięcia, a zaokrąglonych nie można w sposób pewny zamocować w zacisku stołowym.

WYMIANA TARCZY PILARSKIEJ:



UWAGA! Podczas przeprowadzania dowolnych czynności obsługi technicznej należy upewnić się, że przewód zasilający pilarkę jest odłączony od źródła zasilania.

Podczas montażu tarczy używać rękawic ochronnych. Przy kontakcie z tarczą istnieje niebezpieczeństwo zranienia.

Stosować należy wyłącznie tarcze pilarskie, których parametry są zgodne z danymi znamionowymi podanymi w niniejszej instrukcji obsługi.

W żadnym wypadku nie wolno używać tarcz szlifierskich jako narzędzi roboczych.

W celu wymiany tarczy pilarskiej konieczne jest wykręcenie wkrętu

mocującego osłonę wahadłową (29) za pomocą klucza imbusowego (41) (patrz rys. J, str.3).

Następnie, żeby uzyskać dostęp do wkrętu mocującego tarczę, należy przycisnąć dźwignię zabezpieczająca (31) i podnieść osłonę wahadłową (4) do oporu do góry.

Naciśnij przycisk blokady wrzeciona (43) i obróć wrzeciono aż do zablokowania, aby tarcza nie mogła się obracać. Całkowicie wykręć wkręt dociskowy (44) za pomocą klucza imbusowego (42) (patrz rys. K, str.4). **UWAGA!** Wkręt dociskowy posiada gwint lewoskrętny i wykręca się w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara.



UWAGA! Przycisku blokady wrzeciona (43) nie wolno naciskać podczas pracy pilarką. W przeciwnym wypadku można uszkodzić elektronarzędzie.

Rysunek L na str. 4 przedstawia elementy mocujące tarczę pilarską (7) na wale maszyny.

Ściągnij dociskowy kołnierz zewnętrzny (45) z wrzeciona i tarczę (7) z kołnierza wewnętrznego (46). Zdejmowanie kołnierza wewnętrznego z wrzeciona nie jest konieczne. Jeżeli kołnierz wypadnie, to należy go włożyć z powrotem.

Montaż tarczy pilarskiej odbywa się w kolejności odwrotnej do podanej powyżej. W razie potrzeby oczyścić przed montażem wszystkie części, które mają być zamontowane.

Przy zakładaniu tarczy pilarskiej należy zwrócić uwagę na zgodność kierunku obrotów tarczy. Kierunek strzałki na tarczy powinien być zgodny z kierunkiem strzałki na osłonie wahadłowej.

UWAGA: Przy mocowaniu osłony wahadłowej należy zwrócić uwagę na jej prawidłowe ustawienie. Osłona wahadłowa powinna się zawsze swobodnie poruszać i samoczynnie zamykać.

■ Ostrzenie piły

W przypadku konieczności naostrzenia piły należy postępować zgodnie z instrukcją producenta piły.

Szczególną uwagę należy zwrócić na dokładne wyważenie piły. Zaleca się, aby obsługa i modyfikacja pił tarczowych była zawsze zgodna z wymaganiami konstrukcyjnymi / instrukcjami wykonawców.

Zaleca się, aby obsługę i modyfikację pił tarczowych prowadziła wyłącznie osoba kompetentna, tzn. osoba przeszkolona i doświadczona, znająca wymagania konstrukcyjne i rozumiejąca poziomy bezpieczeństwa, które mają być osiągnięte.

Zaleca się, aby podczas ostrzenia pił tarczowych brano pod uwagę minimalne wymagania dotyczące grubości ostrzy oraz wysunięcia ostrzy.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA:

Maszynę należy przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci, utrzymywać w stanie czystości, chronić przed wilgocią i zapyleniem. Warunki przechowywania powinny wykluczać możliwość uszkodzeń mechanicznych oraz wpływ czynników atmosferycznych.

Maszyna w zasadzie nie wymaga specjalnych zabiegów konserwacyjnych.

Po pracy zaleca się oczyszczenie pilarki z trocin i pyłu.

Po pracy w środowisku silnie pyłącym zaleca się przedmuchiwanie sprężonym powietrzem otworów wentylacyjnych - zapobiegnie to wczesnemu zużyciu się łożysk i usunie pył blokujący dopływ powietrza chłodzącego silnik. Zewnętrzne plastikowe części mogą być oczyszczone za pomocą wilgotnej tkaniny i delikatnego czyszczącego środka. Należy

uważać, aby do wnętrza urządzenia nie dostała się woda.
NIGDY nie należy wykorzystywać środków rozpuszczających, mogą one uszkodzić części urządzenia wykonane z tworzywa sztucznego.

Widoczne zanieczyszczenia w otworze wyjściowym wiązki laserowej wskaźnika (26) ostrożnie usunąć patyczkiem z wacikiem, wykorzystując płyny do czyszczenia szkła.

W razie problemów technicznych prosimy kontaktować się z uprawnionym serwisem.

TRANSPORT:

Przy transportowaniu należy ustawić elektronarzędzie w pozycji transportowej i zabezpieczyć kołkiem oporowym (11). Pilarkę transportować i przechowywać w opakowaniu chroniącym przed wilgocią, wnikaniem pyłu i drobnych ciał stałych. Drobne elementy, które dostaną się do wnętrza obudowy mogą uszkodzić silnik.

PRODUCENT:

PROFIX Sp. z o.o.,
ul. Marywilska 34,
03-228 Warszawa

Niniejsze urządzenie jest zgodne z normami krajowymi i europejskimi, oraz z wytycznymi bezpieczeństwa.

UWAGA! Wszelkie naprawy muszą być przeprowadzane przez wykwalifikowany personel, używając oryginalnych części zamiennych.

OCHRONA ŚRODOWISKA:

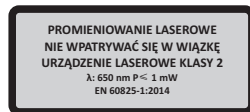


UWAGA: Przedstawiony symbol oznacza zakaz umieszczenia zużytego sprzętu łącznie z innymi odpadami (z zagrożeniem karą grzywny). Składniki niebezpieczne znajdujące się w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym wpływają negatywnie na środowisko naturalne i zdrowie ludzi.

Gospodarstwo domowe powinno przyczyniać się do odzysku i ponownego użycia (recyklingu) zużytego sprzętu. W Polsce i w Europie tworzony jest lub już istnieje system zbierania zużytego sprzętu, w ramach którego wszystkie punkty sprzedaży ww. sprzętu mają obowiązek przyjmować zużyty sprzęt. Ponadto istnieją punkty zbiórki ww. sprzętu.

PIKTOGRAMY:

Objaśnienia ikon, które mogą znajdować się na tabliczce znamionowej i naklejkach informacyjnych:



«Przed uruchomieniem przeczytać instrukcję obsługi»



«Zawsze stosować okulary ochronne»



«Stosować maskę przeciwpyłową»



«Stosować środki ochrony słuchu»

TYPOWE USTERKI I ICH USUWANIE:

PROBLEM	MOŻLIWA PRZYCZYNA	ROZWIĄZANIE PROBLEMU
Pilarka nie działa.	Brak zasilania, uszkodzenie silnika lub włącznika.	Sprawdzić czy przewód zasilający jest prawidłowo podłączony oraz skontrolować bezpieczniki. Jeżeli elektronarzędzie nie działa, pomimo że jest zasilane napięciem, należy je wysłać do serwisu naprawczego na adres podany w karcie gwarancyjnej.
Zakłócenia w pracy silnika.	Zużyte szczotki węglowe.	Wymienić szczotki węglowe w serwisie naprawczym.



Polityka firmy PROFIX jest polityką stałego udoskonalania swoich produktów i dlatego firma rezerwuje sobie prawo zmiany specyfikacji wyrobu bez uprzedniego zawiadomienia. Obrazki, podane w instrukcji obsługi, są przykładowe i mogą się nieznacznie różnić od rzeczywistego wyglądu zakupionego urządzenia.

Niniejsza instrukcja jest chroniona prawem autorskim. Kopiowanie/ powielanie jej bez pisemnej zgody firmy Profix Sp. z o.o. jest zabronione.

DT-C2/d_zg/0303

Łomna Las: 2017.10.31

(GB) EC/EU DECLARATION OF CONFORMITY
(PL) DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE/UE
(RO) DECLARAȚIE DE CONFORMITATE CE/UE

(LV) EK/ES ATBILSTĪBAS DEKLARĀCIJA
(LT) EB/ES ATITIKTIES DEKLARACIJA
(CZ) ES/EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

(HU) EK/EU-MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZATA

(GB) MANUFACTURER (PL) PRODUCENT (RO) PRODUCĂTOR (LV) RAŽOTĀJS (LT) GAMINTOJAS (CZ) VÝROBCE (HU) GYÁRTÓ

PROFIX Sp. z o.o. ul. Marywilska 34, 03-228 Warszawa

(GB) Person who was authorized to develop technical documentation:
(PL) Osoba upoważniona do przygotowania dokumentacji technicznej:
(RO) Persoana împuternicită pentru pregătirea documentației tehnice:
(LV) Persona atbildīga par tehniskās dokumentācijas sagatavošanu:

(LT) Asmuo įgaliotas parengti techninę dokumentaciją:
(CZ) Osoba oprávněná připravit technickou dokumentaci:
(HU) Műszaki dokumentáció elkészítésére meghatalmazott személy:

Mariusz Rotuski, Centrum Dystrybucyjno-Handlowe PROFIX, ul. Dobra 3, Łomna Las, 05-152 Czosnow

(GB) Mitre circular saw (PL) Pilarka ukosowa (RO) Fierăștrău pentru tăieturi înclinate (LV) Leņķa zāģis (LT) Kampinis pjūklas (CZ) Pokosová pila (HU) Lapfűrész

TRYTON TU1800

M1YL-7DF-250J

220 - 240 V; 50 Hz; S1 1800 W; S6 20% 2050 W; kl. II; n_c: 4500/min; ø250/255 x ø30

S1741 ---- S1944

(GB) The object of the declaration described above is in conformity with the relevant Union harmonisation legislation: (PL) Wymieniony powyżej przedmiot niniejszej deklaracji jest zgodny z odnosnymi wymaganiami unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego: (RO) Obiectul declarației descris mai sus este în conformitate cu legislația relevantă de armonizare a Uniunii: (LV) Iepriekš aprakstītais deklarācijas priekšmets atbilst attiecīgajam Savienības saskaņošanas tiesību aktam (LT) Pirmiau aprašytas deklaracijos objektas atitinka susijusius derinamuosius Sąjungos teisės aktus: (CZ) Výše popsaný předmět prohlášení je ve shodě s příslušnými harmonizačními právními předpisy Unie: (HU) A fent ismertetett nyilatkozat tárgya megfelel a vonatkozó uniós harmonizációs jogszabálynak:

(GB) 2006/42/EC (OJ L 157, 9.6.2006, p. 24–86); 2014/30/EU (OJ L 96, 29.3.2014, p. 79–106); 2011/65/EU of the European Parliament and of the Council of 8 June 2011 on the restriction of the use of certain hazardous substances in electrical and electronic equipment;

(PL) 2006/42/CE (Dz.U. L 157 z 9.6.2006, str. 24–86); 2014/30/UE (Dz.U. L 96 z 29.3.2014, str. 79–106); 2011/65/UE z dnia 8 czerwca 2011 r. w sprawie ograniczenia stosowania niektórych niebezpiecznych substancji w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz.U. L 174 z 1.7.2011, str. 88–110)

(RO) 2006/42/CE (JO L 157, 9.6.2006, p. 24-86); 2014/30/UE (JO L 96, 29.3.2014, p. 79-106); 2011/65/UE a Parlamentului European și a Consiliului din 8 iunie 2011 privind restricțiile de utilizare a anumitor substanțe periculoase în echipamentele electrice și electronice;

(LV) 2006/42/EK (OV L 157, 9.6.2006., 24./86. lpp.); 2014/30/ES (OV L 96, 29.3.2014., 79./106. lpp.); 2011/65/ES (2011. gada 8. jūnijs) par dažu bīstamu vielu izmantošanas ierobežošanu elektriskās un elektroniskās iekārtās;

(LT) 2006/42/EB (OL L 157, 2006 6 9, p. 24–86); 2014/30/ES (OL L 96, 2014 3 29, p. 79–106); 2011/65/ES 2011 m. birželio 8 d. dėl tam tikrų pavojingų medžiagų naudojimo elektros ir elektroninėje įrangoje apraibojimo;

(CZ) 2006/42/ES (Úř. věst. L 157, 9.6.2006, s. 24–86); 2014/30/UE (Úř. věst. L 96, 29.3.2014, s. 79–106); 2011/65/UE z dne 8. června 2011 o omezení používání některých nebezpečných látek v elektrických a elektronických zařízeních;

(HU) 2006/42/EK (HL L 157., 2006.6.9., 24–86. o.); 2014/30/EU (HL L 96., 2014.3.29., 79–106. o.); 2011/65/EK irányelve (2011. június 8.) egyes veszélyes anyagok elektromos és elektronikus berendezésekben való alkalmazásának korlátozásáról;

(GB) and have been manufactured in accordance with the standards:

(PL) oraz został(y) wyprodukowany(e) zgodnie z normą(ami):

(RO) și au fost produse conform normelor:

(LV) un tika izgatavoti atbilstoši normām:

(LT) bei yra pagamintas pagal normas:

(CZ) a byla(y) vyrobená(y) podle normy(em):

(HU) és gyártása(uk) az alábbi szabvány(ok)nak megfelelően történt:

EN 61029-1:2009+A11:2010 EN 61029-2-9:2012+A11:2013

EN 55014-1:2006+A1:2009+A2:2011 EN 55014-2:2015 EN 61000-3-2:2014 EN 61000-3-11:2000

EN 62321:2009 EN 62321-1:2013 EN 62321-2:2014 EN 62321-3-1:2014 EN 62321-4:2014 EN 62321-5:2014 EN 62321-6:2015

Mariusz Rotuski

Pełnomocnik Zarządu ds. Certyfikacji

(GB) This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer. (PL) Niniejsza deklaracja zgodności wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta. (RO) Prezenta declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a producătorului. (LV) Šī atbilstības deklarācija ir izdota vienīgi uz šāda ražotāja atbildību. (LT) Ši atitikties deklaracija išduota tik gamintojo atsakomybe. (CZ) Toto prohlášení o shodě vydal na vlastní odpovědnost výrobce. (HU) E megfelelősségi nyilatkozat a gyártó kizárólagos felelősségére kerül kibocsátásra.

